

[17.1.6 维修指南 - 车下](#)

[17.1.6.1 提升板和夹具的安装](#)

[17.1.6.2 变矩器的拆卸](#)

[17.1.6.3 控制阀体总成的拆卸](#)

[17.1.6.4 输入轴和输出轴转速传感器的拆卸](#)

[17.1.6.5 带油泵的变矩器壳体总成的拆卸](#)

[17.1.6.6 差速器前支座总成的拆卸 \(6T30\)](#)

[17.1.6.7 差速器前支座总成的拆卸 \(6T40/45\)](#)

[17.1.6.8 主动和从动链轮、传动机构和驻车棘爪的拆卸 \(6T30\)](#)

[17.1.6.9 主动和从动链轮、传动机构和驻车棘爪的拆卸 \(6T40/45\)](#)

[17.1.6.10 内部部件的拆卸](#)

[17.1.6.11 2-6 档离合器活塞的拆卸](#)

[17.1.6.12 带换挡轴位置开关的手动换挡止动杆总成与驻车棘爪执行器的拆卸](#)

[17.1.6.13 手动换挡轴密封件的拆卸](#)

[17.1.6.14 输入轴支座的更换](#)

[17.1.6.15 3-5 档倒档和 4-5-6 档离合器油封环的更换](#)

[17.1.6.16 前轮驱动轴密封件的更换 - 壳体侧](#)

[17.1.6.17 变速器壳体的清洁和检查](#)

[17.1.6.18 带换挡轴位置开关总成的手动换挡止动杆和驻车棘爪执行器的安装](#)

[17.1.6.19 手动换挡轴密封件的安装](#)

[17.1.6.20 2-6 档离合器活塞的安装 \(6T30\)](#)

[17.1.6.21 2-6 档离合器活塞的安装 \(6T40/45\)](#)

[17.1.6.22 低速档和倒档与 1-2-3-4 档离合器壳体、低速档和倒档离合器总成、输出太阳齿轮和 2-6 档离合器片的拆解](#)

[17.1.6.23 输入、反作用和输出行星齿轮的拆解](#)

[17.1.6.24 3-5 档倒档和 4-5-6 档离合器壳体的拆解 \(6T30\)](#)

[17.1.6.25 3-5 档倒档和 4-5-6 档离合器壳体的拆解 \(6T40/45\)](#)

[17.1.6.26 3-5 档倒档和 4-5-6 档离合器壳体的装配 \(6T30\)](#)

[17.1.6.27 3-5 档倒档和 4-5-6 档离合器壳体的装配 \(6T40/45\)](#)

[17.1.6.28 输入、反作用和输出行星齿轮总成](#)

[17.1.6.29 3-5 档倒档和 4-5-6 档离合器壳体与输入、反作用和输出行星齿轮的安装](#)

[17.1.6.30 低速档和倒档离合器总成与低速档和倒档离合器片的安装](#)

[17.1.6.31 低速档、倒档和 1-2-3-4 档离合器壳体的拆解](#)

[17.1.6.32 低速档、倒档和 1-2-3-4 档离合器壳体的清洁和检查](#)

[17.1.6.33 低速档、倒档和 1-2-3-4 档离合器壳体的装配 \(6T30\)](#)

[17.1.6.34 低速档、倒档和 1-2-3-4 档离合器壳体的装配 \(6T40/45\)](#)

[17.1.6.35 低速档和倒档与 1-2-3-4 档离合器壳体以及 1-2-3-4 档离合器片的安装 \(6T30\)](#)

[17.1.6.36 低速档、倒档、1-2-3-4 档离合器壳体和 1-2-3-4 档离合器片的安装 \(6T40/45\)](#)

[17.1.6.37 主动链轮、从动链轮和传动机构的清洁和检查](#)

[17.1.6.38 主动和从动链轮、传动机构和驻车棘爪的安装 \(6T30\)](#)

[17.1.6.39 主动和从动链轮、传动机构和驻车棘爪的安装 \(6T40/45\)](#)

[17.1.6.40 差速器前支座的清洁和检查](#)

[17.1.6.41 差速器前支座的安装 \(6T30\)](#)

[17.1.6.42 差速器前支座的安装 \(6T40/45\)](#)

[17.1.6.43 变速器油泵、差速器前支座挡板和前差速器齿圈的拆卸 \(6T30\)](#)

[17.1.6.44 变速器油泵、差速器前支座挡板和前差速器齿圈的拆卸 \(6T40/45\)](#)

[17.1.6.45 前轮驱动轴密封件的更换 - 变矩器壳体侧](#)

[17.1.6.46 变矩器壳体的清洁和检查](#)

[17.1.6.47 变速器油泵的拆解 \(6T30\)](#)

[17.1.6.48 变速器油泵的拆解 \(6T40/45\)](#)

[17.1.6.49 油泵选配测量](#)

[17.1.6.50 变速器油泵的装配 \(6T30\)](#)

[17.1.6.51 变速器油泵的装配 \(6T40/45\)](#)

[17.1.6.52 变速器油泵、差速器前支座挡板和前差速器齿圈的安装 \(6T30\)](#)

[17.1.6.53 变速器油泵、差速器前支座挡板和前差速器齿圈的安装 \(6T40/45\)](#)

[17.1.6.54 带油泵的变矩器壳体总成的安装 \(6T30\)](#)

[17.1.6.55 带油泵的变矩器壳体总成的安装 \(6T40/45\)](#)

[17.1.6.56 输入轴和输出轴转速传感器的安装](#)

[17.1.6.57 控制阀体总成的拆解](#)

[17.1.6.58 控制阀体的清洁和检查](#)

[17.1.6.59 控制阀筒状盖板的清洁和检查 \(6T30\)](#)

[17.1.6.60 控制阀筒状盖板的清洁和检查 \(6T40/45\)](#)

[17.1.6.61 控制阀体总成的装配](#)

[17.1.6.62 控制阀体总成的安装](#)

[17.1.6.63 控制电磁阀和变速器控制模块总成的安装](#)

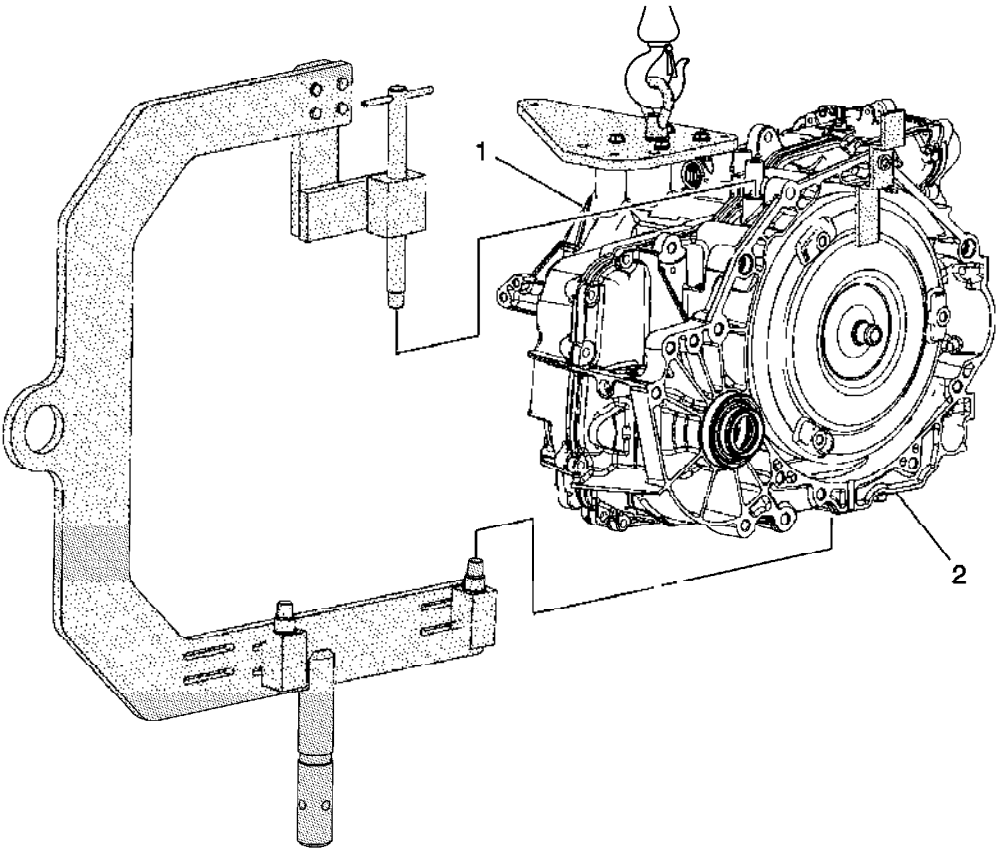
[17.1.6.64 控制阀体盖的安装](#)

[17.1.6.65 变矩器油封的更换](#)

[17.1.6.66 变矩器的安装](#)

[17.1.6.67 举升支撑板和夹具的拆卸](#)

17.1.6.1 提升板和夹具的安装

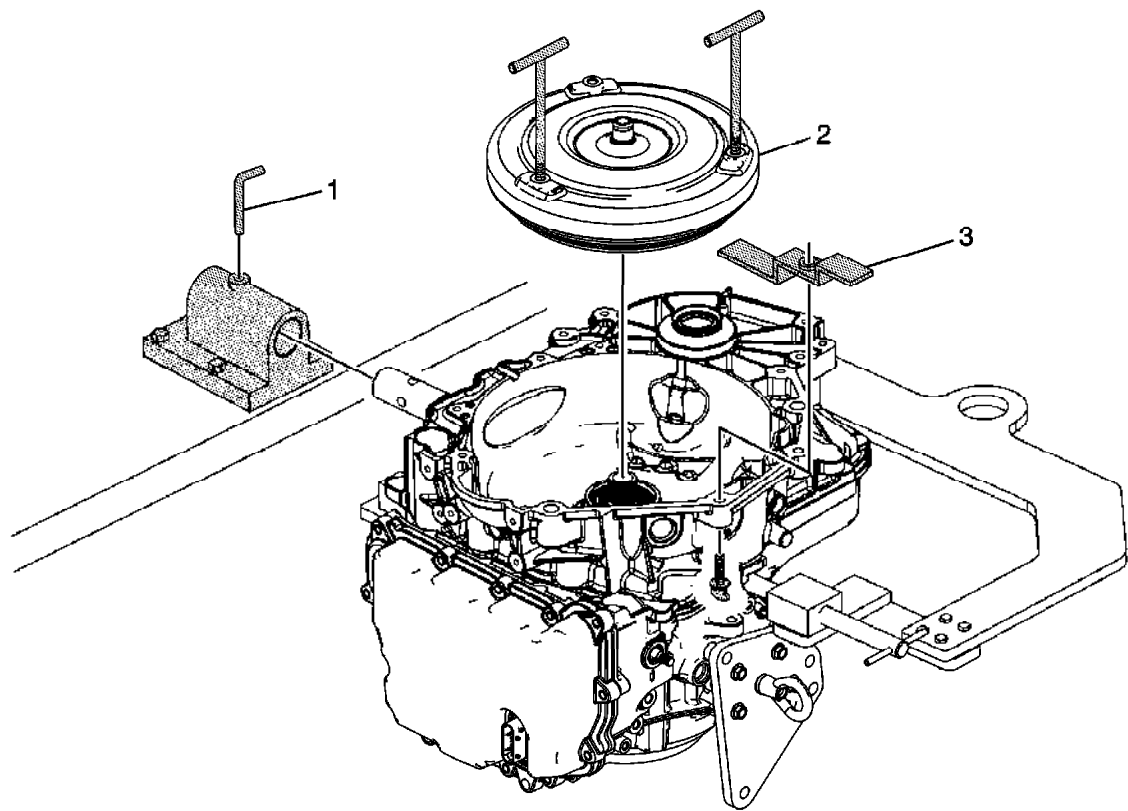


提升板和夹具的安装

引出编号	部件名称
1	DT-47811-S1 变速器提升板 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。 警告：操作时需小心，变速器总成重约 83•千克（183•磅）。如果处理不当可能造成人身伤害。 告诫：参见“有关紧固件的告诫”。 程序 紧固螺栓和螺母。 提示：安装提升板后，用举升机举升变速器。 紧固 12•牛米（106•英寸磅力）

2	DT-46625 变速器夹具 提示：将夹具上的安装挡块调整至与壳体上的凸台相配合，然后将螺栓紧固至 13 牛米（10•英尺磅力）。 专用工具 DT-46625-10 夹具适配器 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。
---	---

17.1.6.2 变矩器的拆卸



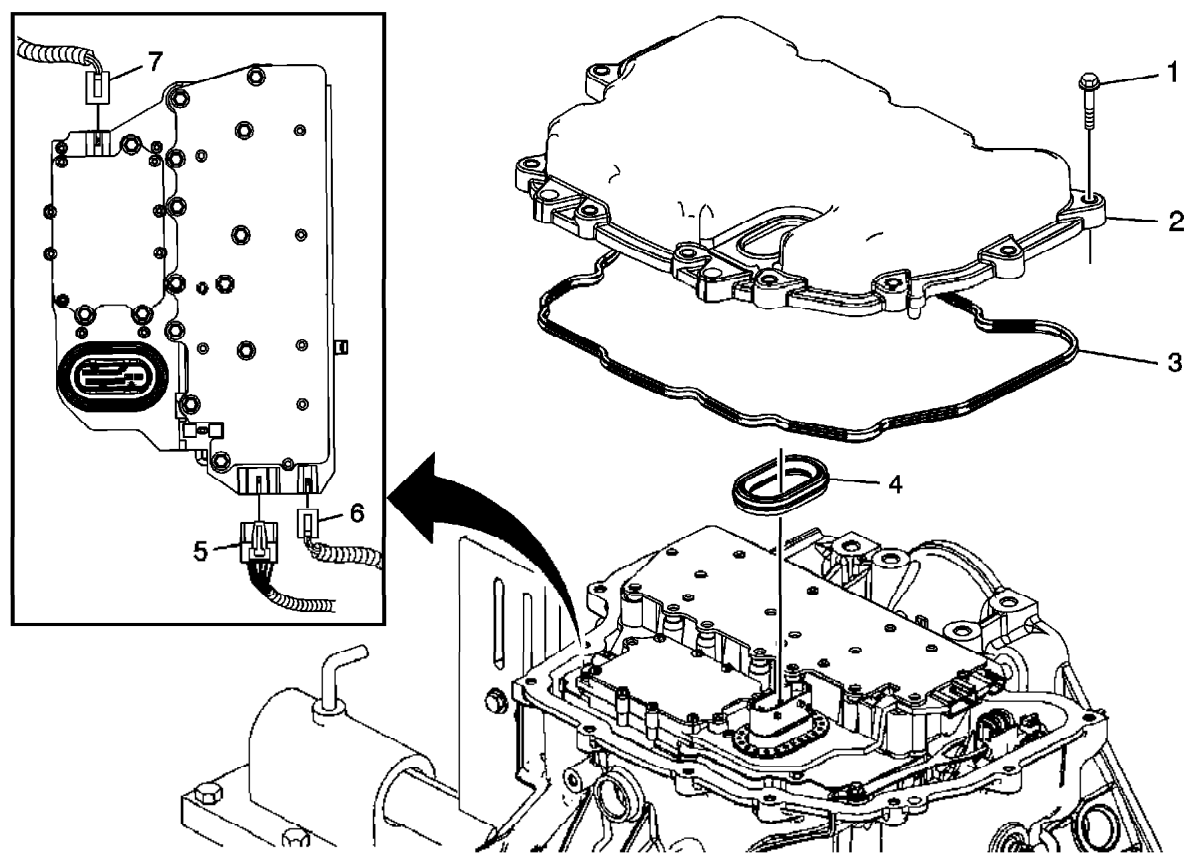
变矩器的拆卸

引出编号	部件名称
1	锁销 警告：锁销必须固定在工作台夹具上，以固定变速器和防止人身伤害。 提示：确保将 J•3289-20 夹具安装至已经支撑好的工作台上，这个工作台将用来支撑变速器总成，且不允许倾斜。在修理过程中，可使用 J-39890 夹具适配器和发动机台架来支撑变速器总成。 专用工具 • DT•3289-20 夹具 • DT-39890 变速器夹具适配器 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

2	DT•21366 变矩器固定带
3	变矩器总成 告诫：仅安装提升辅助把手，直至其停止。但不要紧固。过分紧固支撑辅助把手可能导致变矩器损坏。 提示：不垂直提升变矩器可能损坏变矩器离合器总成内部的变矩器离合器密封件的唇部。 专用工具 DT•46409 变矩器提升把手 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

17.1.6.3 控制阀体总成的拆卸

控制阀体盖的拆卸

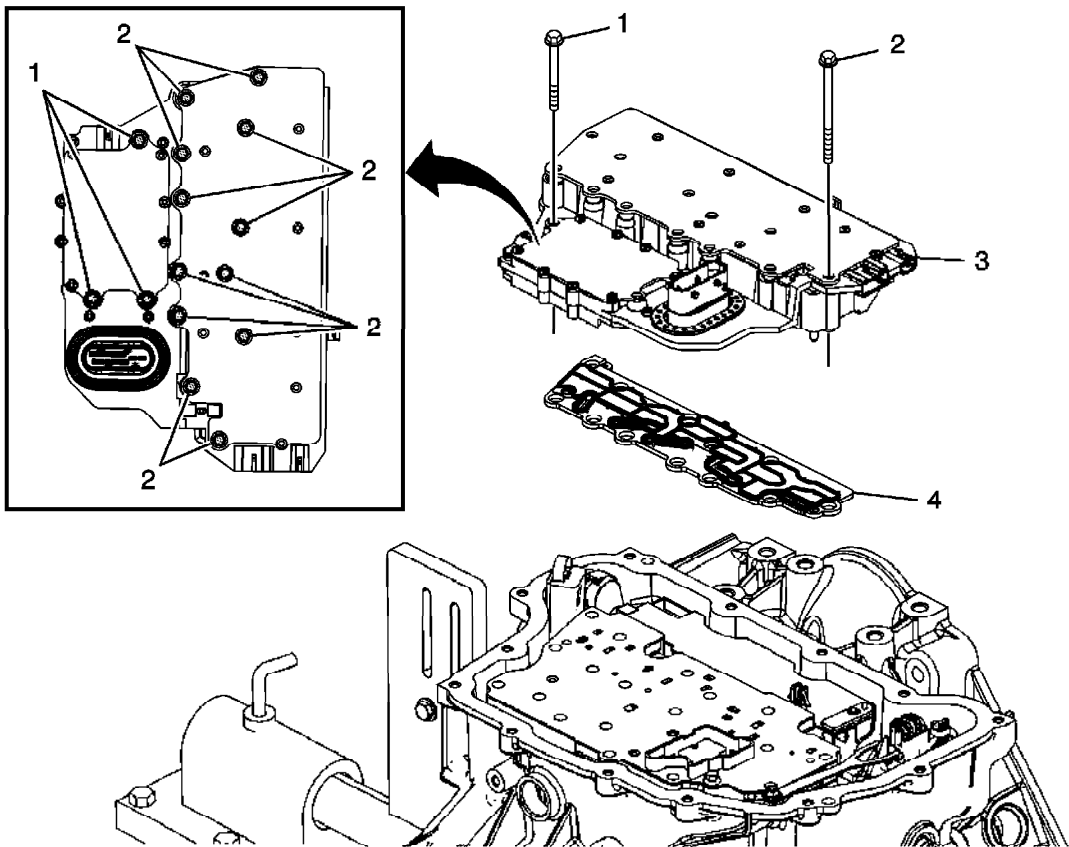


控制阀体盖的拆卸

引出编号	部件名称
1	控制阀体盖的螺栓•M6•x•30（数量：13）
2	控制阀体盖
3	控制阀体衬垫 提示：报废密封件。且不可再次使用。

4	控制阀体盖线束连接器孔密封件 告诫：拆下密封件时，支撑连接器附近的控制电磁阀总成。拉力过大会损坏内部电气连接。 提示：报废密封件。且不可再次使用。
5	换档位置开关连接器
6	输出轴转速传感器连接器
7	输入轴转速传感器连接器

控制电磁阀（带阀体和变速器控制模块）总成的拆卸



控制电磁阀（带阀体和变速器控制模块）总成的拆卸

引出编号	部件名称
1	控制阀体 M5•x•40.5（数量：3）
2	控制阀体螺栓 M6•x•30（数量：12）
3	控制电磁阀（带阀体和变速器控制模块）总成
4	控制电磁阀总成滤清器隔板 告诫：在拆卸或安装滤清器隔板总成时要小心。破裂或缺失的固定凸舌不能完全将滤清器隔板固定至控制电磁阀总成，会导致损坏或污染。 提示：报废滤清器隔板。且不可再次使用。

控制阀体总成的拆卸

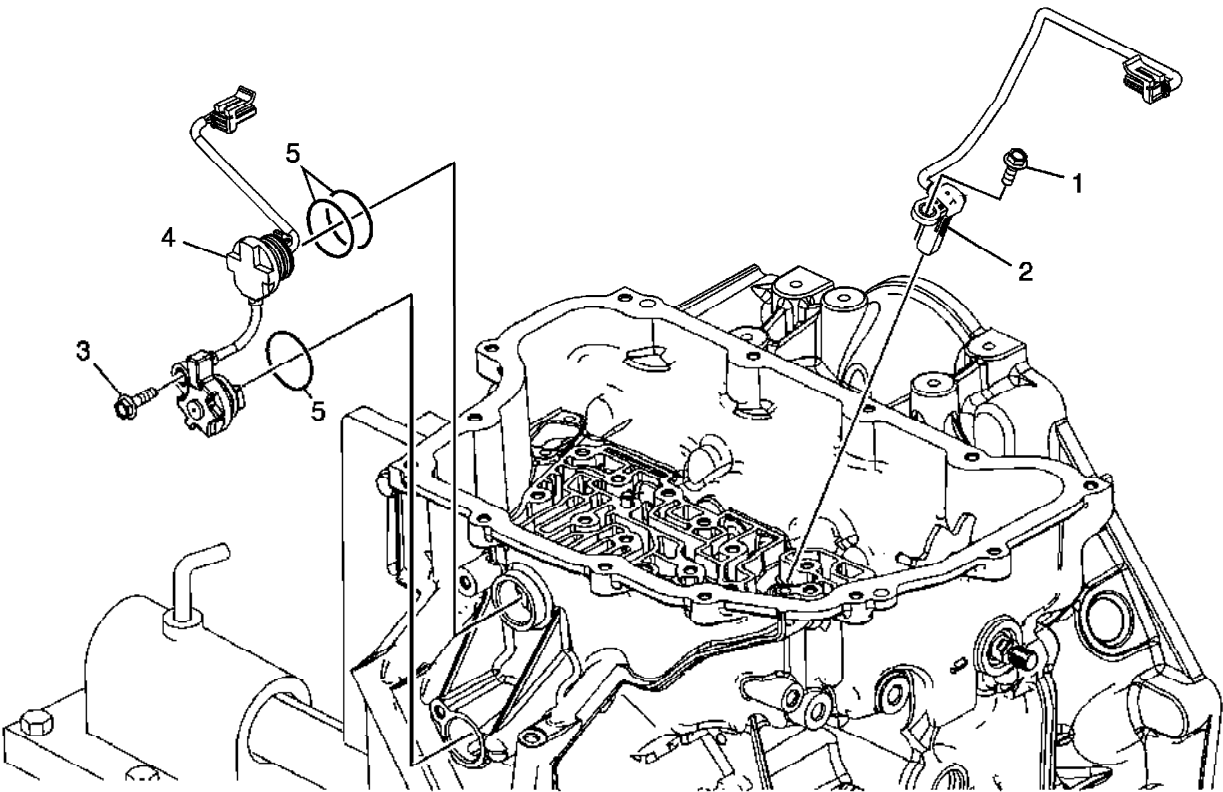


控制阀体总成的拆卸

引出编号	部件名称
1	油位控制阀

2	油位控制阀衬垫
3	控制阀体螺栓 M6•x•60（数量：9）
4	控制阀体螺栓 M6•x•53（数量：2）
5	控制阀体总成
6	控制阀体隔板总成
7	手动轴止动杆弹簧螺栓 M6•x•16（数量：1）
8	手动换档轴止动杆弹簧总成
9	1-2-3-4 档离合器油道密封件 提示：报废密封件。且不可再次使用。
10	低速档/倒档离合器油道密封件 提示：报废密封件。且不可再次使用。

17.1.6.4 输入轴和输出轴转速传感器的拆卸

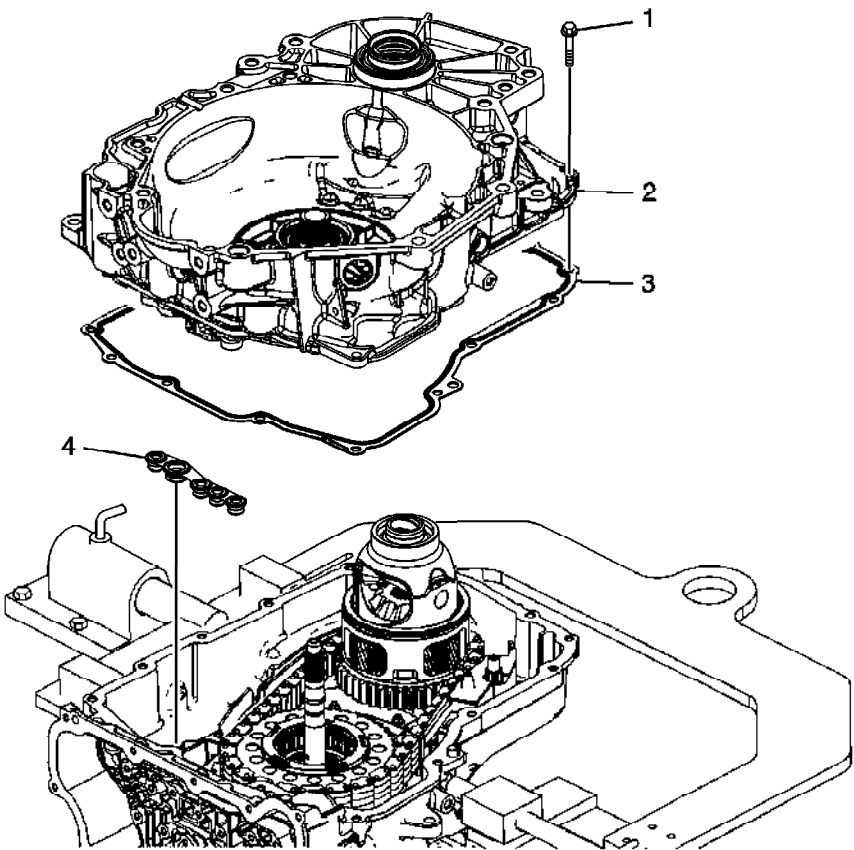


输入轴和输出轴转速传感器的拆卸

引出编号	部件名称
1	自动变速器输出轴转速传感器螺栓•M6•x•18（数量：1）
2	自动变速器输出轴转速传感器总成
3	输入轴转速传感器螺栓 M6•x•23（数量：1）
4	输入轴转速传感器总成 提示：按压螺塞上的锁紧凸舌，使其从壳体上分离以避免损坏固定件。

5	输入轴转速传感器总成密封件（数量：3） 提示：报废油封。且不可重复使用。
---	---

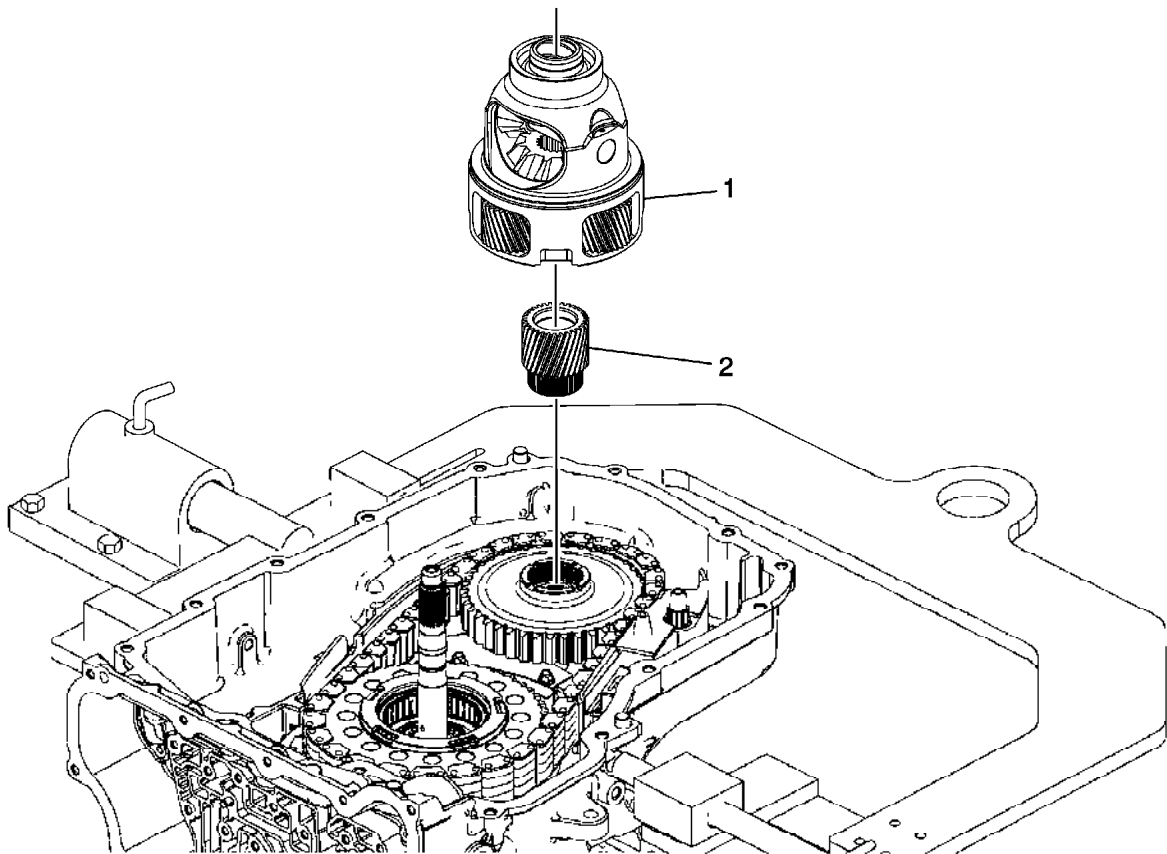
17.1.6.5 带油泵的变矩器壳体总成的拆卸



带油泵的变矩器壳体总成的拆卸

引出编号	部件名称
1	变矩器和差速器壳体螺栓•M8•x•30（数量：15）
2	带油泵的变矩器壳体总成
3	变矩器壳体衬垫 提示：报废密封件。且不可再次使用。
4	油泵密封件总成 提示：报废密封件。且不可再次使用。

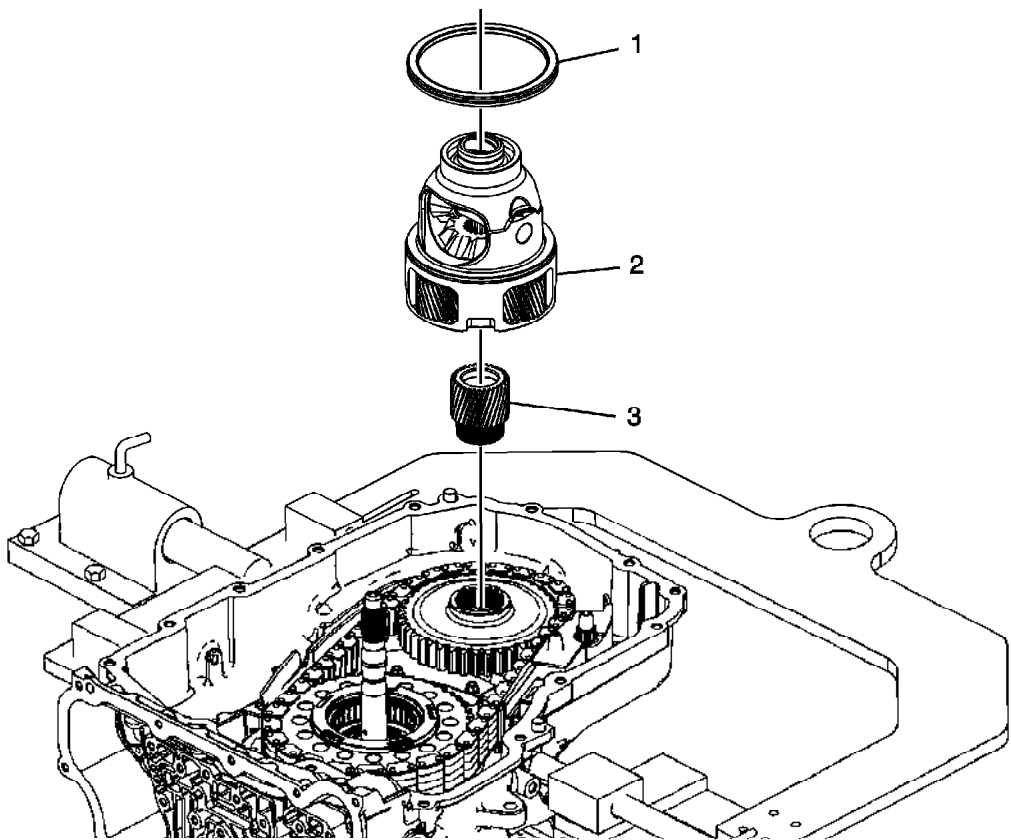
17.1.6.6 差速器前支座总成的拆卸 **(6T30)**



差速器前支座总成的拆卸 **(6T30)**

引出编号	部件名称
1	差速器支座总成
2	主减速器太阳齿轮

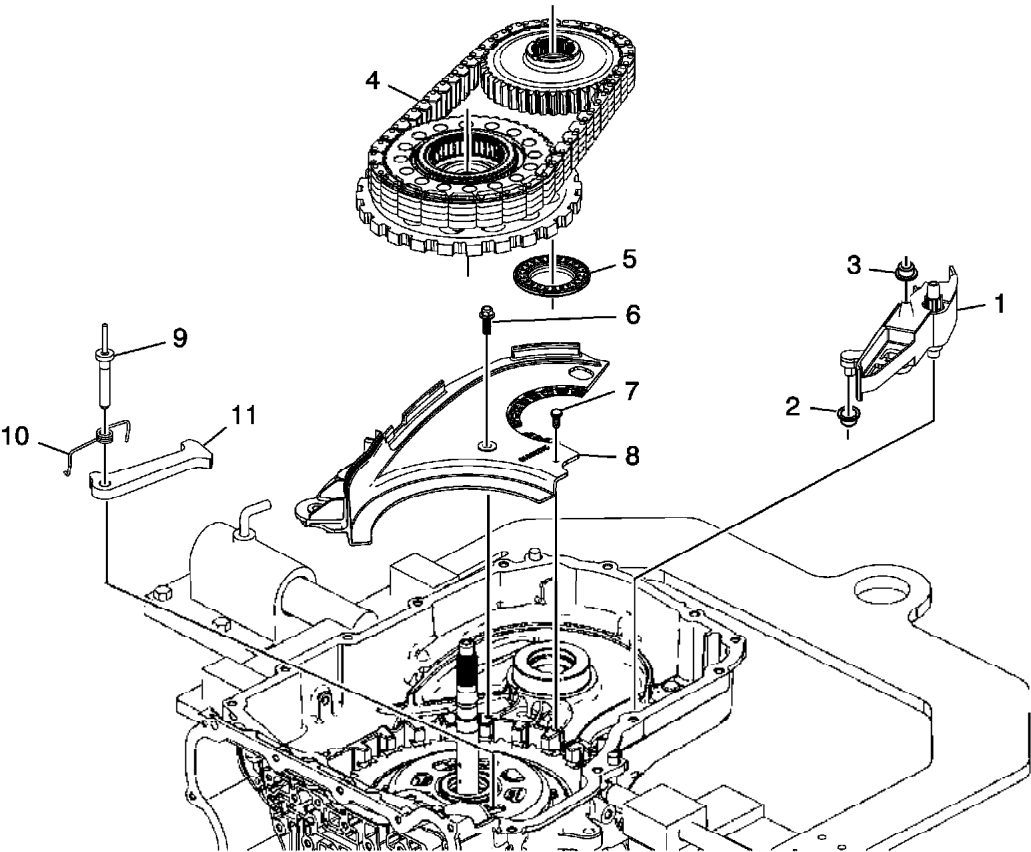
17.1.6.7 差速器前支座总成的拆卸 **(6T40/45)**



差速器前支座总成的拆卸 **(6T40/45)**

引出编号	部件名称
1	差速器前支座轴承总成
2	差速器支座总成
3	主减速器太阳齿轮

17.1.6.8 主动和从动链轮、传动机构和驻车棘爪的拆卸 **(6T30)**

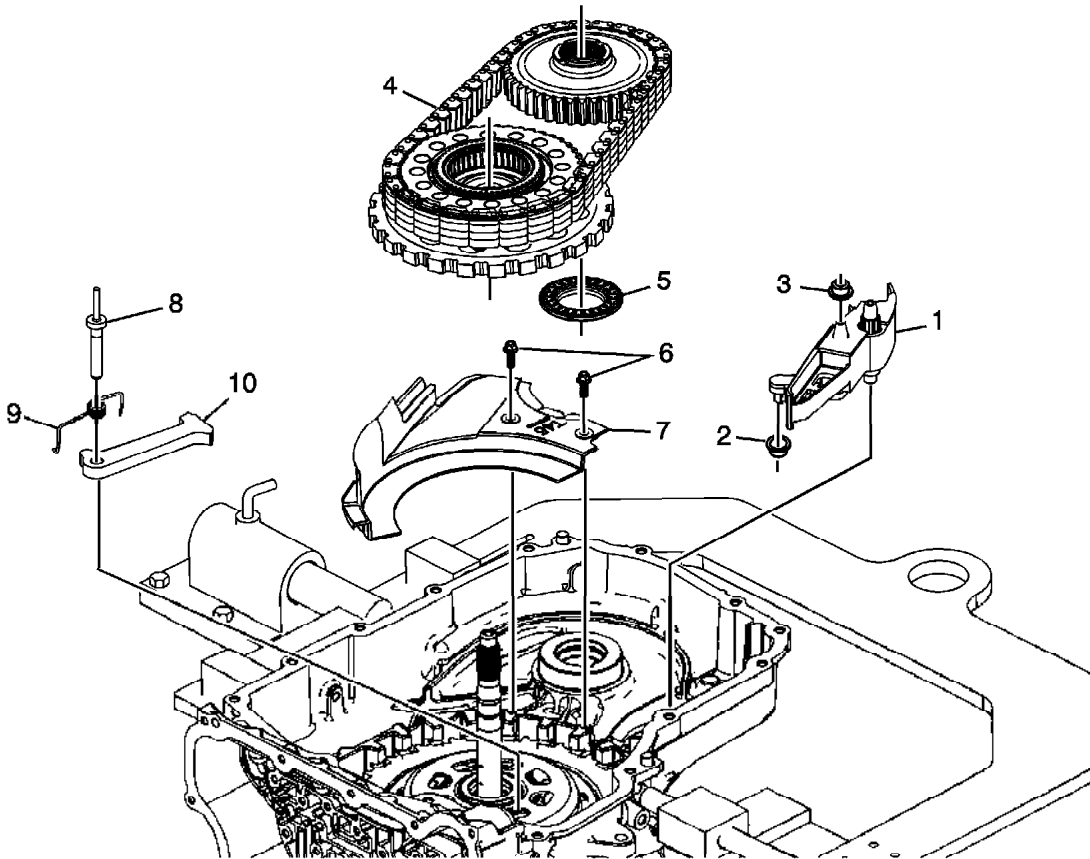


主动和从动链轮、传动机构和驻车棘爪的拆卸 **(6T30)**

引出编号	部件名称
1	传动机构润滑口
2	传动机构润滑口密封件
3	传动机构润滑液密封件
4	从动链轮总成、主动链轮和驻车档齿轮总成以及传动机构 1.传动机构、主动和从动链轮总成必须同时拆下。 2.从动链轮球轴承内球座与壳体为过盈配合。笔直向上拉以便拆卸。

5	从动链轮轴承总成 提示：从动链轮轴承可能卡在从动链轮上。
6	挡板螺钉
7	差速器前支座挡板螺栓•M6•x•16（数量：2）
8	差速器前支座挡板
9	驻车棘爪轴
10	驻车棘爪弹簧
11	驻车棘爪

17.1.6.9 主动和从动链轮、传动机构和驻车棘爪的拆卸 **(6T40/45)**

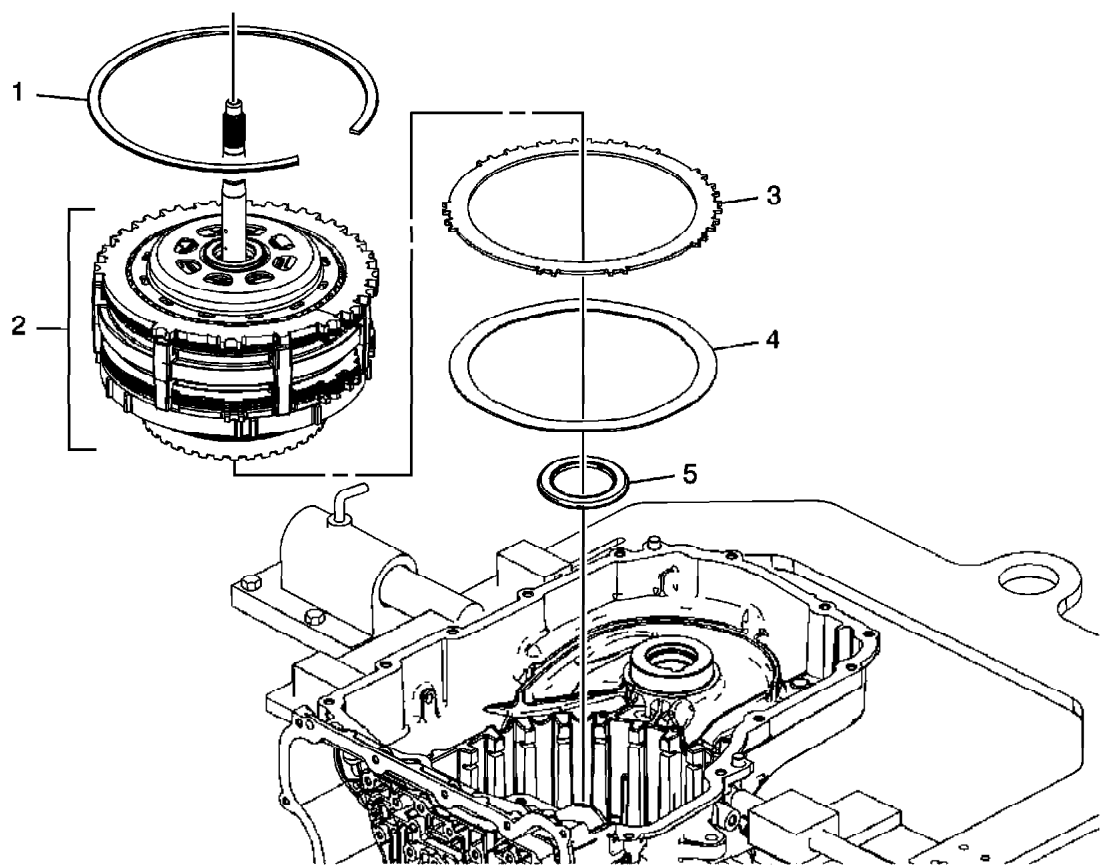


主动和从动链轮、传动机构和驻车棘爪的拆卸 (6T40/45)

引出编号	部件名称
1	传动机构润滑口
2	传动机构润滑口密封件
3	传动机构润滑液密封件

4	从动链轮总成、主动链轮和驻车档齿轮总成以及传动机构 程序 1. 传动机构、主动和从动链轮总成必须同时拆下。 2. 从动链轮球轴承内球座与壳体为过盈配合。笔直向上拉以便拆卸。
5	从动链轮轴承总成 提示：从动链轮轴承可能卡在从动链轮上。
6	差速器前支座挡板螺栓•M6•x•16（数量：2）
7	差速器前支座挡板
8	驻车棘爪轴
9	驻车棘爪弹簧
10	驻车棘爪

17.1.6.10 内部部件的拆卸

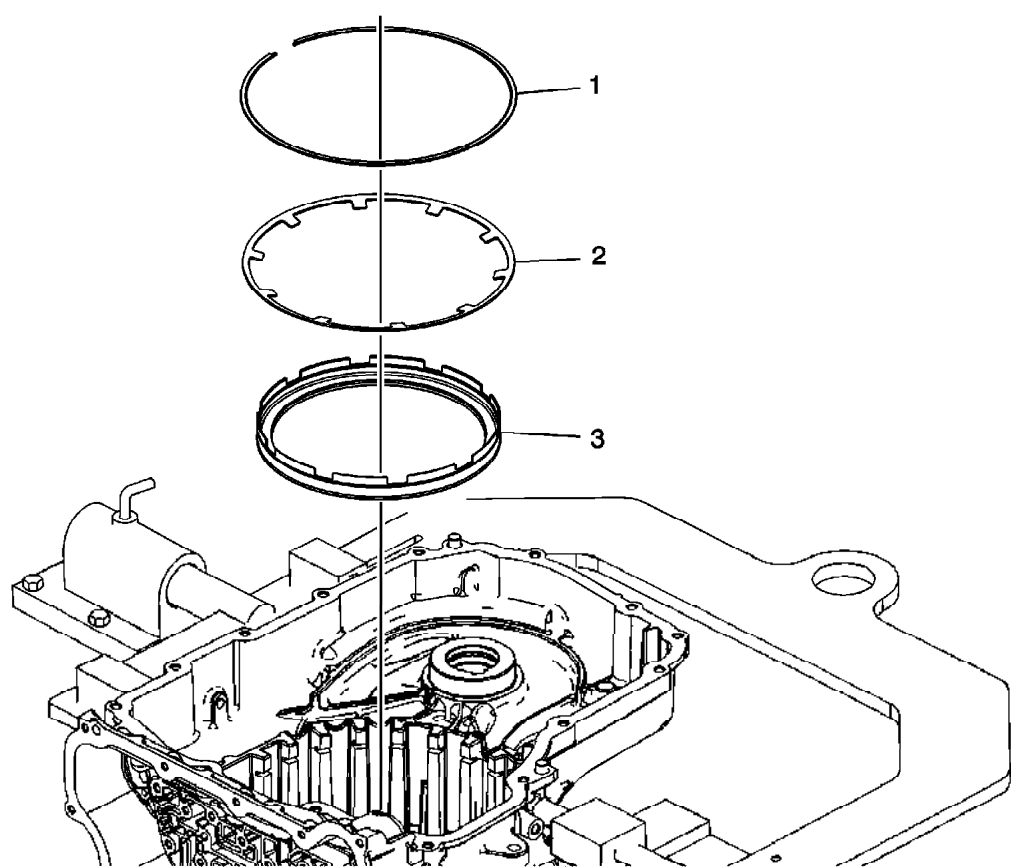


内部部件的拆卸

引出编号	部件名称
1	1 - 2 - 3 - 4 档离合器底板卡环 警告：固定件保持张紧状态。拆下或安装卡环时要小心。否则可能会导致人身伤害。 告诫：拆卸或安装卡环时要小心操作，以避免损坏驻车棘爪区域上的机加工表面。机加工表面上的毛刺或者突起的边缘可能使驻车棘爪卡滞且不能接合驻车齿轮。 提示：用 DT-28585 卡环拆卸工具或者同等工具拆下卡环的一端，并将卡环从壳体槽中取出。 专用工具 DT-28585 卡环拆卸工具或同等工具

	关于当地同等工具，参见 “专用工具” 。
2	3－5 档倒档和 4－5－6 档离合器壳体总成、齿轮组、低速档－倒档离合器总成和低速档－倒档和 1－2－3－4 档离合器壳体 提示：此单元重约 •40• 磅 • （ 18• 千克）。
3	2－6 档离合器片（数量：1）
4	2－6 档离合器压盘（波形）
5	35 档倒档和 456 档离合器壳体止推轴承总成

17.1.6.11 **2-6** 档离合器活塞的拆卸



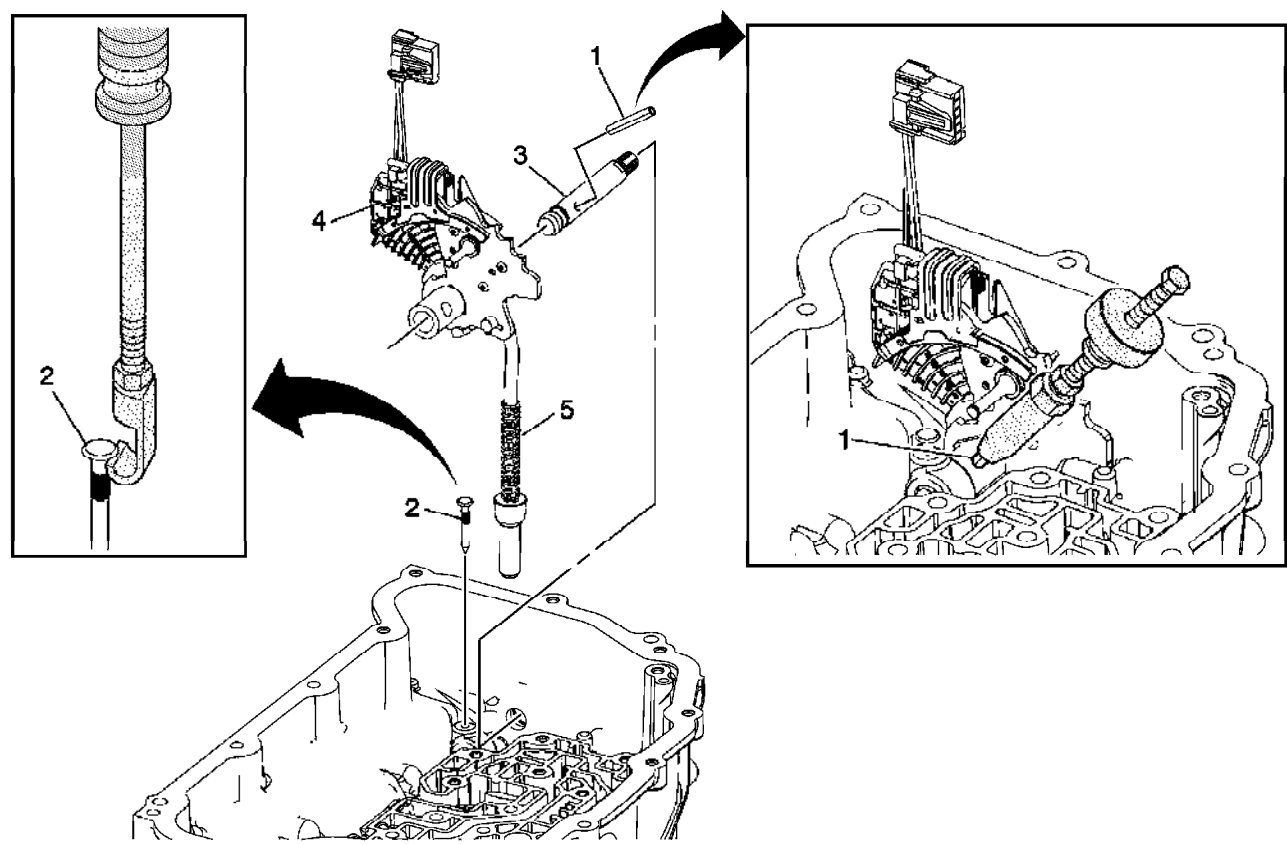
2-6 档离合器活塞的拆卸

引出编号	部件名称
1	2－6 档离合器弹簧座圈 专用工具 DT-28585 卡环拆卸工具或同等工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具” 。
2	2－6 档离合器弹簧

3	2 - 6 档离合器活塞总成 • 用钳子拆下活塞。 • 检查活塞密封件是否损坏和/或磨损。活塞可再次使用。
---	---

17.1.6.12 带换档轴位置开关的手动换档止动杆总成与驻车棘爪执行器的拆卸

手动换档止动杆（带换档位置开关）总成的拆卸

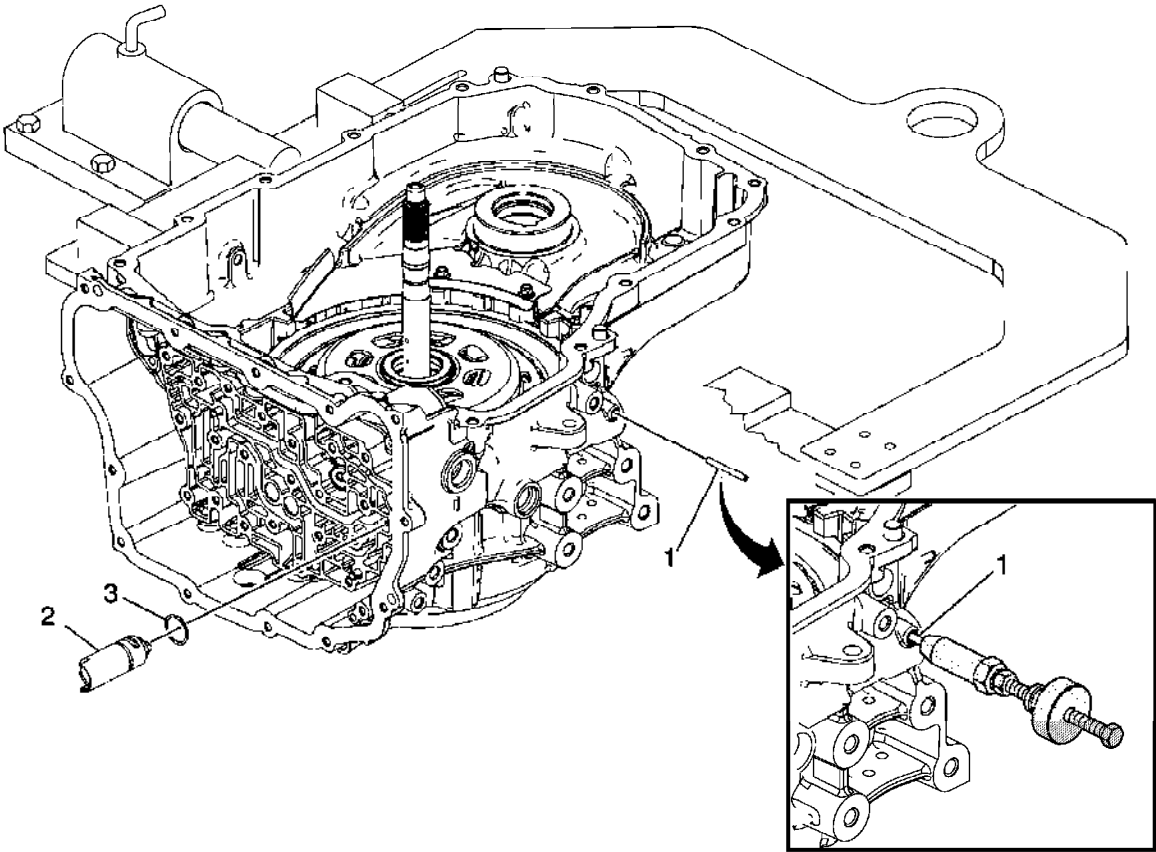


手动换档止动杆（带换档位置开关）总成的拆卸

引出编号	部件名称
1	手动轴止动杆榫销 专用工具 DT-48550 止动杆销拆卸工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具” 。

2	手动换档轴销 提示：报废销子。且不可再次使用。 专用工具 • EN-23129 通用密封件拆卸工具 • DT-6125-1B 惯性锤 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。
3	手动换档轴
4	手动轴止动杆（带换档位置开关） 总成
5	驻车棘爪执行器总成

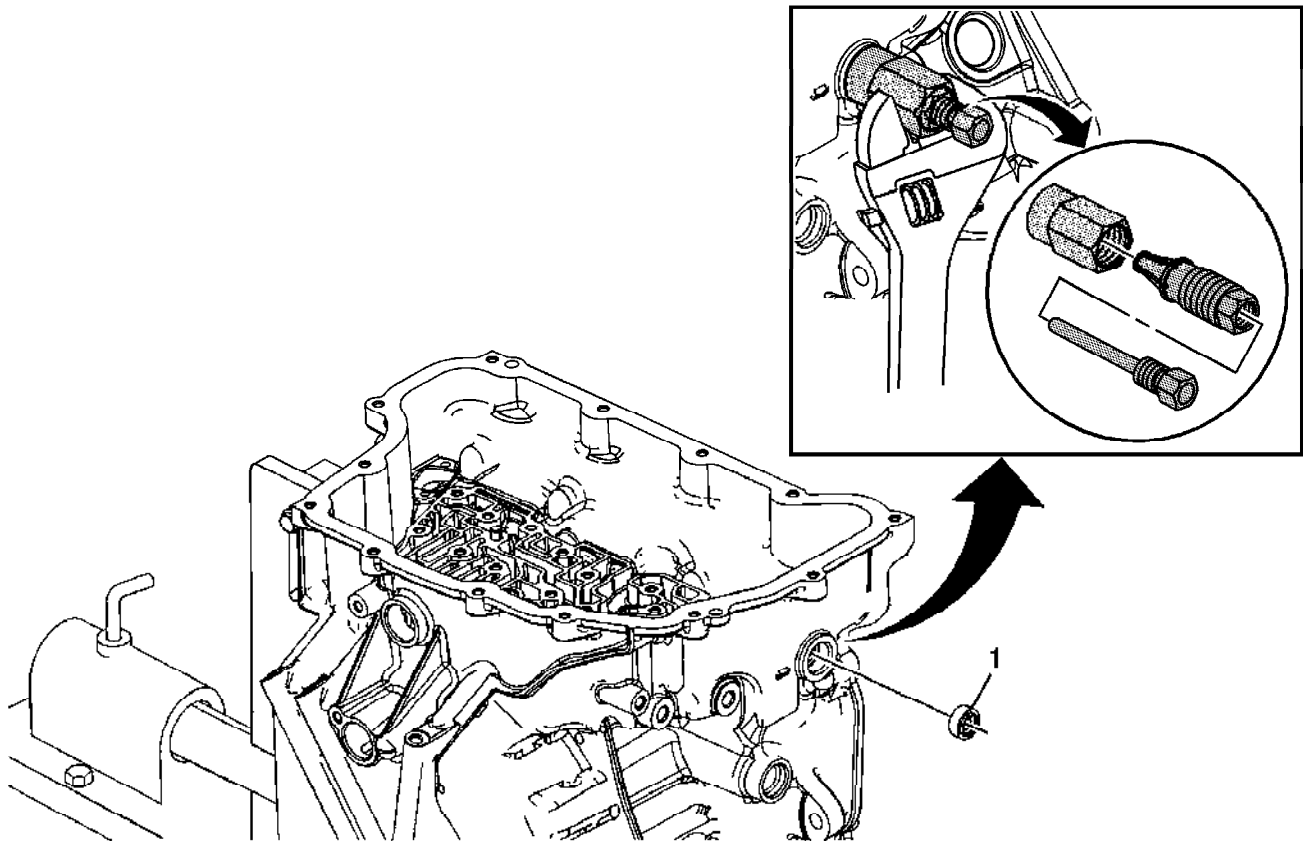
驻车棘爪执行器导管的拆卸



驻车棘爪和执行器导管的拆卸

引出编号	部件名称
1	驻车棘爪执行器导销 专用工具 DT-48550 滚柱销钉拆卸工具
2	驻车棘爪执行器导管总成
3	驻车棘爪执行器导管总成密封件 提示：报废密封件。且不可再次使用。

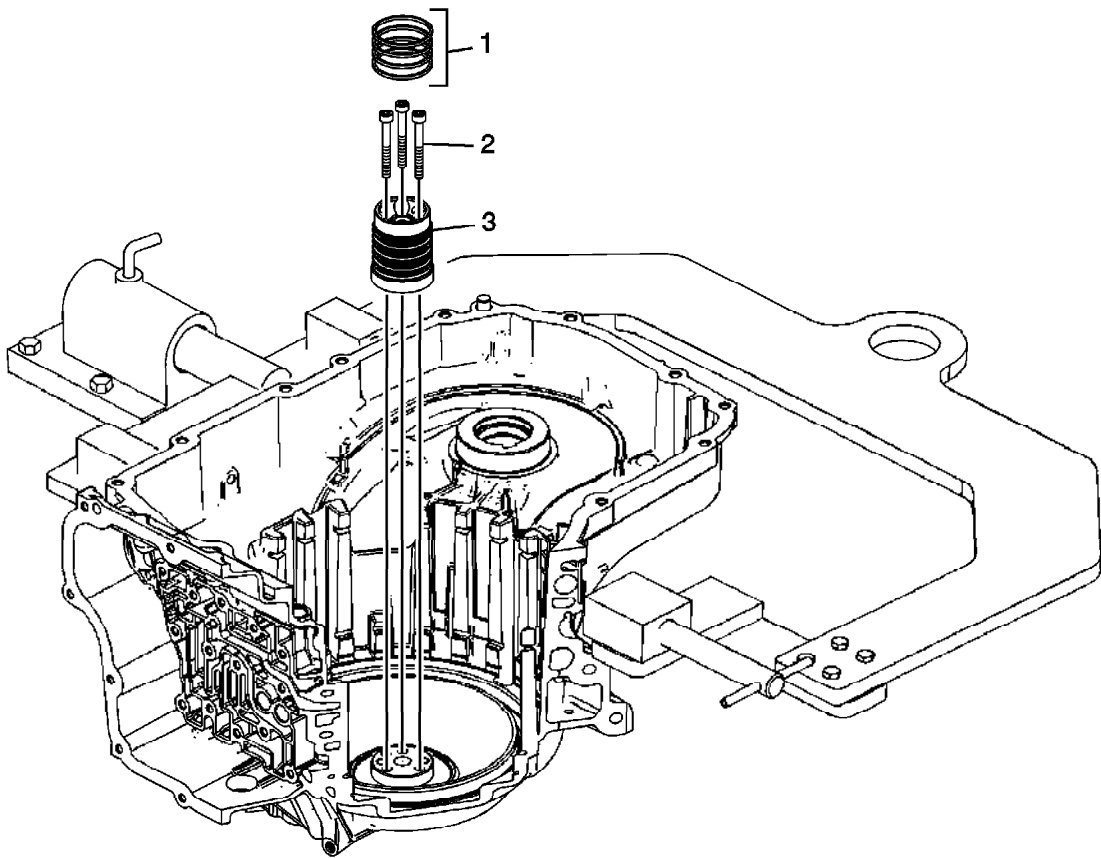
17.1.6.13 手动换挡轴密封件的拆卸



手动换挡轴密封件的拆卸

引出编号	部件名称
1	手动换挡轴密封件 提示：用 DT-45201 密封件拆卸工具拆下密封件，以防止损坏壳体表面。 专用工具 DT-45201 密封件拆卸工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具” 。

17.1.6.14 输入轴支座的更换

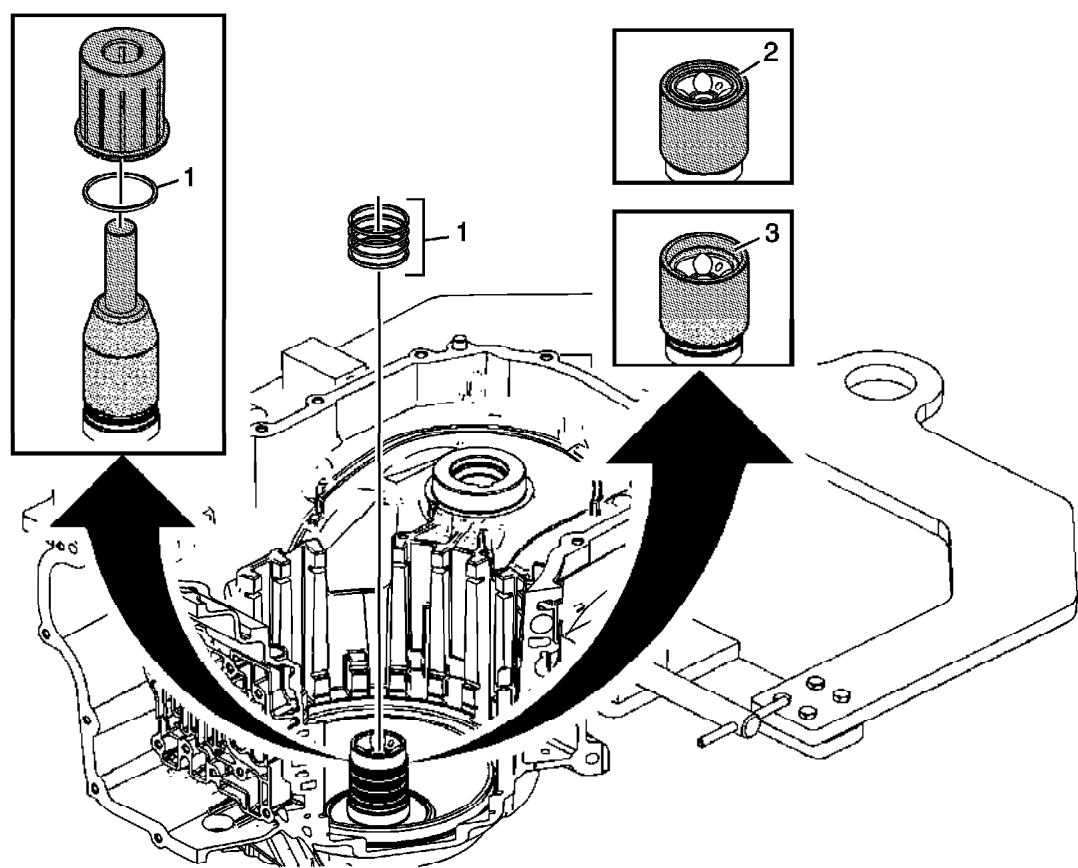


输入轴支座的更换

引出编号	部件名称
1	3-5 档倒档和 4-5-6 档离合器油封（数量：4） • 报废油封。且不可重复使用。 • 参见“3-5 档倒档和 4-5-6 档离合器油封环的更换”。
2	输入轴支座螺栓•M6•x•50（数量：3） 告诫：参见 “有关紧固件的告诫” 。 紧固 12•牛米（106•英寸磅力）

3	输入轴支座 提示：检查支座是否磨损、损坏或有孔隙。
---	------------------------------

17.1.6.15 **3-5** 档倒档和 **4-5-6** 档离合器油封环的更换

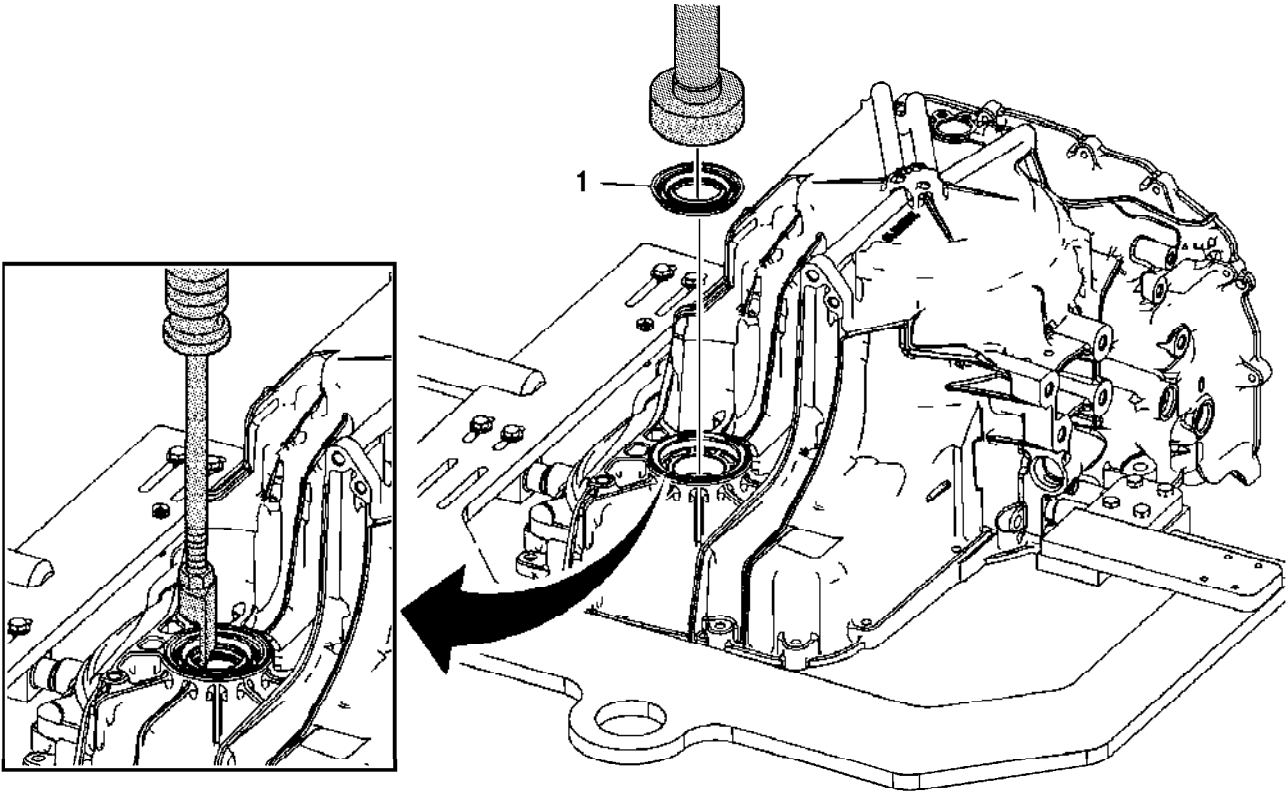


3-5 档倒档和 **4-5-6** 档离合器油封环的更换

引出编号	部件名称
1	3 - 5 档倒档和 4 - 5 - 6 档离合器油封（数量：4） 1.将 DT-46620 密封件安装工具的一部分 DT-46620-3 置于壳体毂上，并将其调整至仅露出底部油封环。 2.将新的油封环置于 DT-46620 密封件安装工具的一部分 DT-46620-3 上。 3.使用 DT-46620 密封件安装工具的一部分 DT-46620-2，将油封环推入 DT-46620 密封件安装工具的一部分 DT-46620-3 的毂环槽中。 4.重复以上步骤以安装 4•个油封环，并调整 DT-46620 密封件安装工具的一部分 DT-46620-3 以将其安装至相应的环槽中。

	专用工具 DT-46620 密封件安装工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。
2	小倒角朝上 告诫：切勿强行将 J-46620-1 滑至密封件上，这样会压坏和损坏密封件。大倒角用于安装过度拉伸的密封件。如果 J-46620-1 不易安装在油封环上，用手帮助收缩油封环。 提示：安装 J-46620 密封件安装工具的一部分 J-46620-1，并使大倒角端在油封环上，使 J-46620 密封件安装工具的一部分 J-46620-1 在密封件上停留至少 60 秒钟。
3	大倒角朝上 1.安装 J-46620 密封件安装工具的一部分 J-46620-1 并使小倒角端朝下持续至少 60 秒钟。这将正确测量到密封圈底部的尺寸。 2.使 J-46620 密封件安装工具的一部分 J-466201-1 在油封环上停留过长时间，可能造成初级离合器活塞油路上机液泄漏，直至油封环温度上升且膨胀至合适的尺寸。

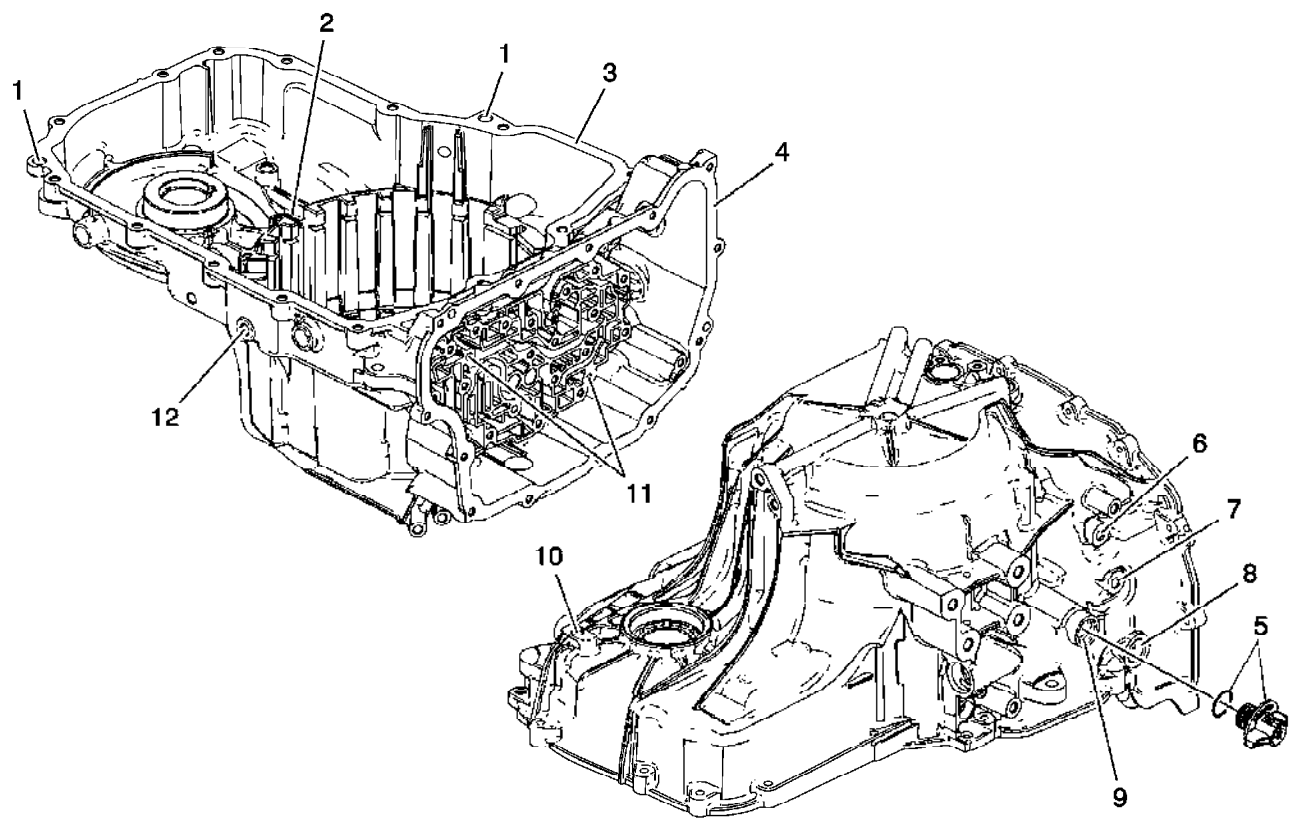
17.1.6.16 前轮驱动轴密封件的更换 - 壳体侧



前轮驱动轴密封件的更换 - 壳体侧

引出编号	部件名称
1	前轮驱动轴油封 专用工具 • DT-47790 密封件安装工具 • DT-6125-1B 惯性锤 • DT-8092 拆装工具手柄 • EN-23129 通用密封件拆卸工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具” 。

17.1.6.17 变速器壳体的清洁和检查



变速器壳体的清洁和检查

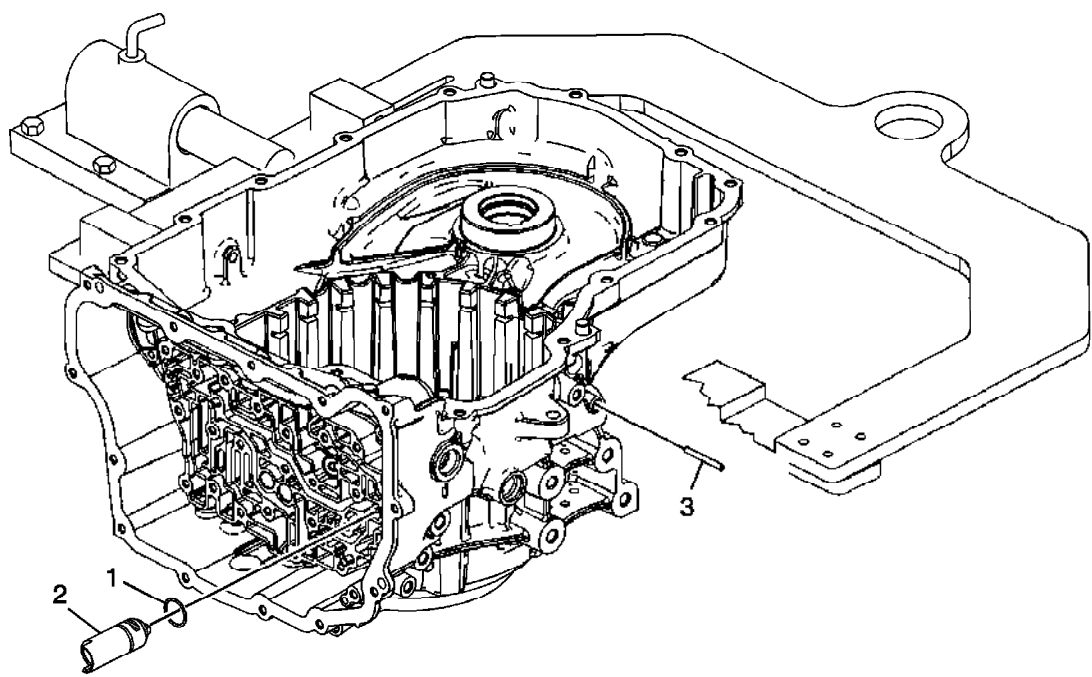
引出编号	部件名称
告诫：不要使用砂垫、毛刷工具清洁密封面。砂垫还会产生影响变速器功能的细砂。砂垫同样能磨下足够金属以致变速器油泄漏。 告诫：清洗变速器部件后，使其风干。不要使用抹布或纸巾擦干任何变速器部件。抹布上起毛会导致部件故障。 告诫：不要再次使用清洗溶剂。之前用过的清洗溶剂有粉末沉淀物，会损坏部件。 预备程序 1. 用清洗溶剂彻底清洗变速器壳体总成，包括壳体螺纹。 2. 清洗衬垫密封面。清除所有残余的衬垫材料。 3. 检查所有螺纹孔。必要时，修理任何损坏的螺纹。	

1	变矩器壳体定位销 程序 检查变矩器壳体定位销。 规格 定位销的安装高度为 7.4•毫米（0.29•英寸）。
2	油槽单向球 规格 单向球的安装深度为 11•毫米（0.43•英寸）。
3	变矩器壳体密封面
4	控制阀体盖密封面
5	加注口盖密封件
6	变速器油冷却器管密封面
7	油压力测试螺塞 告诫：参见“有关紧固件的告诫”。 紧固 12•牛米（106•英寸磅力）
8	手动换档轴密封面
9	油液加注口盖密封面

10	油位螺塞 紧固 12•牛米（106•英寸磅力）
11	阀体定位销 程序 检查阀体定位销。 规格 定位销的安装高度为 5.8•毫米（0.22•英寸）。
12	放油螺塞 紧固 12•牛米（106•英寸磅力）

17.1.6.18 带换挡轴位置开关总成的手动换挡止动杆和驻车棘爪执行器的安装

驻车棘爪执行器导管的安装

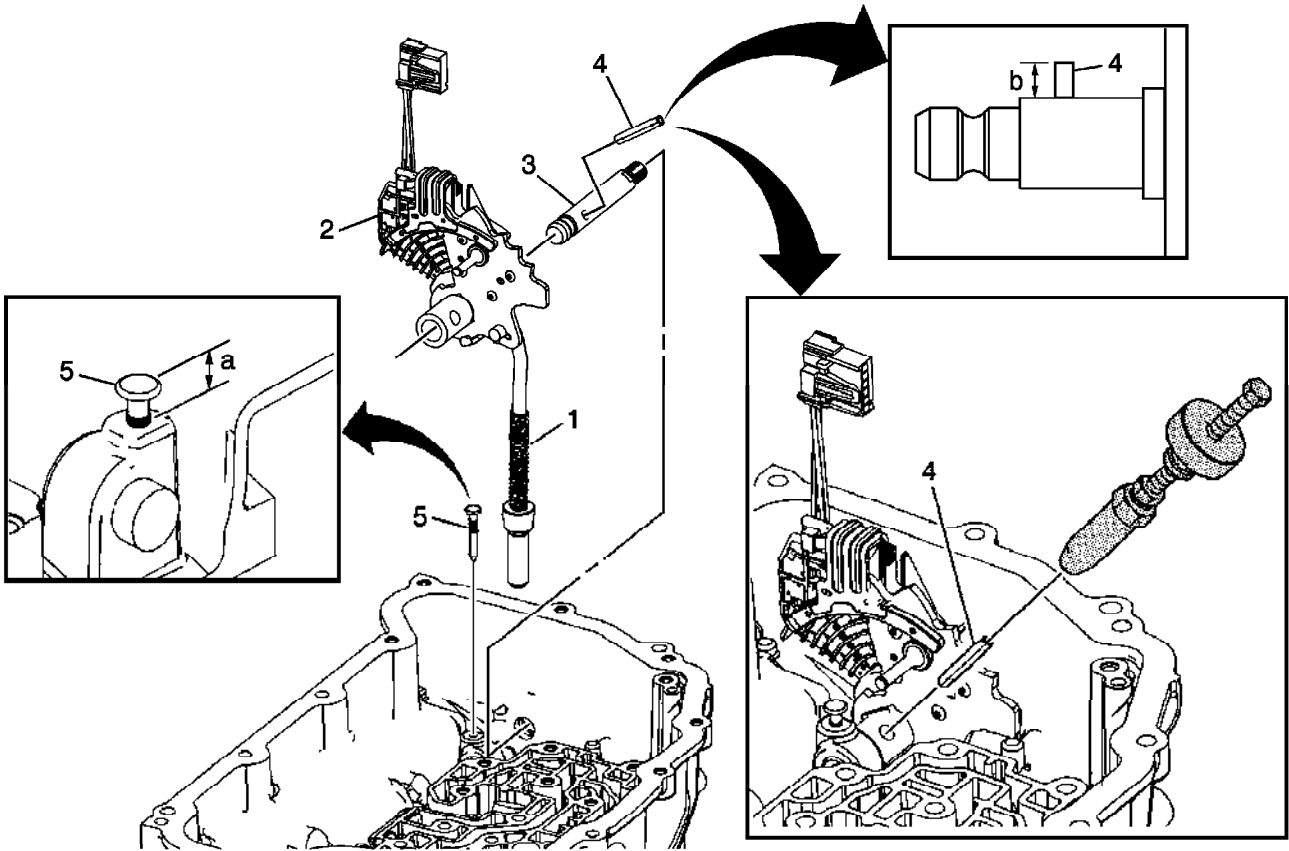


驻车棘爪执行器导管的安装

引出编号	部件名称
1	驻车棘爪执行器导管总成密封件
2	驻车棘爪执行器导管总成

3	驻车棘爪执行器导销
	程序
	将驻车棘爪执行器导销安装至合适的高度。
	规格
	7.2•毫米（0.28•英寸）

驻车棘爪执行器的安装

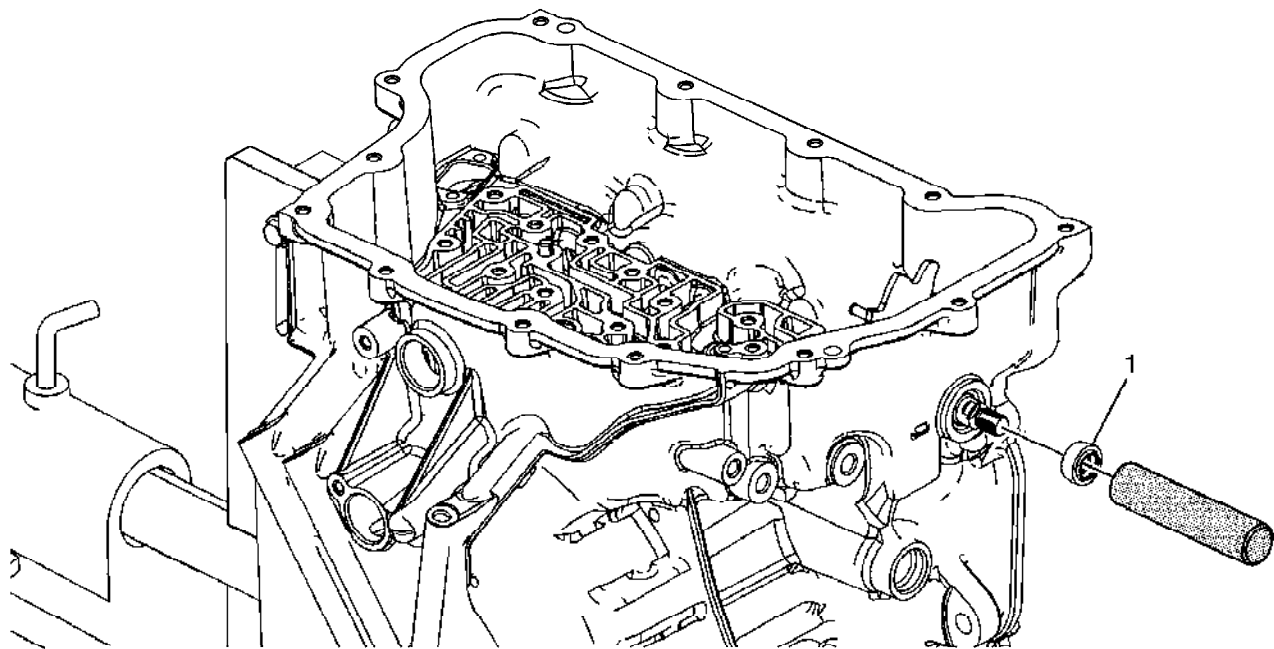


驻车棘爪执行器的安装

引出编号	部件名称
1	驻车棘爪执行器总成
2	手动换档止动杆（带换档轴位置开关）总成

3	手动换挡轴 提示：用自动变速器油润滑轴以防止在安装过程中损坏手动换挡轴密封件。
4	手动轴止动杆毂销 程序 将手动换挡轴止动杆毂销安装至合适高度。 提示：使用新的销以确保与轴连接正确。也可用 DT-48550 安装销子。 规格 7.9•毫米 (0.38•英寸) (b) 专用工具 DT-48550 止动杆销拆卸工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。
5	手动换挡轴销 告诫：用 J•41229 将手动换挡轴销安装至合适的高度，以正确固定手动换挡轴。如果销安装过深，则可能导致壳体孔开裂。 程序 检查销的安装高度是否在规定范围之内。 提示：使用新的销以确保与壳体接合正确。 规格 7.2 – 8.2•毫米 (0.28 – 0.32•英寸) (a) 专用工具 DT-41229 手动换挡轴销安装工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

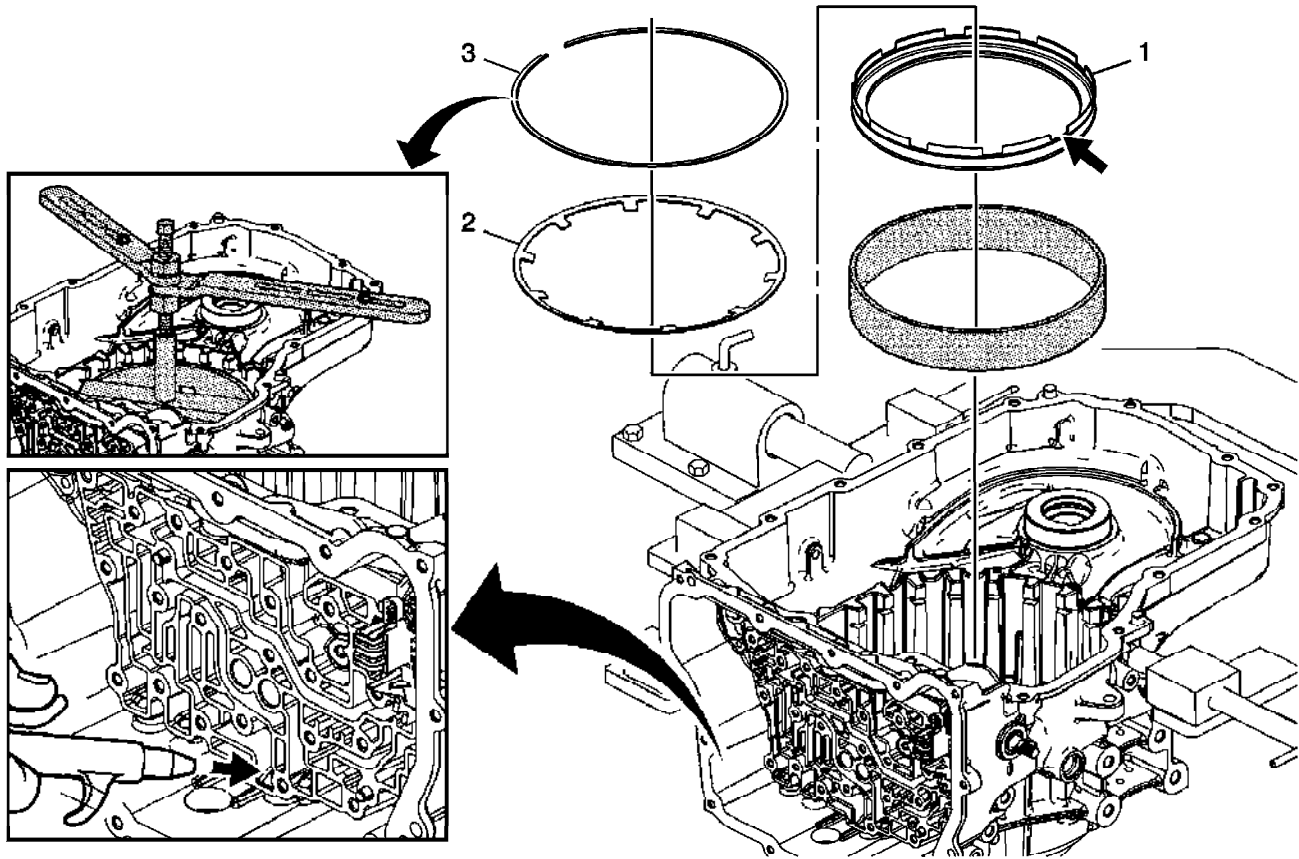
17.1.6.19 手动换挡轴密封件的安装



手动换挡轴密封件的安装

引出编号	部件名称
1	手动换挡轴密封件 专用工具 DT-49101 密封件安装工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具” 。

17.1.6.20 **2-6 档离合器活塞的安装 (6T30)**

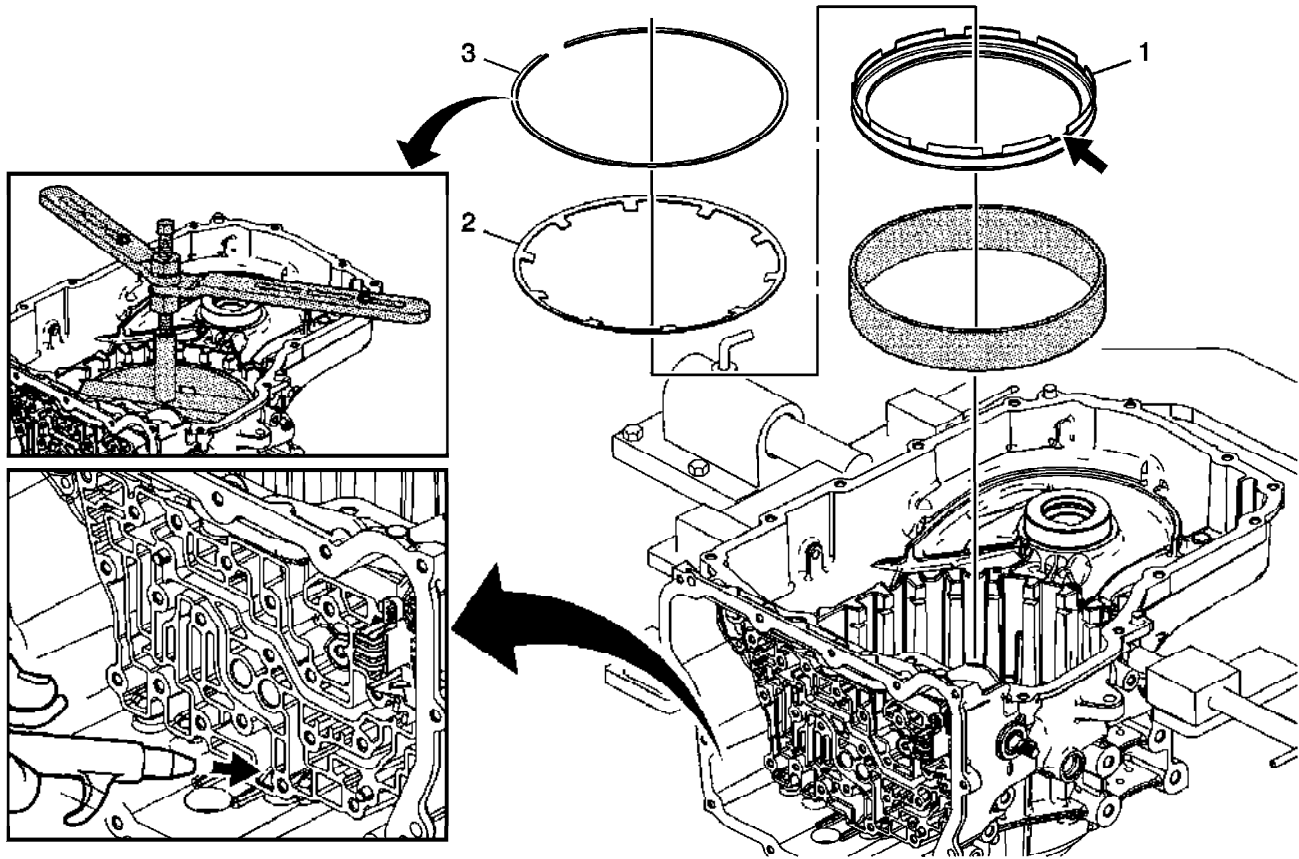


2-6 档离合器活塞的安装 (6T30)

引出编号	部件名称
1	2－6 档离合器活塞总成 • 定位 2－6 档活塞放气管，并使较大的槽朝向壳体顶部。 • DT-48271 密封件保护装置可防止活塞密封件唇部在安装过程中损坏。在 DT-48271 密封件保护装置的内径上涂抹一层薄薄的自动变速器油，以便于活塞的安装。 专用工具 DT-48271 密封件保护工具 关于当地同等工具，参见“专用工具”。

2	2 - 6 档离合器弹簧
3	2 - 6 档离合器弹簧座圈 告诫：调节气压最大至 40•磅力/平方英寸。压力过高可能使活塞超出行程，从而损坏活塞密封件。 • 将固定件置于 2-6 档离合器弹簧上，并将固定件的开口对准壳体底部花键上的最大空隙处。固定件开口应该由壳体花键齿支撑。 • 向壳体上的离合器供油孔施加车间压缩空气，以确认活塞是否正常工作。 专用工具 • DT-47272 弹簧安装工具 • DT-48056 弹簧压缩桥 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

17.1.6.21 **2-6 档离合器活塞的安装 (6T40/45)**

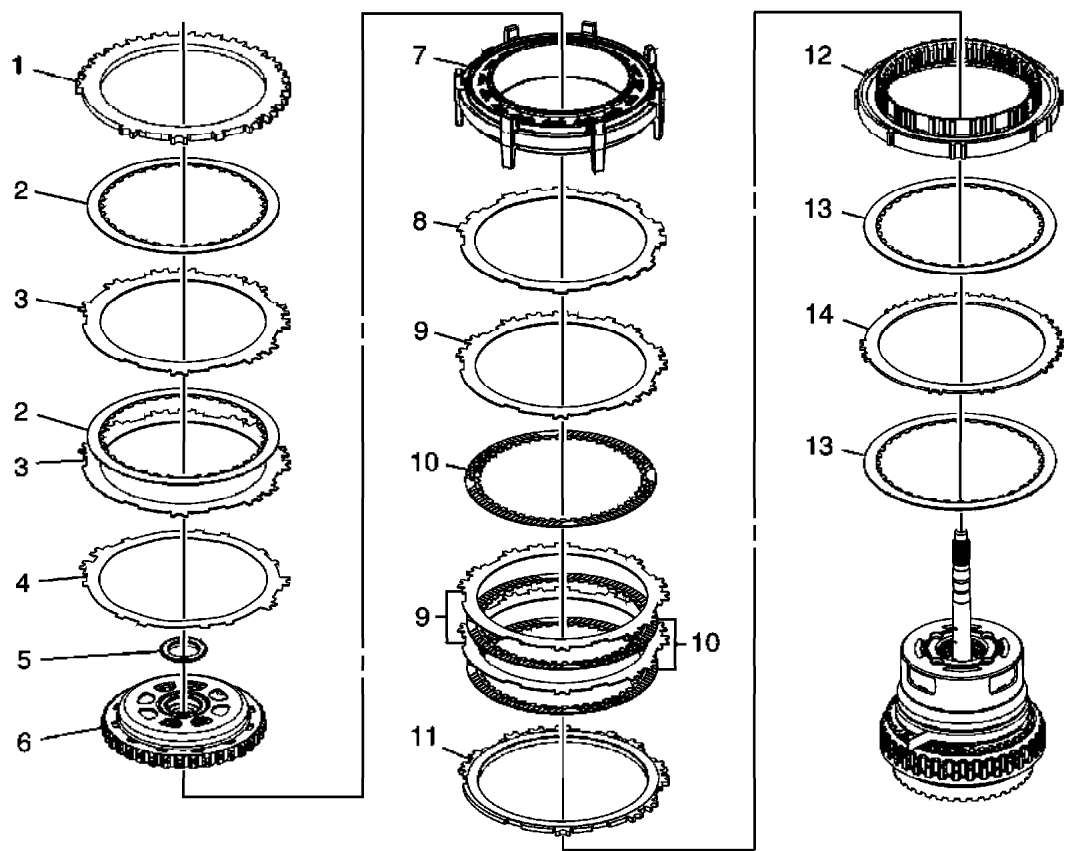


2-6 档离合器活塞的安装 (6T40/45)

引出编号	部件名称
1	2－6 档离合器活塞总成 • 定位 2－6 档活塞放气管，并使较大的槽朝向壳体顶部。 • DT-47796 密封件保护装置可防止活塞密封件唇部在安装过程中损坏。在 DT-47796 密封件保护装置的内径上涂抹一层薄薄的自动变速器油，以便于活塞的安装。 专用工具 DT-47796 密封件保护工具 关于当地同等工具，参见“专用工具”。

2	2 - 6 档离合器弹簧
3	2 - 6 档离合器弹簧座圈 告诫：调节气压最大至 40•磅力/平方英寸。压力过高可能使活塞超出行程，从而损坏活塞密封件。 • 将固定件置于 2-6 档离合器弹簧上，并将固定件的开口对准壳体底部花键上的最大空隙处。固定件开口应该由壳体花键齿支撑。 • 向壳体上的离合器供油孔施加车间压缩空气，以确认活塞是否正常工作。 专用工具 • DT-47797 弹簧安装工具 • DT-48056 弹簧压缩桥 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

17.1.6.22 低速档和倒档与 **1-2-3-4** 档离合器壳体、低速档和倒档离合器总成、输出太阳齿轮和 **2-6** 档离合器片的拆解

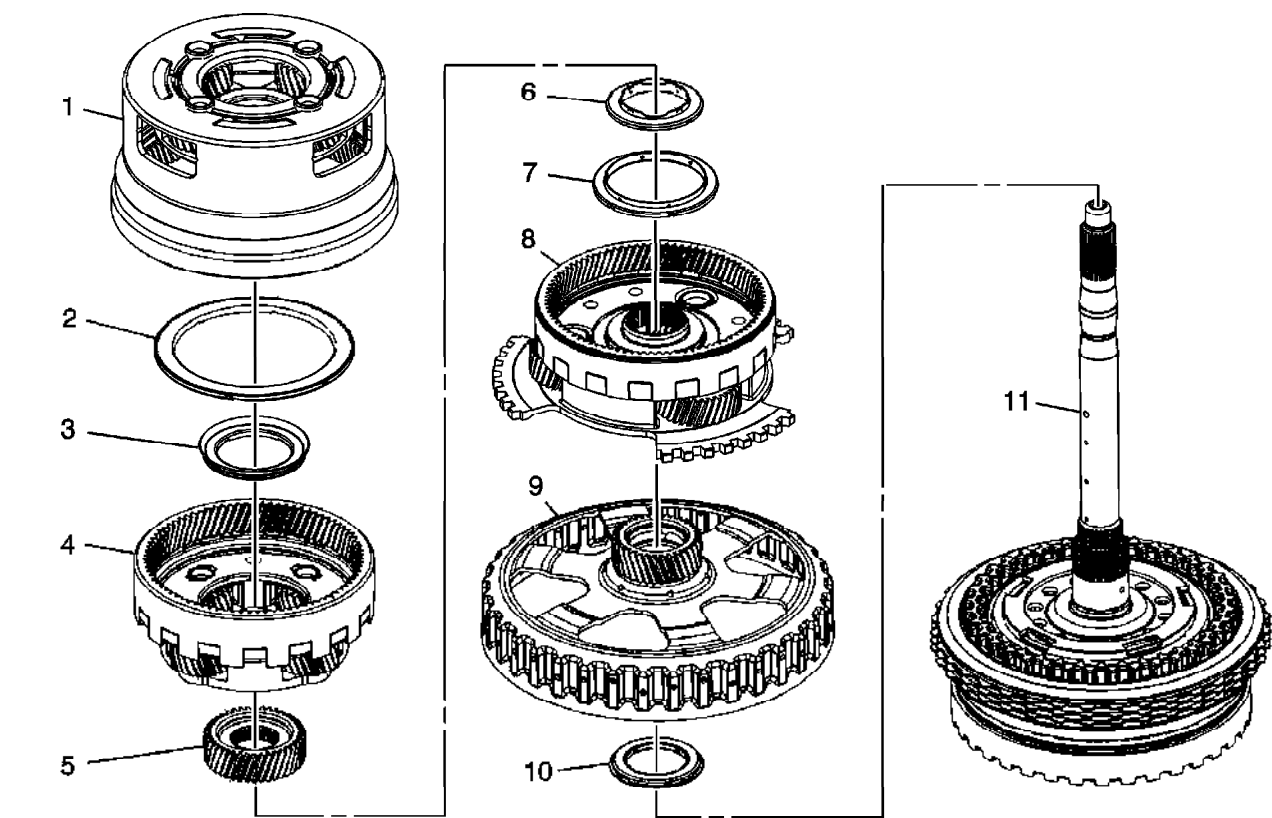


低速档和倒档与 **1-2-3-4** 档离合器壳体、低速档和倒档离合器总成、输出太阳齿轮和 **2-6** 档离合器片的拆解

引出编号	部件名称
1	1－2－3－4 档离合器底板
2	1－2－3－4 档离合器片总成（数量：2）
3	1－2－3－4 档离合器片（数量：2）
4	1－2－3－4 档离合器波形片

5	输出太阳齿轮止推轴承总成 提示：太阳齿轮止推轴承可能卡在从动链轮毂上。
6	输出太阳齿轮总成
7	低速档 - 倒档和 1 - 2 - 3 - 4 档离合器壳体总成
8	低速档和倒档离合器压盘
9	低速档和倒档离合器片（数量：3）
10	低速档和倒档离合器片总成（数量：3）
11	低速档和倒档离合器底板
12	低速档和倒档离合器总成•(OWC)
13	2 - 6 档离合器片总成（数量：2）
14	2 - 6 档离合器片（数量：1）

17.1.6.23 输入、反作用和输出行星齿轮的拆解



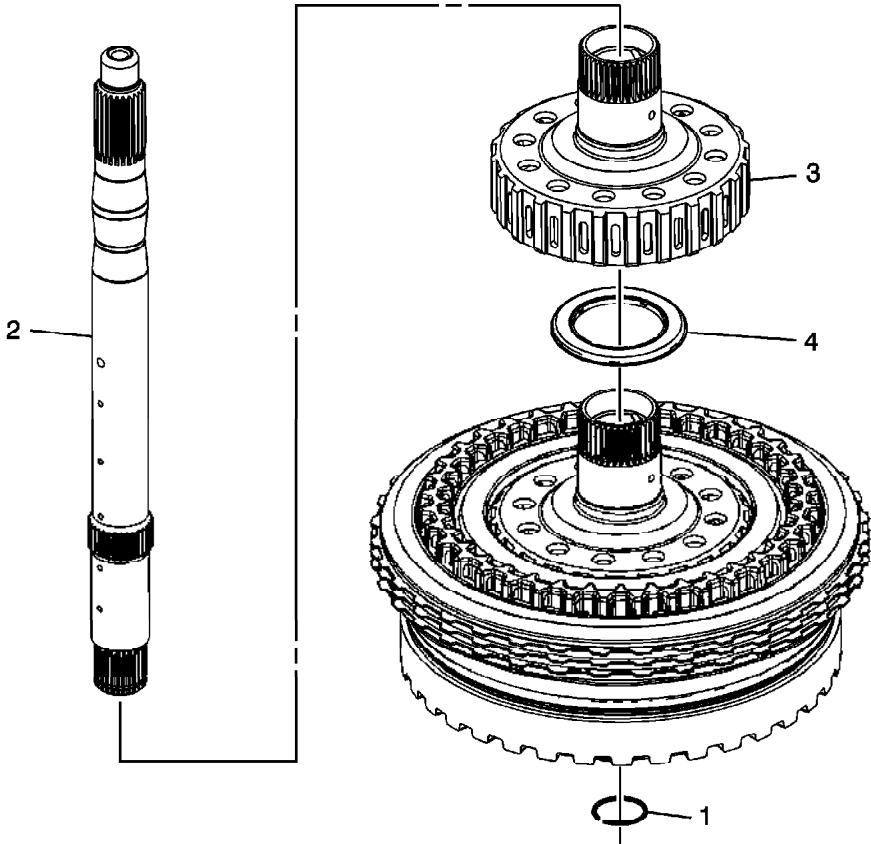
输入、反作用和输出行星齿轮的拆解

引出编号	部件名称
1	输出行星齿轮总成
2	输出行星齿轮止推轴承总成
3	输入太阳齿轮止推轴承总成
4	输入行星齿轮总成
5	输入太阳齿轮

6	输入太阳齿轮止推轴承总成
7	输入行星齿轮止推轴承总成
8	反作用行星齿轮总成
9	反作用行星齿轮太阳齿轮总成
10	反作用行星齿轮太阳齿轮止推轴承 提示：太阳齿轮止推轴承可能卡在太阳齿轮上。
11	3－5 档倒档和 4－5－6 档离合器壳体总成

17.1.6.24 **3-5** 档倒档和 **4-5-6** 档离合器壳体的拆解 **(6T30)**

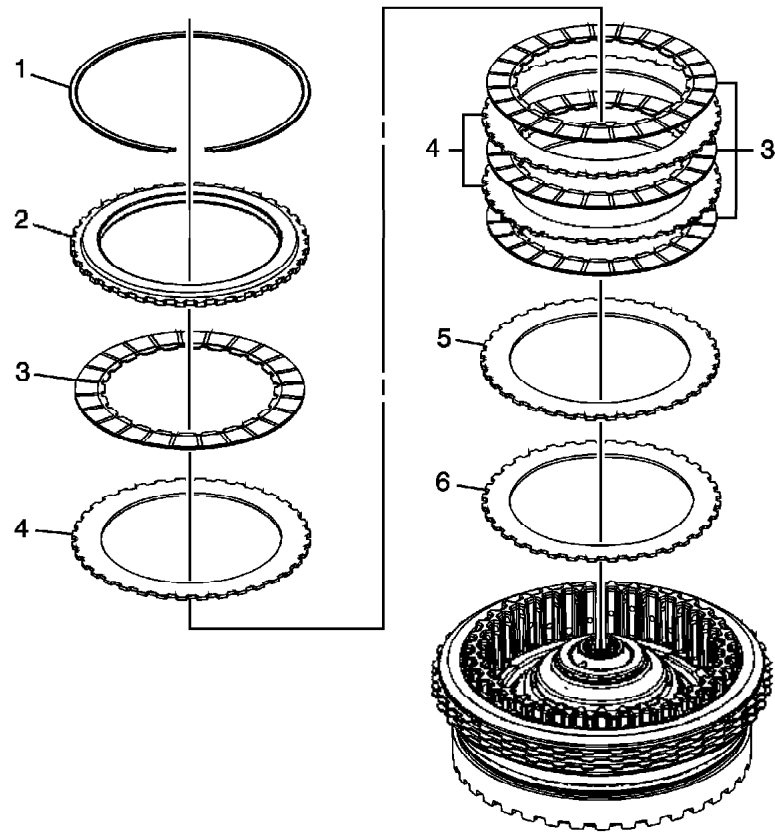
涡轮轴、变磁阻转子和活塞的拆卸



涡轮轴、变磁阻转子和活塞的拆卸

引出编号	部件名称
1	涡轮轴卡环 提示：报废卡环。不可重复使用。
2	涡轮轴
3	反作用托架毂总成
4	反作用托架毂止推轴承总成

4-5-6 档离合器片的拆卸

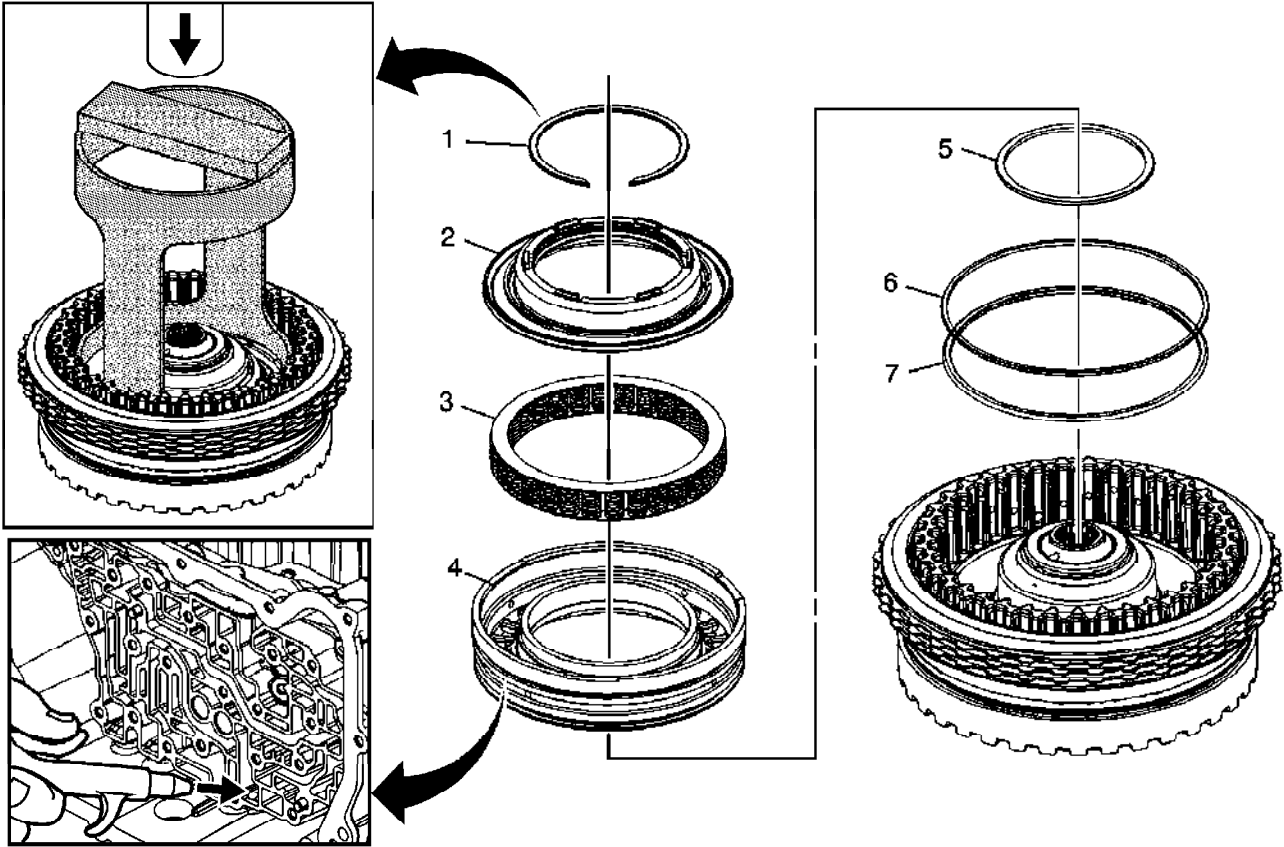


4-5-6 档离合器片的拆卸

引出编号	部件名称
1	4-5-6 档离合器底板卡环
2	4-5-6 档离合器底板
3	4-5-6 档离合器片总成（数量：4）
4	4-5-6 档离合器片（数量：3）
5	4-5-6 档离合器压盘

6	4 - 5 - 6 档离合器波形片
---	-------------------

4-5-6 档离合器活塞的拆卸

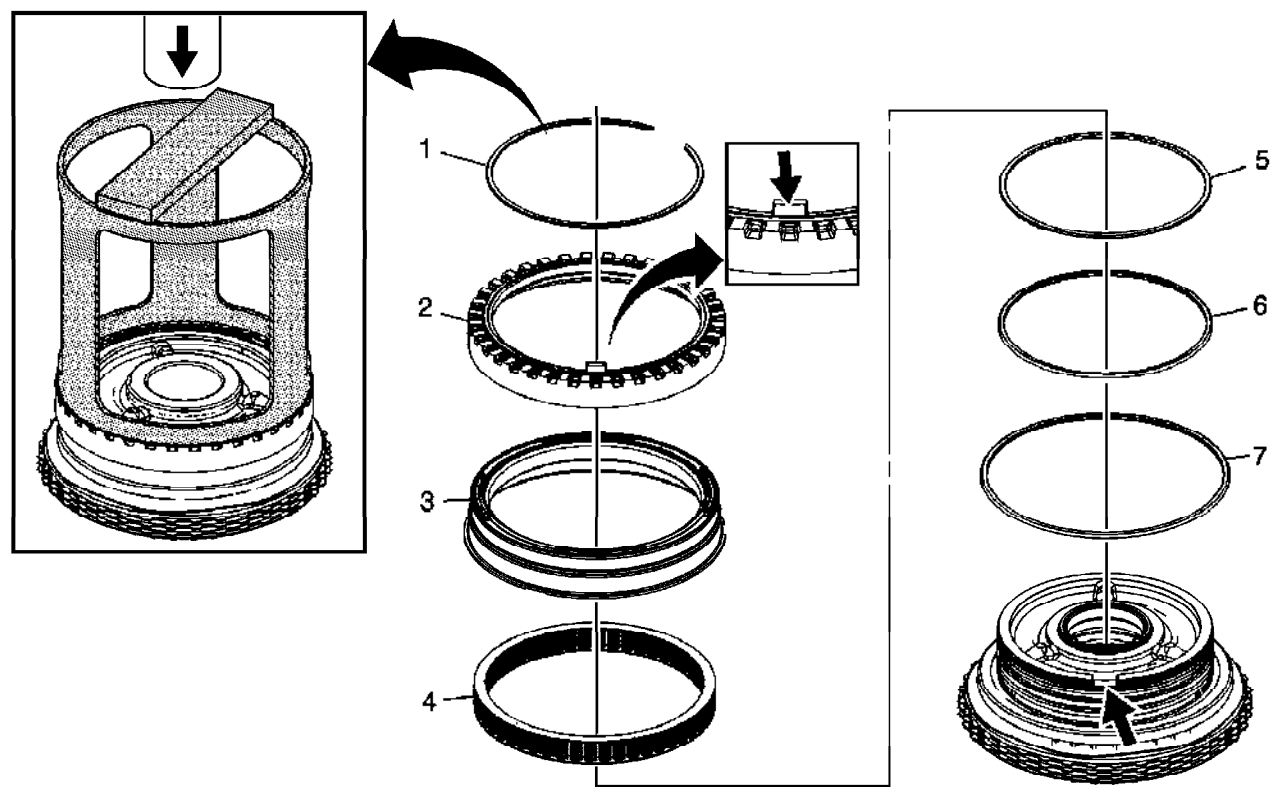


4-5-6 档离合器活塞的拆卸

引出编号	部件名称
1	4 - 5 - 6 档离合器挡板卡环 提示：4-5-6 档离合器挡板卡环不可再用。 专用工具 DT-48903 弹簧压缩工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具” 。

2	4－5－6 档离合器活塞挡油板总成 1.将 3－5 档倒档和 4－5－6 档离合器壳体置于壳体內的支架轂上。 2.用橡胶头气枪向 4－5－6 档离合器供油孔施加车间压缩空气，使挡板活塞和 4－5－6 档离合器活塞从离合器壳体上移出。
3	4－5－6 档离合器活塞回位弹簧总成
4	4－5－6 档离合器活塞 提示：用橡胶头气枪向 4－5－6 档离合器供油孔施加车间压缩空气，以移出离合器活塞。
5	4－5－6 档离合器活塞內密封圈
6	4－5－6 档离合器活塞外密封件（绿色）（阶梯形）
7	4－5－6 档离合器活塞外密封件（大）（圆形）

变磁阻转子和活塞的拆卸

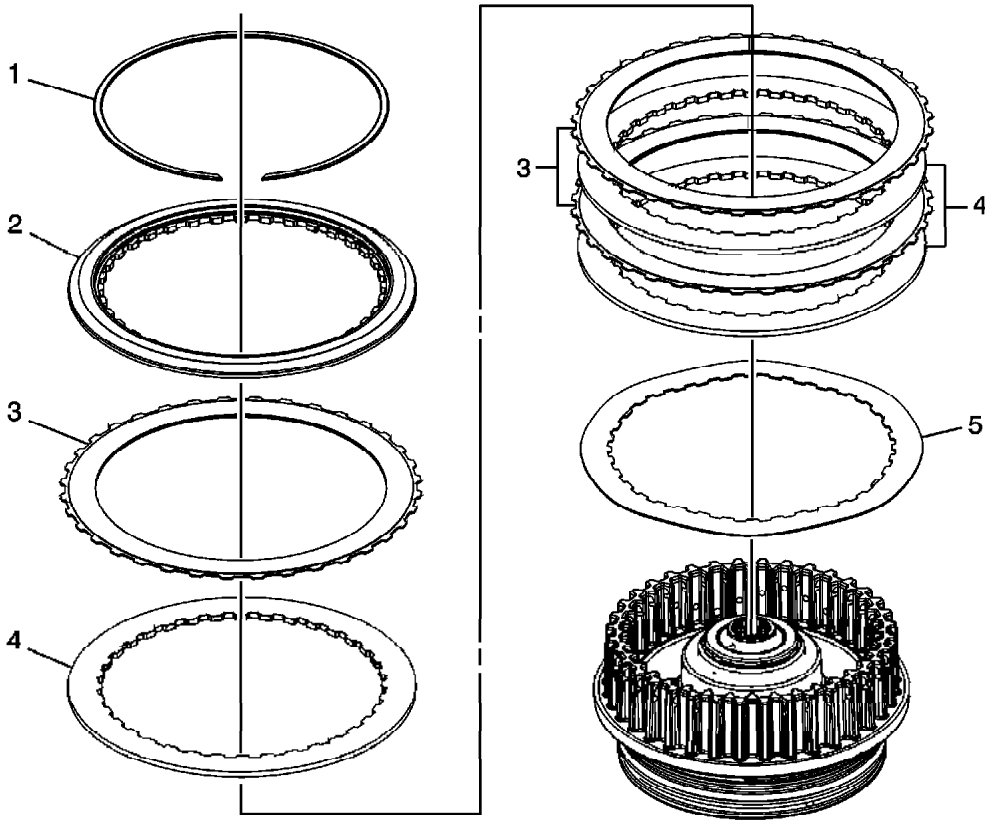


变磁阻转子和活塞的拆卸

引出编号	部件名称
1	输入轴转速传感器变磁阻环卡环 告诫：压缩变磁阻转子至恰好离开卡环。过度压缩变磁阻转子可能损坏定位凸舌和离合器壳体。 专用工具 DT-48866 活塞弹簧压缩工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。
2	输入轴转速传感器变磁阻转子
3	3－5 档倒档离合器活塞

4	3 - 5 档倒档离合器活塞回位弹簧总成
5	3 - 5 档倒档离合器活塞内（变磁阻）密封件（黄色）
6	3 - 5 档倒档离合器活塞内密封圈
7	3 - 5 档倒档离合器活塞挡板密封圈（黑色）

3-5 档倒档离合器片的拆卸



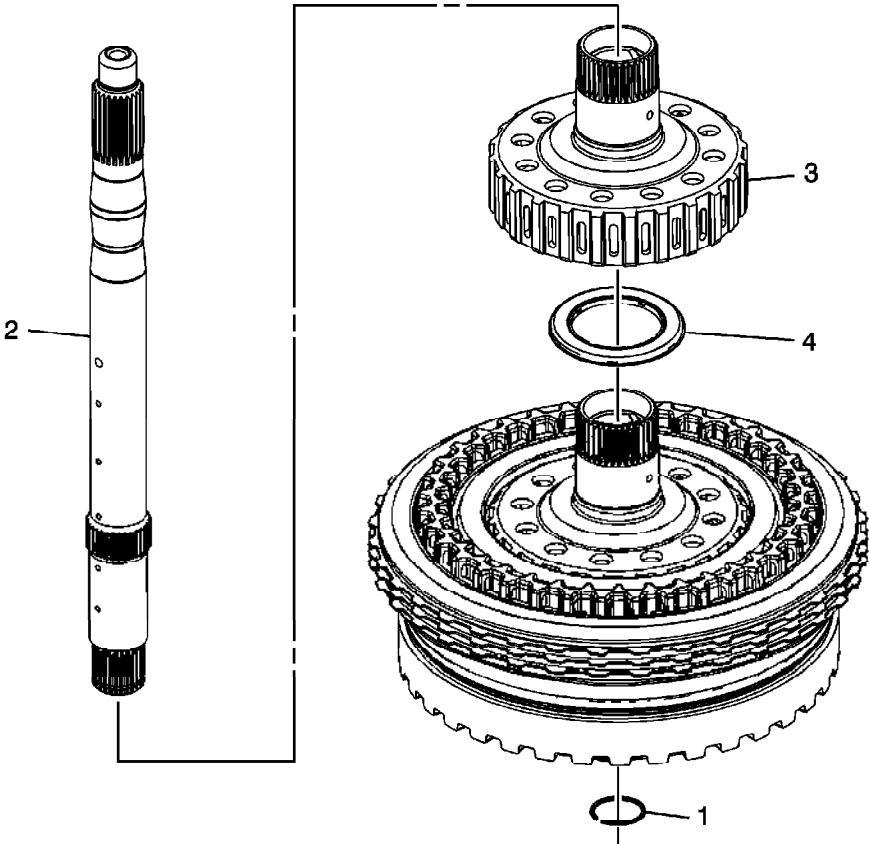
3-5 档倒档离合器片的拆卸

引出编号	部件名称

1	3－5 档倒档离合器底板环卡环 提示：轻轻地向下推底板，从而在底板和卡环之间获得足够的孔隙。
2	3－5 档倒档离合器底板
3	3－5 档倒档离合器片总成（数量：3）
4	3－5 档倒档离合器片（数量：3）
5	3－5 档倒档离合器压盘（波形）

17.1.6.25 **3-5** 档倒档和 **4-5-6** 档离合器壳体的拆解 **(6T40/45)**

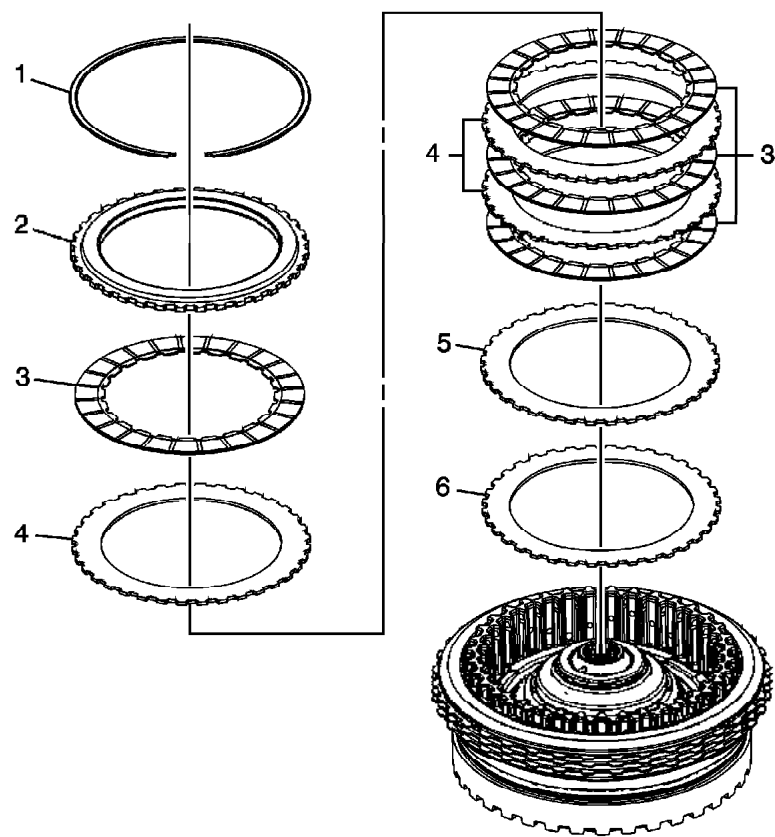
涡轮轴、变磁阻转子和活塞的拆卸



涡轮轴、变磁阻转子和活塞的拆卸

引出编号	部件名称
1	涡轮轴卡环 提示：报废卡环。不可重复使用。
2	涡轮轴
3	反作用托架毂总成
4	反作用托架毂止推轴承总成

4-5-6 档离合器片的拆卸

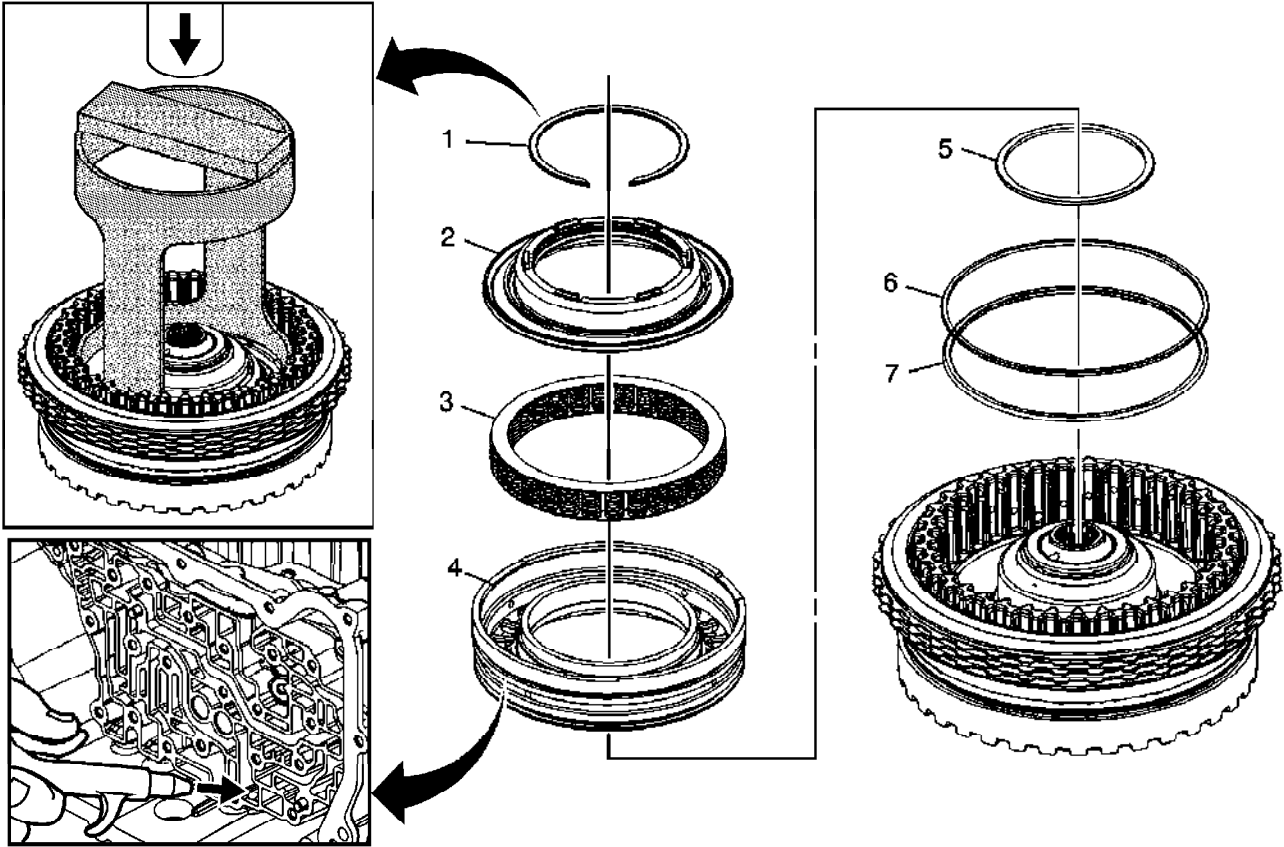


4-5-6 档离合器片的拆卸

引出编号	部件名称
1	4-5-6 档离合器底板卡环
2	4-5-6 档离合器底板
3	4-5-6 档离合器片总成（数量：4）
4	4-5-6 档离合器片（数量：3）
5	4-5-6 档离合器压盘

6	4 - 5 - 6 档离合器波形片
---	-------------------

4-5-6 档离合器活塞的拆卸

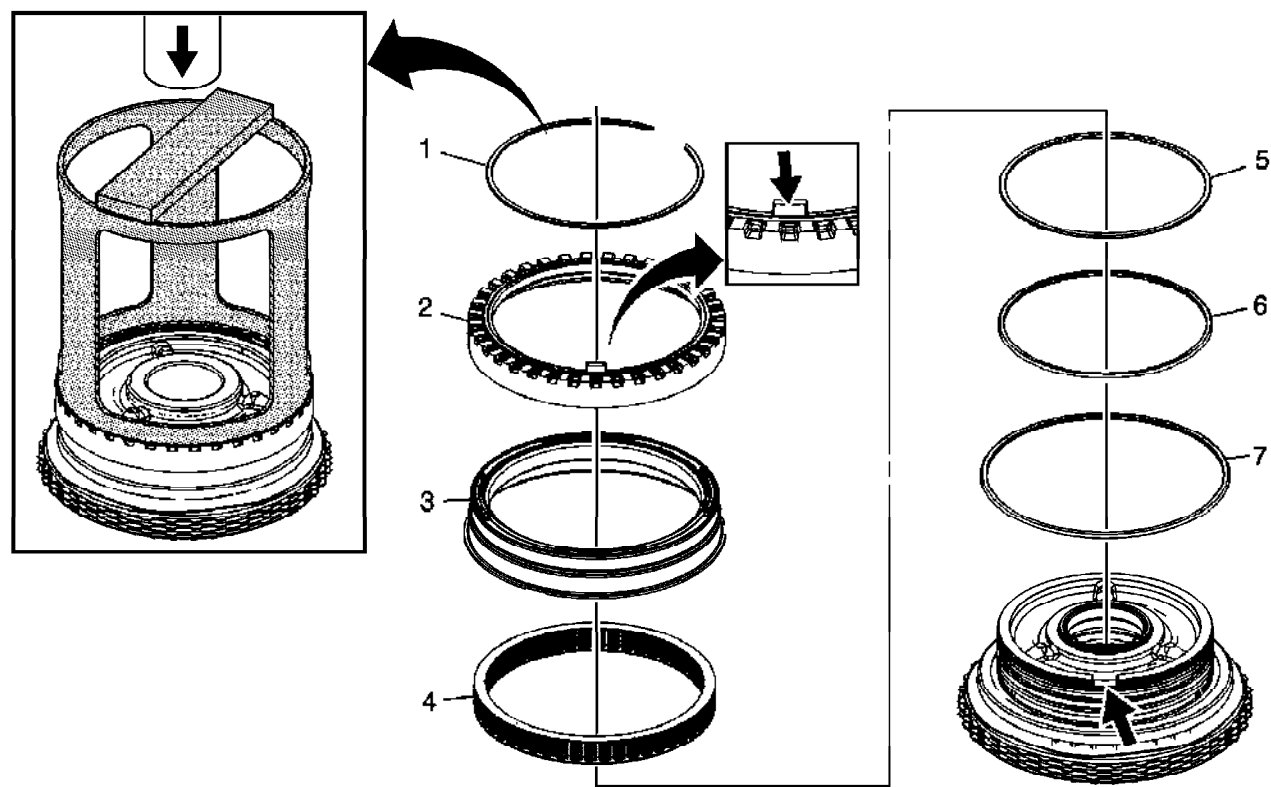


4-5-6 档离合器活塞的拆卸

引出编号	部件名称
1	4 - 5 - 6 档离合器挡板卡环 提示：4-5-6 档离合器挡板卡环不可再用。 专用工具 DT-47951-2 弹簧压缩工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具” 。

2	4－5－6 档离合器活塞挡油板总成 程序 1. 将 3－5 档倒档和 4－5－6 档离合器壳体置于壳体内的支架毂上。 2. 用橡胶头气枪向 4－5－6 档离合器供油孔施加车间压缩空气，使挡板活塞和 4－5－6 档离合器活塞从离合器壳体上移出。
3	4－5－6 档离合器活塞回位弹簧总成
4	4－5－6 档离合器活塞 提示：用橡胶头气枪向 4－5－6 档离合器供油孔施加车间压缩空气，以移出离合器活塞。
5	4－5－6 档离合器活塞内密封圈
6	4－5－6 档离合器活塞外密封件（深蓝色）（阶梯形）
7	4－5－6 档离合器活塞外密封件（大）（圆形）

变磁阻转子和活塞的拆卸

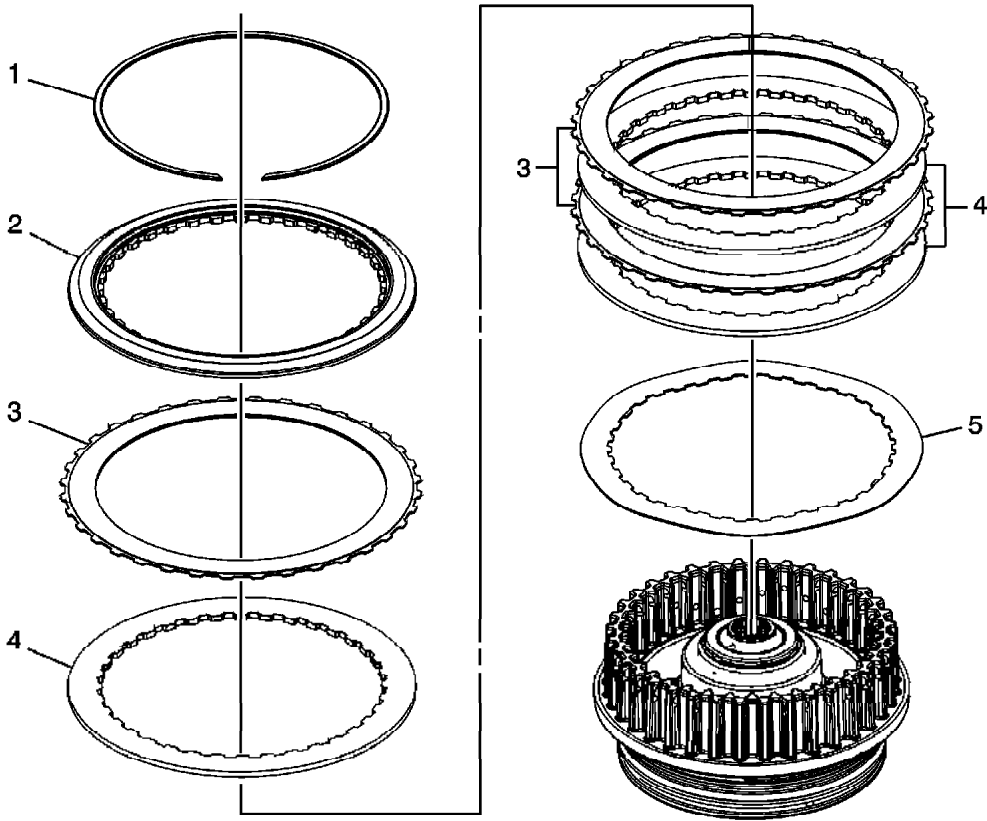


变磁阻转子和活塞的拆卸

引出编号	部件名称
1	输入轴转速传感器变磁阻环卡环 告诫：压缩变磁阻转子至恰好离开卡环。过度压缩变磁阻转子可能损坏定位凸舌和离合器壳体。 专用工具 DT-47694 活塞弹簧压缩工具 关于当地同等工具，参见“专用工具”。
2	输入轴转速传感器变磁阻转子
3	3－5 档倒档离合器活塞

4	3 - 5 档倒档离合器活塞回位弹簧总成
5	3 - 5 档倒档离合器活塞内（变磁阻）密封件（橙色）
6	3 - 5 档倒档离合器活塞内密封圈
7	3 - 5 档倒档离合器活塞挡板密封圈（黑色）

3-5 档倒档离合器片的拆卸



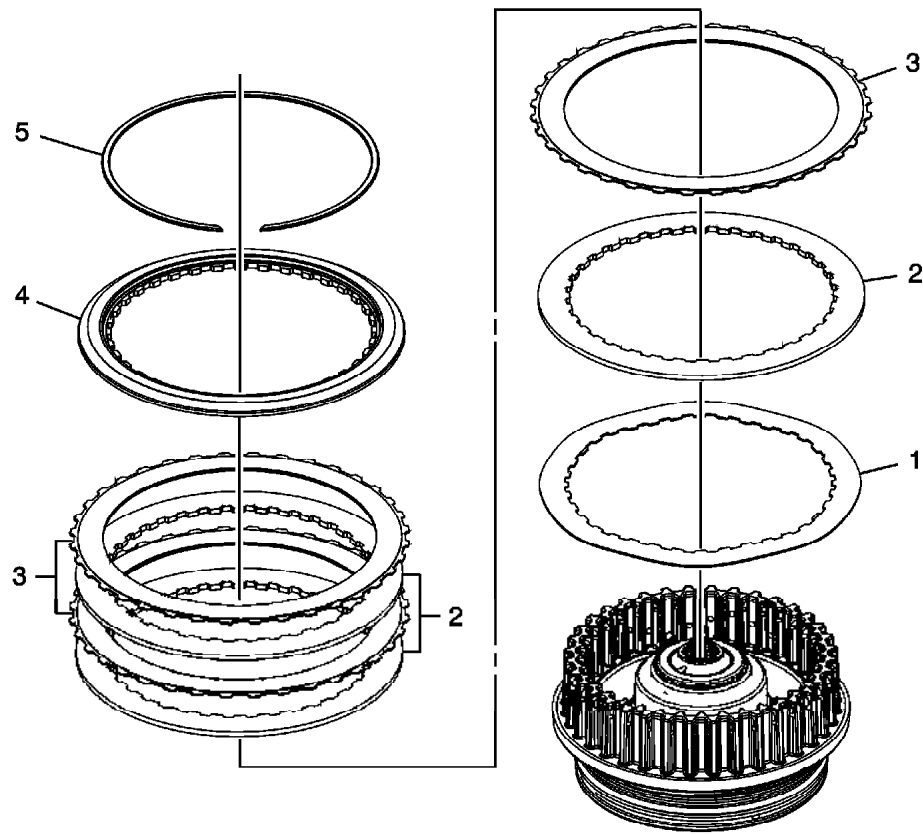
3-5 档倒档离合器片的拆卸

引出编号	部件名称

1	3－5 档倒档离合器底板环卡环 提示：轻轻地向下推底板，从而在底板和卡环之间获得足够的孔隙。
2	3－5 档倒档离合器底板
3	3－5 档倒档离合器片总成（数量：3）
4	3－5 档倒档离合器片（数量：3）
5	3－5 档倒档离合器压盘（波形）

17.1.6.26 **3-5 档倒档和 4-5-6 档离合器壳体的装配 (6T30)**

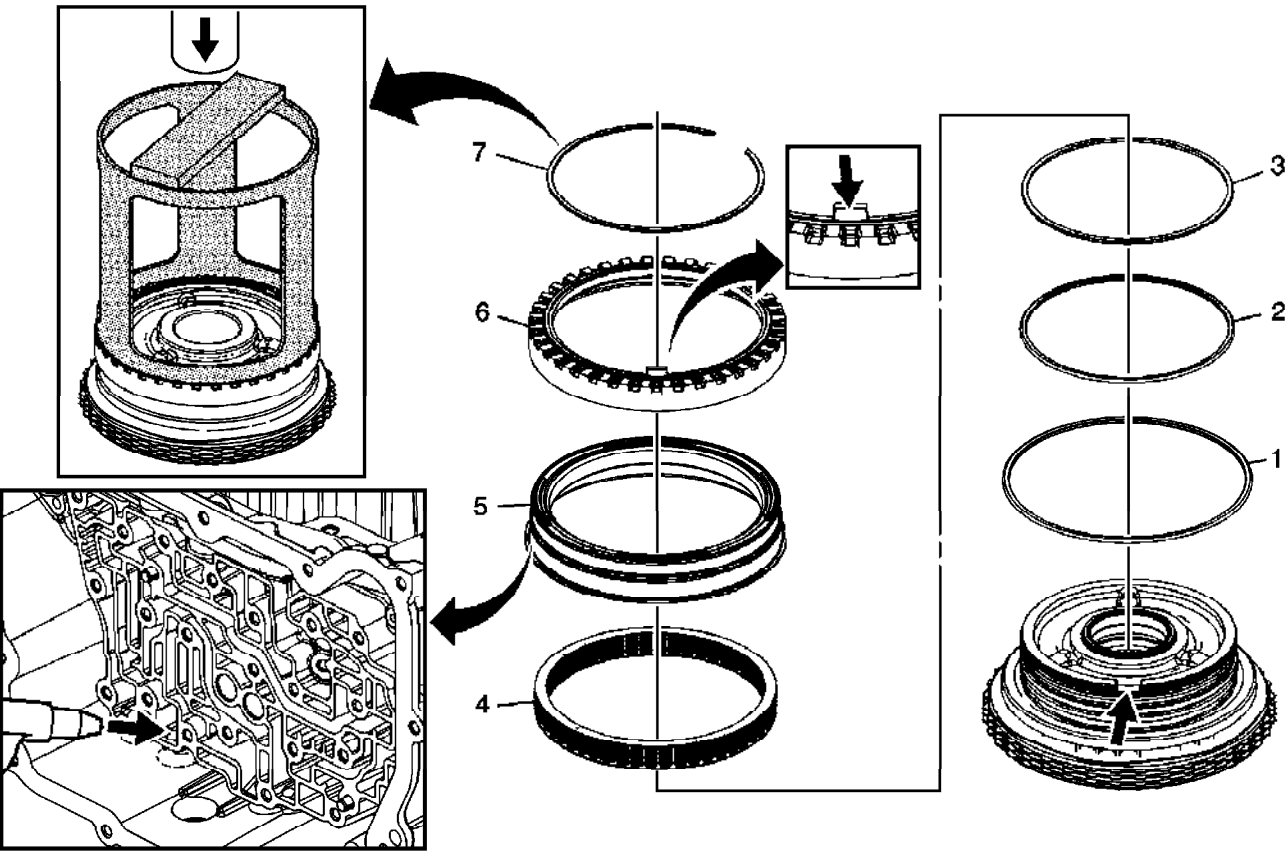
3-5 档倒档离合器片的安装



3-5 档倒档离合器片的安装

引出编号	部件名称
1	3 - 5 档倒档离合器压盘（波形）
2	3 - 5 档倒档离合器片（数量：3）
3	3 - 5 档倒档离合器片总成（数量：3）
4	3 - 5 档倒档离合器底板
5	3 - 5 档倒档离合器底板环卡环

变磁阻转子和活塞的安装

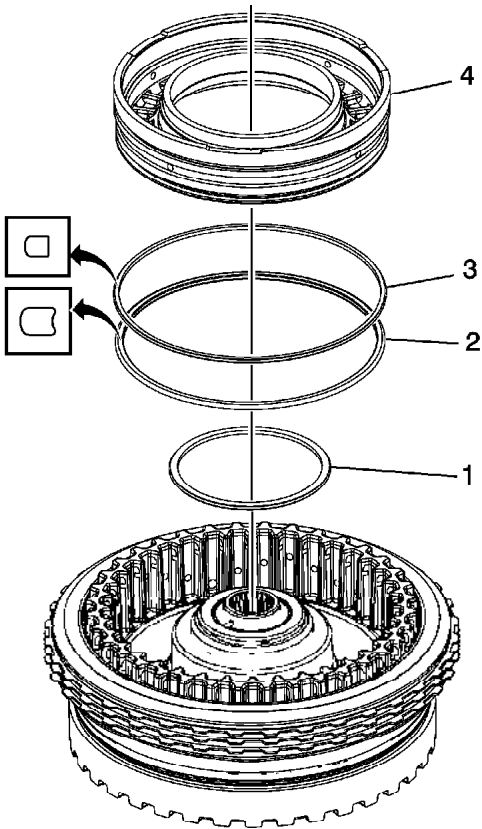


变磁阻转子和活塞的安装

引出编号	部件名称
1	3－5 档倒档离合器活塞挡板密封圈（黑色）
2	3－5 档倒档离合器活塞内密封圈
3	3－5 档倒档离合器活塞内（变磁阻）密封件（黄色）
4	3－5 档倒档离合器活塞回位弹簧总成
5	3－5 档倒档离合器活塞

6	输入轴转速传感器变磁阻转子
7	输入轴转速传感器变磁阻环卡环 告诫：压缩变磁阻转子至恰好离开卡环。过度压缩变磁阻转子可能损坏定位凸舌和离合器壳体。 告诫：调节气压最大至 40•磅力/平方英寸。压力过高可能使活塞超出行程，从而损坏活塞密封件。 提示：将壳体总成置于壳体內的输入轴支座上。向壳体上的离合器供油孔施加车间压缩空气，以确认活塞是否正常工作。 专用工具 DT-48866 活塞弹簧压缩工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

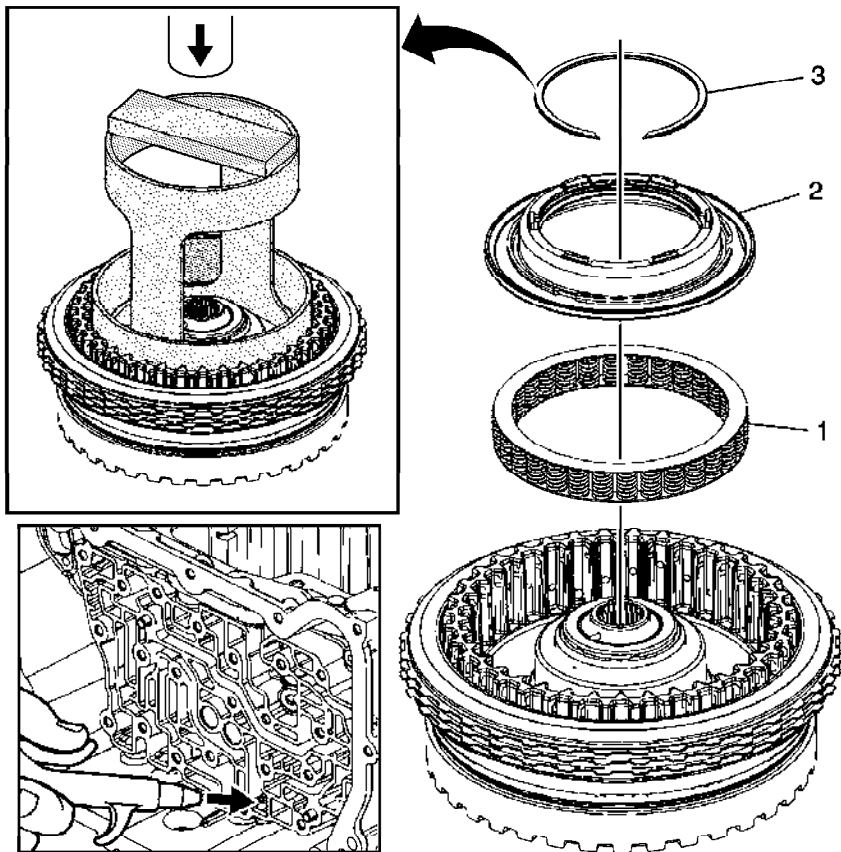
4-5-6 档离合器活塞的安装



4-5-6 档离合器活塞的安装

引出编号	部件名称
1	4 - 5 - 6 档离合器活塞内密封圈
2	4 - 5 - 6 档离合器活塞外密封件（大）（圆形）
3	4 - 5 - 6 档离合器活塞外密封件（绿色）（阶梯形）
4	4 - 5 - 6 档离合器活塞 - 在活塞密封件上涂一薄层自动变速器油，以便于活塞的安装。 DT-48903 弹簧压缩工具必要时可用作推动器。 专用工具 DT-48903 弹簧压缩工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

4-5-6 档离合器挡油板的安装

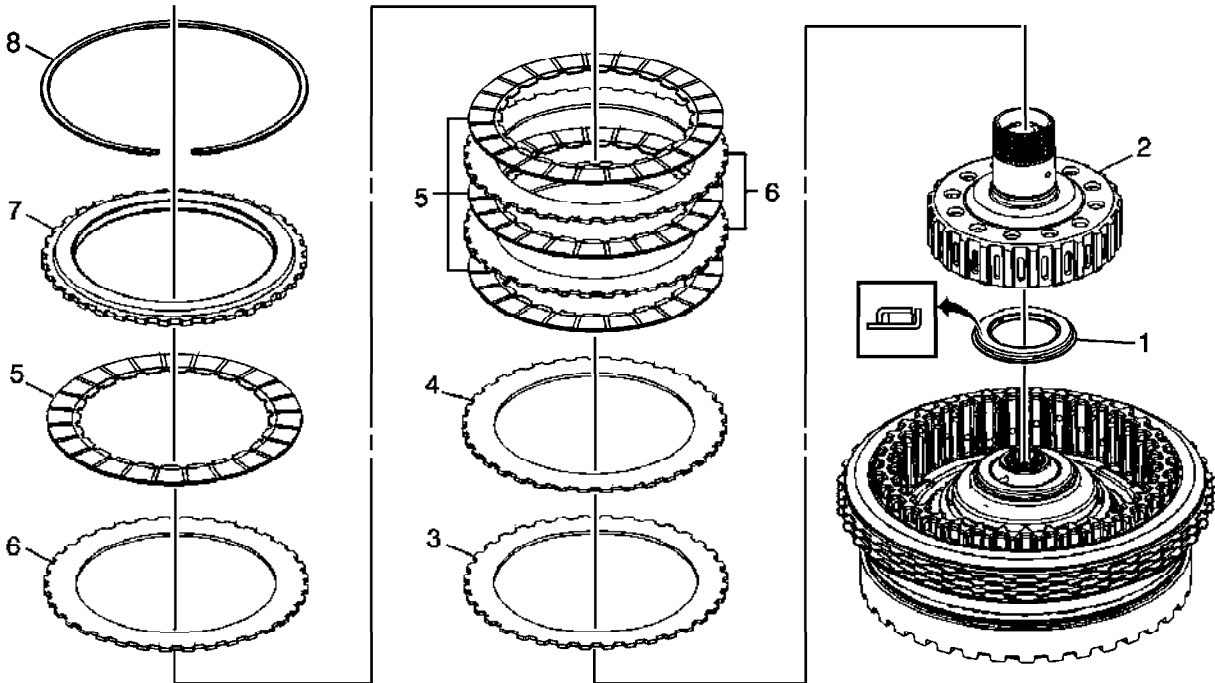


4-5-6 档离合器挡油板的安装

引出编号	部件名称
1	4 - 5 - 6 档离合器活塞回位弹簧总成
2	4 - 5 - 6 档离合器活塞挡油板总成 提示：在挡油板上涂一薄层自动变速器油，以便于挡油板的安装。

3	4-5-6 档离合器挡板卡环 告诫：调节气压最大至 40•磅力/平方英寸。压力过高可能使活塞超出行程，从而损坏活塞密封件。 程序 • 4-5-6 档离合器挡板卡环不可再用，安装新的卡环。 • 将壳体总成置于壳体內的输入轴支座上。向壳体上的离合器供油孔施加车间压缩空气，以确认活塞是否正常工作。 专用工具 DT-48903 弹簧压缩工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。
---	---

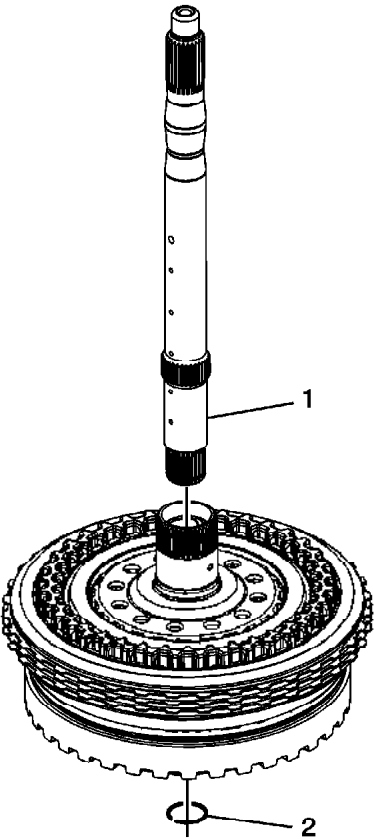
4-5-6 档离合器片的安装



4-5-6 档离合器片的安装

引出编号	部件名称
1	反作用托架毂止推轴承总成
2	反作用托架毂总成
3	4－5－6 档离合器波形片
4	4－5－6 档离合器压盘
5	4－5－6 档离合器片总成（数量：4）
6	4－5－6 档离合器片（数量：3）
7	4－5－6 档离合器底板
8	4－5－6 档离合器底板卡环

涡轮轴的安装

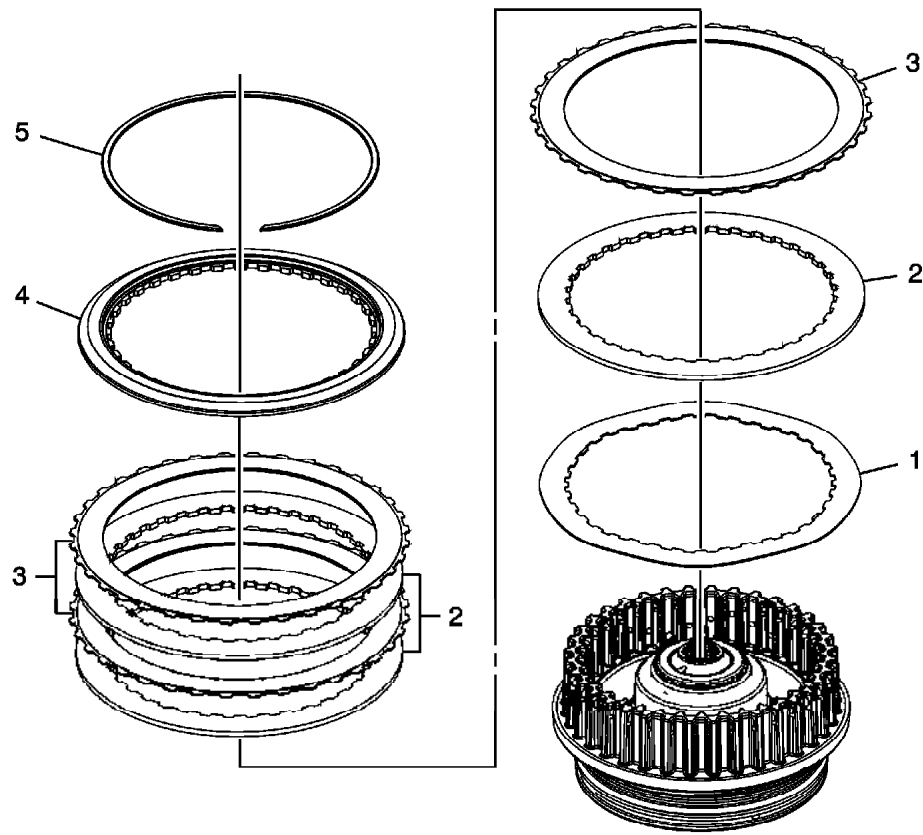


涡轮轴的安装

引出编号	部件名称
1	涡轮轴
2	涡轮轴卡环 提示：不要重复使用涡轮轴卡环。 专用工具 J•5586-A 卡环钳或同等工具

17.1.6.27 **3-5 档倒档和 4-5-6 档离合器壳体的装配 (6T40/45)**

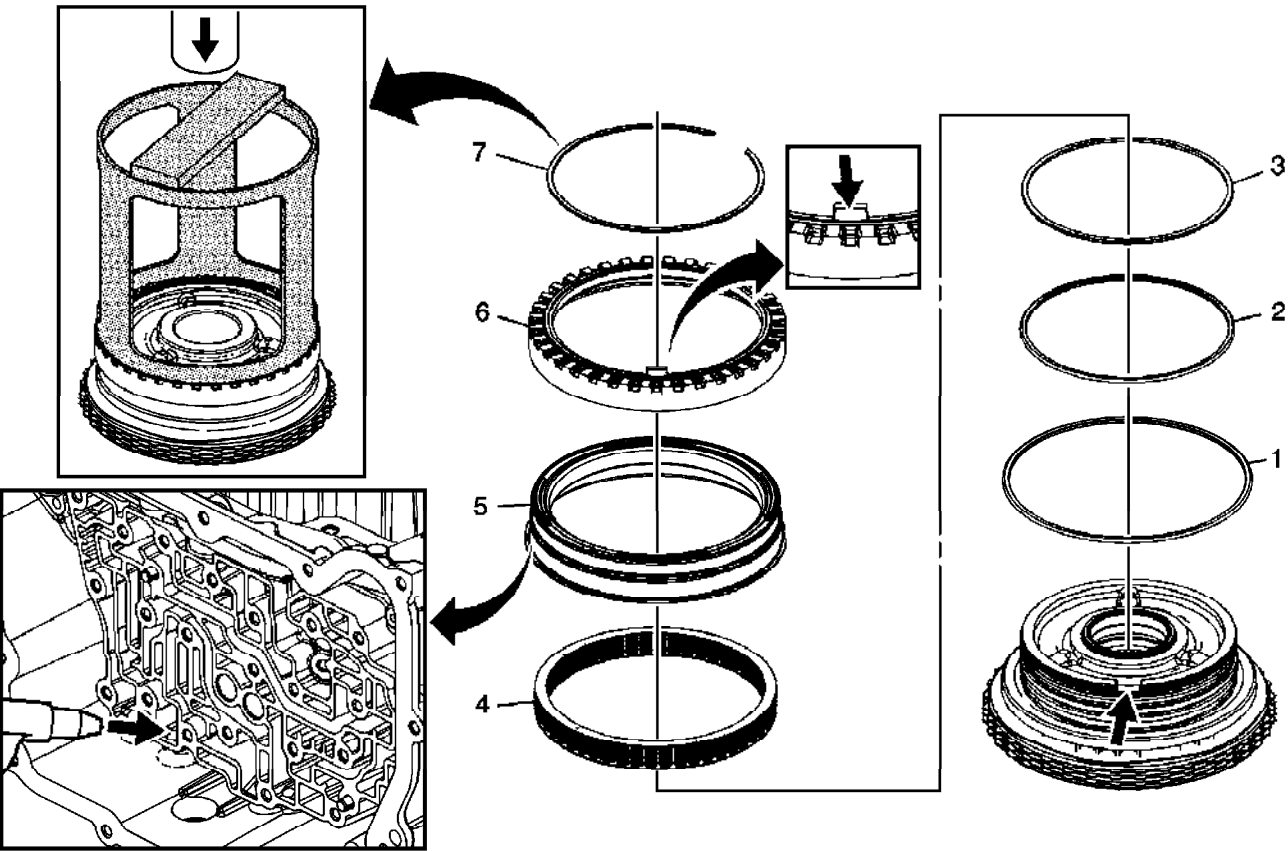
3-5 档倒档离合器片的安装



3-5 档倒档离合器片的安装

引出编号	部件名称
1	3 - 5 档倒档离合器压盘（波形）
2	3 - 5 档倒档离合器片（数量：3）
3	3 - 5 档倒档离合器片总成（数量：3）
4	3 - 5 档倒档离合器底板
5	3 - 5 档倒档离合器底板环卡环

变磁阻转子和活塞的安装

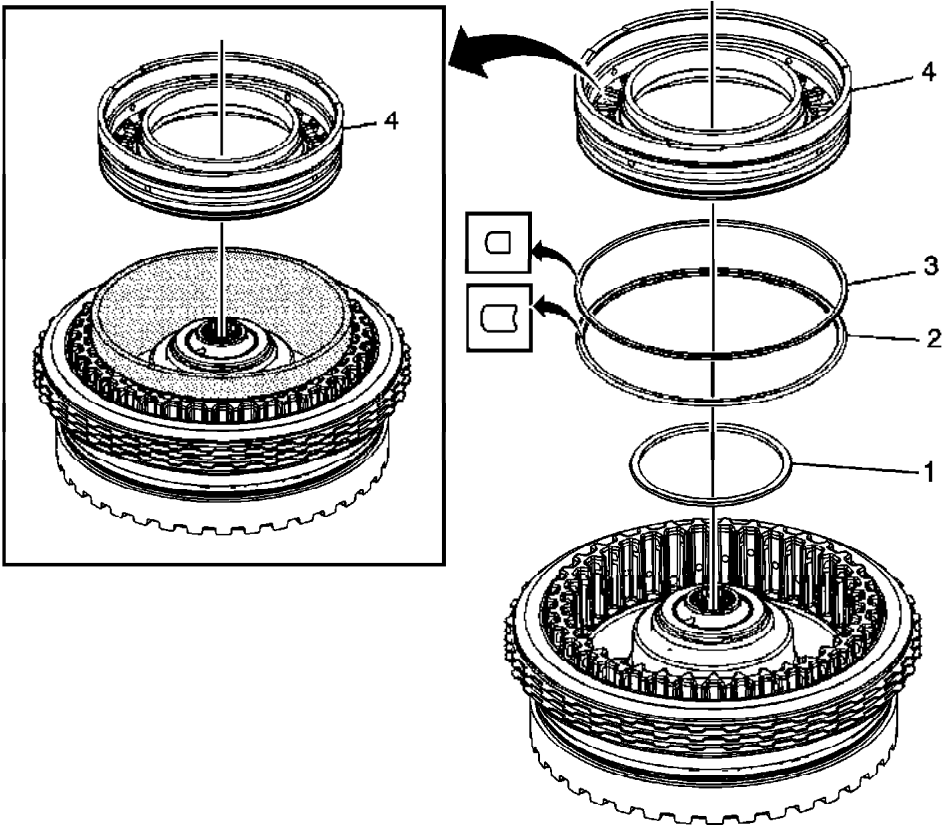


变磁阻转子和活塞的安装

引出编号	部件名称
1	3－5 档倒档离合器活塞挡板密封圈（黑色）
2	3－5 档倒档离合器活塞内密封圈
3	3－5 档倒档离合器活塞内（变磁阻）密封件（橙色）
4	3－5 档倒档离合器活塞回位弹簧总成
5	3－5 档倒档离合器活塞

6	输入轴转速传感器变磁阻转子
7	输入轴转速传感器变磁阻环卡环 告诫：压缩变磁阻转子至恰好离开卡环。过度压缩变磁阻转子可能损坏定位凸舌和离合器壳体。 告诫：调节气压最大至 40•磅力/平方英寸。压力过高可能使活塞超出行程，从而损坏活塞密封件。 提示：将壳体总成置于壳体內的输入轴支座上。向壳体上的离合器供油孔施加车间压缩空气，以确认活塞是否正常工作。 专用工具 DT-47694 活塞弹簧压缩工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

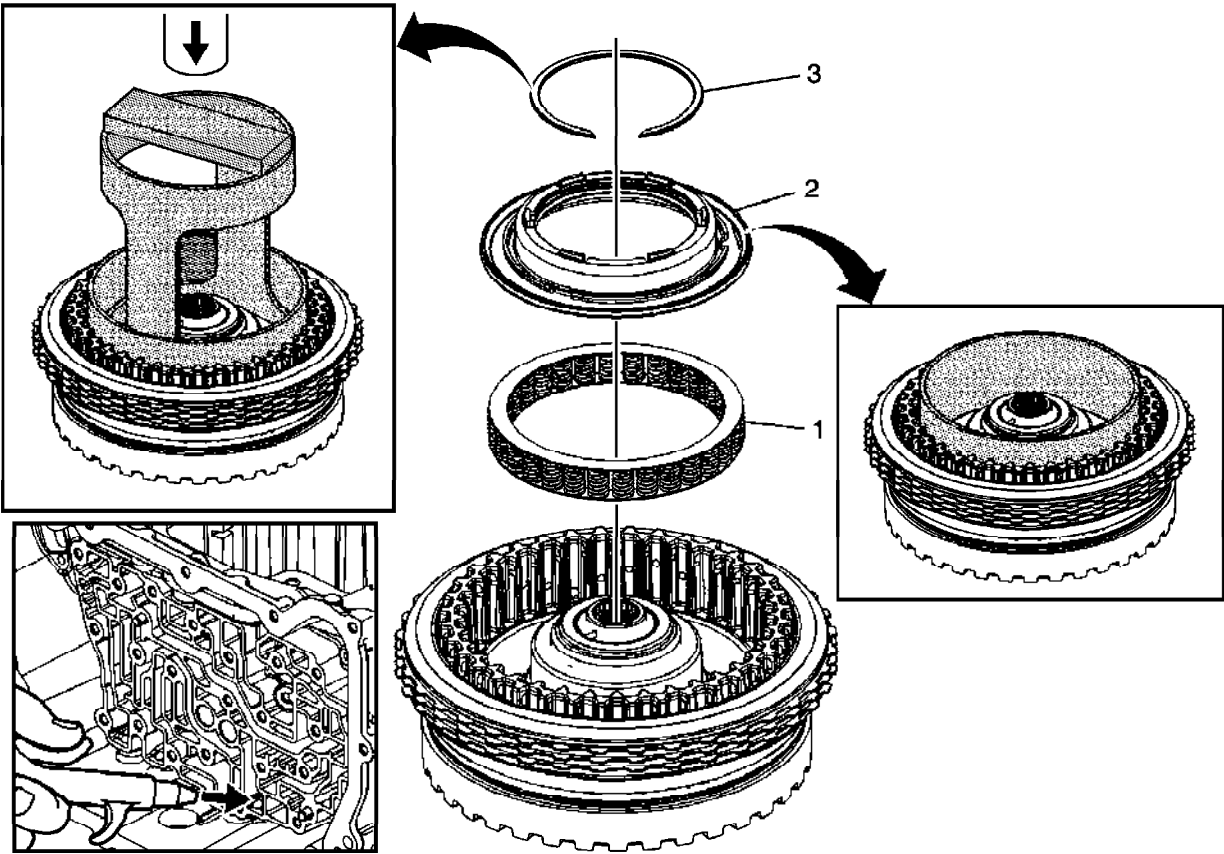
4-5-6 档离合器活塞的安装



4-5-6 档离合器活塞的安装

引出编号	部件名称
1	4 - 5 - 6 档离合器活塞内密封圈
2	4 - 5 - 6 档离合器活塞外密封件（大）（圆形）
3	4 - 5 - 6 档离合器活塞外密封件（深蓝色）（阶梯形）
4	4 - 5 - 6 档离合器活塞 • DT-47805 密封件保护装置可防止挡板密封件唇部在安装过程中损坏。在 DT-47805 密封件保护装置的内径上涂抹一薄层的自动变速器油，以便于活塞的安装。 • DT-47951-2 弹簧压缩工具必要时可用作推动器。 专用工具 • DT-47805 密封件保护工具 • DT-47951-2 弹簧压缩工具 关于当地同等工具，参见“专用工具”。

4-5-6 档离合器挡油板的安装



4-5-6 档离合器挡油板的安装

引出编号	部件名称
1	4 - 5 - 6 档离合器活塞回位弹簧总成
2	4 - 5 - 6 档离合器活塞挡油板总成 提示：DT-47951-1 密封件保护装置可防止挡板密封件唇部在安装过程中损坏。在 DT-47951-1 密封件保护装置的内径上涂抹一薄层的自动变速器油，以便于挡板的安装。 专用工具 DT-47951-1 密封件保护工具 关于当地同等工具，参见“专用工具”。

4-5-6 档离合器挡板卡环

告诫：调节气压最大至 **40•磅力/平方英寸**。压力过高可能使活塞超出行程，从而损坏活塞密封件。

程序

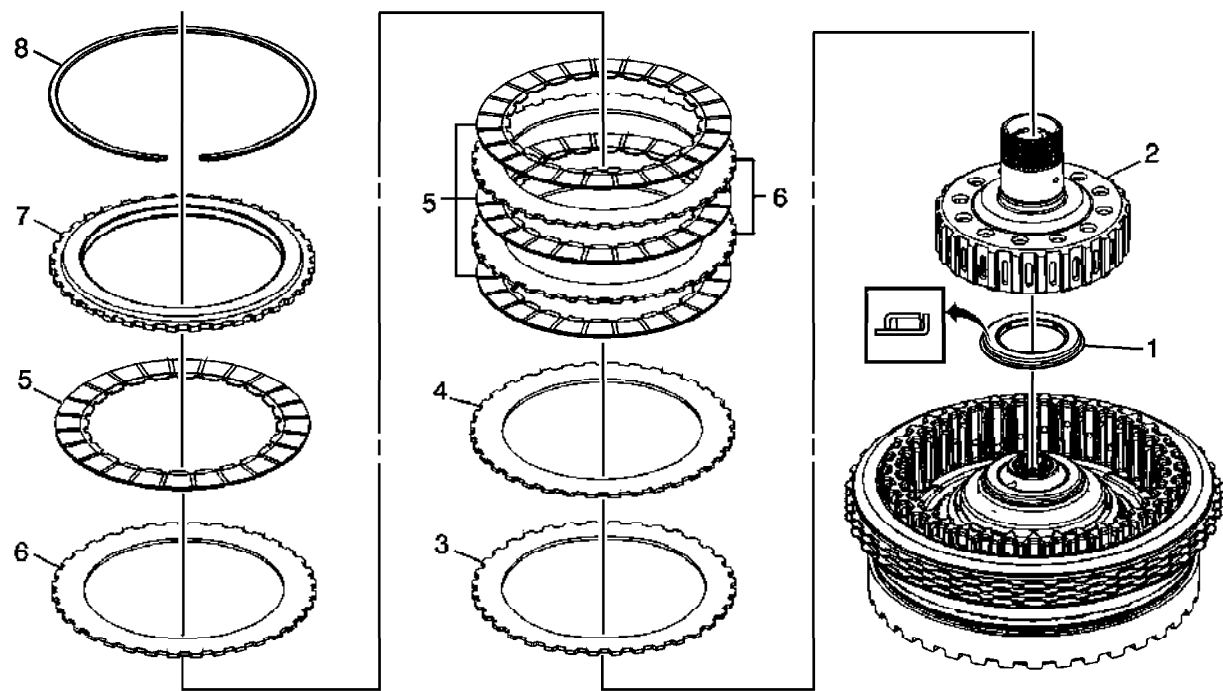
- 3
- **4-5-6 档离合器挡板卡环**不可再用，安装新的卡环。
 - 安装卡环的同时，将**DT-479511- 1** 密封件保护装置放置到位。
 - 将壳体总成置于壳体內的输入轴支座上。向壳体上的离合器供油孔施加车间压缩空气，以确认活塞是否正常工作。

专用工具

DT-47951-2 弹簧压缩工具

关于当地同等工具，参见 [“专用工具”](#)。

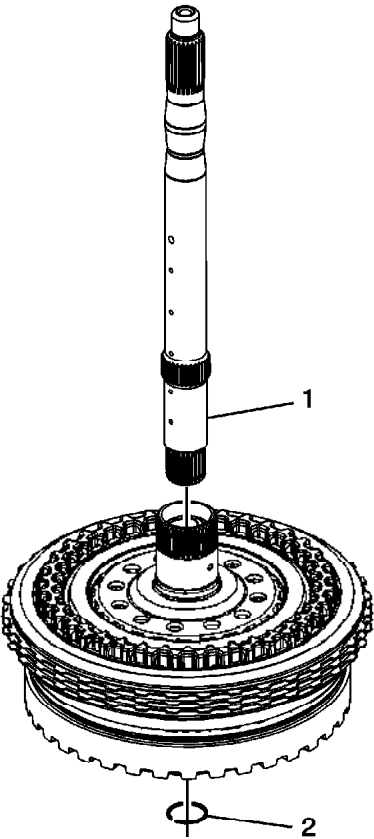
4-5-6 档离合器片的安装



4-5-6 档离合器片的安装

引出编号	部件名称
1	反作用托架毂止推轴承总成
2	反作用托架毂总成
3	4－5－6 档离合器波形片
4	4－5－6 档离合器压盘
5	4－5－6 档离合器片总成（数量：4）
6	4－5－6 档离合器片（数量：3）
7	4－5－6 档离合器底板
8	4－5－6 档离合器底板卡环

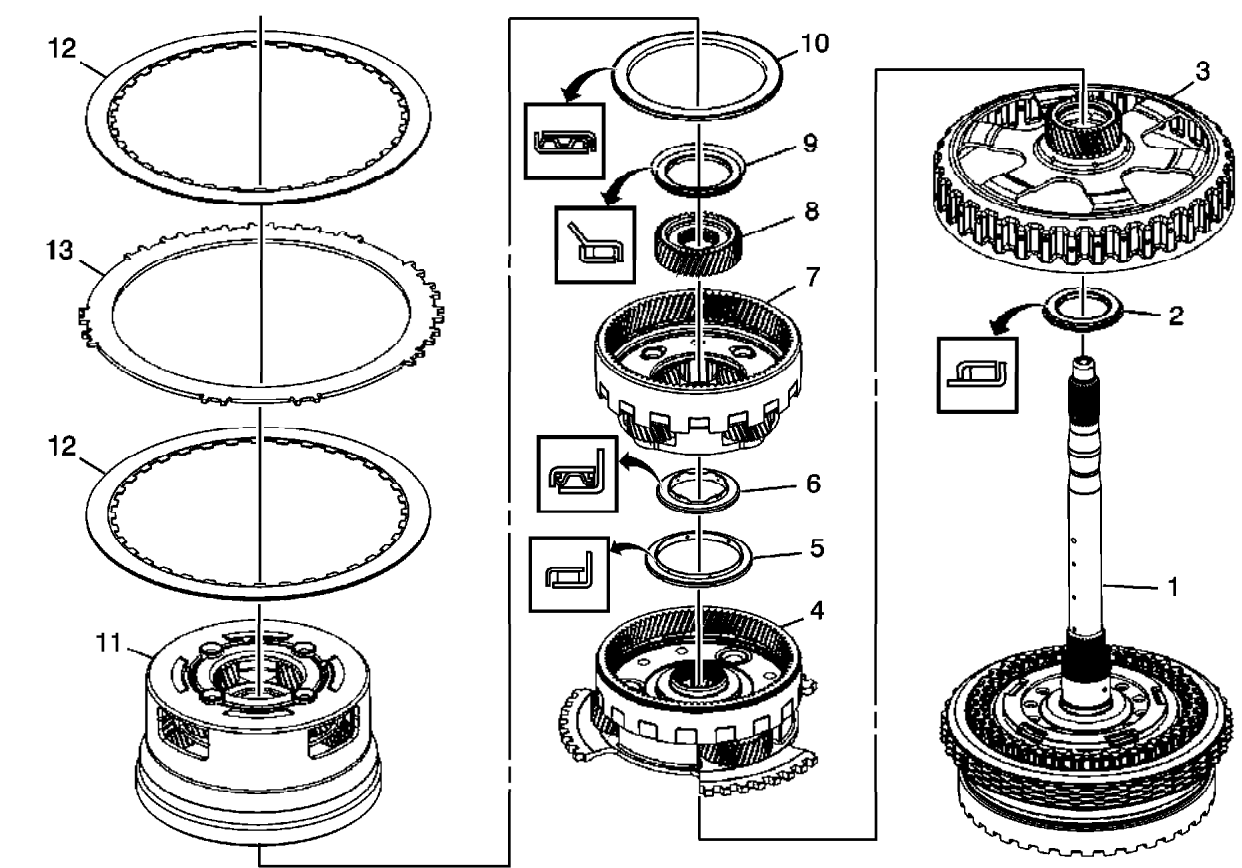
涡轮轴的安装



涡轮轴的安装

引出编号	部件名称
1	涡轮轴
2	涡轮轴卡环 提示：不要重复使用涡轮轴卡环。 专用工具 J•5586-A 卡环钳或同等工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

17.1.6.28 输入、反作用和输出行星齿轮总成

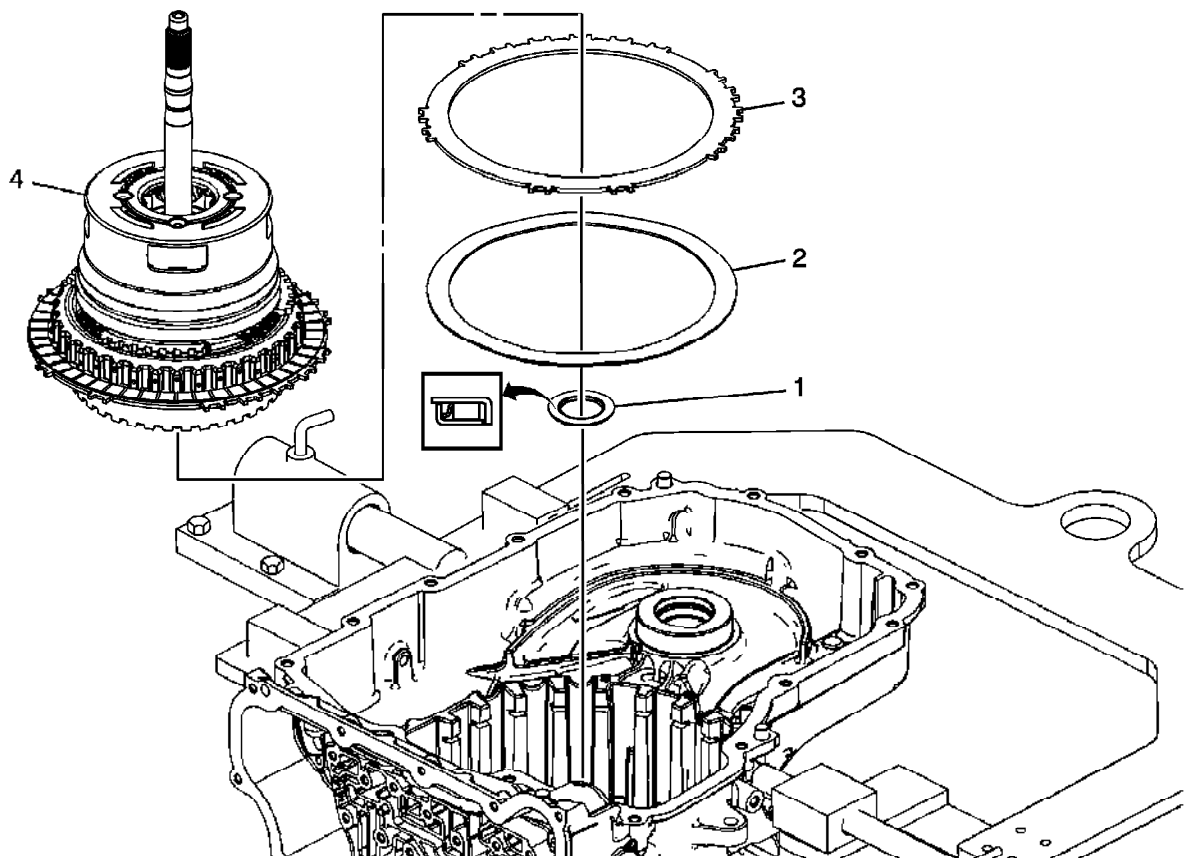


输入、反作用和输出行星齿轮总成

引出编号	部件名称
1	3 - 5 档倒档和 4 - 5 - 6 档离合器壳体总成
2	反作用行星齿轮太阳齿轮止推轴承
3	反作用行星齿轮太阳齿轮总成
4	反作用行星齿轮总成
5	输入行星齿轮止推轴承总成

6	输入太阳齿轮止推轴承总成
7	输入行星齿轮总成
8	输入太阳齿轮
9	输入太阳齿轮止推轴承总成
10	输出行星齿轮止推轴承总成
11	输出行星齿轮总成
12	2－6 档离合器片总成（数量：2） 提示：从离合器片总成开始，交替安装离合器片。
13	2－6 档离合器片（数量：1） 提示：一次只安装一个 2-6 档离合器片。将剩余的离合器片安装至壳体 内。

17.1.6.29 **3-5** 档倒档和 **4-5-6** 档离合器壳体与输入、反作用和输出行星齿轮的安装

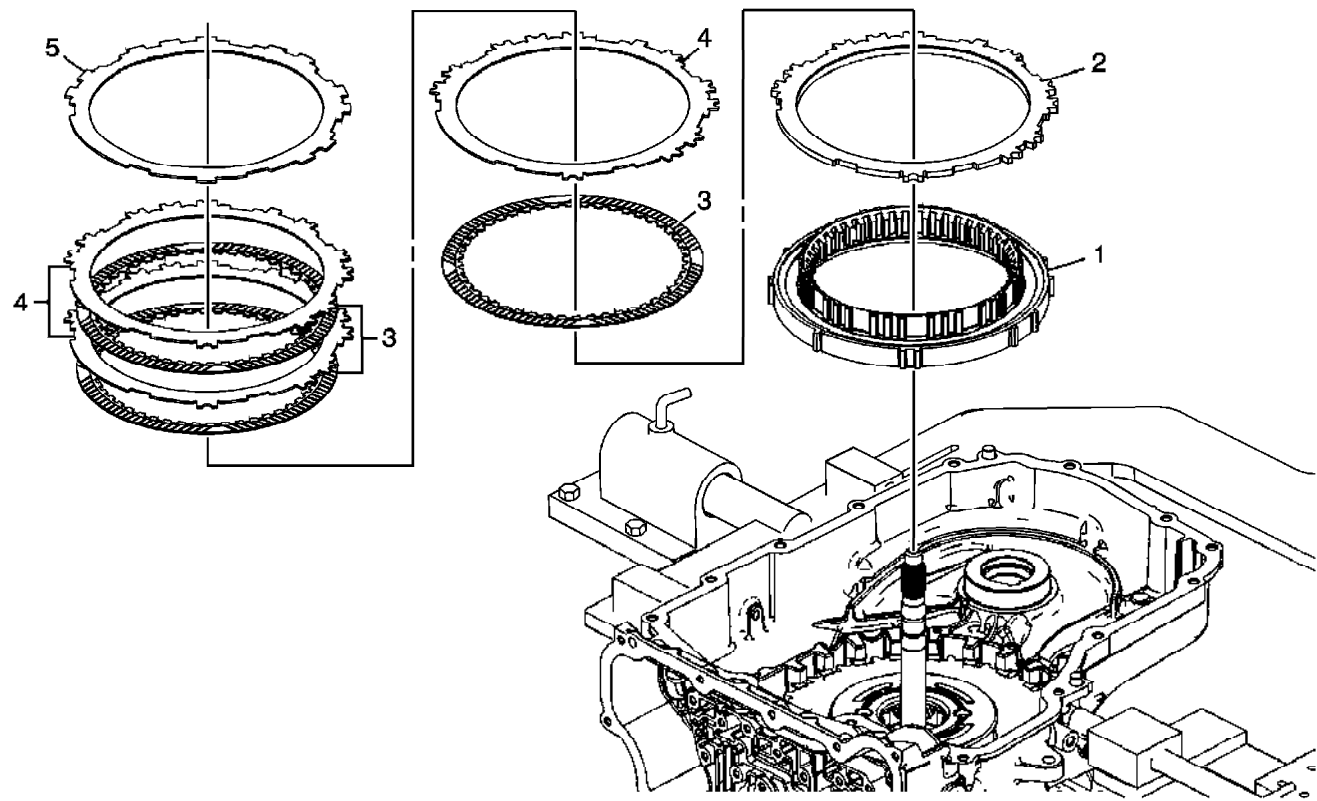


3-5 档倒档和 **4-5-6** 档离合器壳体与输入、反作用和输出行星齿轮的安装

引出编号	部件名称
1	3 - 5 档倒档和 4 - 5 - 6 档离合器壳体止推轴承
2	2 - 6 档离合器压盘（波形）
3	2 - 6 档离合器片（数量：1） - 只安装一个 2-6 档离合器片。将剩余的离合器片与齿轮组总成一起安装。 - 将大平面区域和壳体的阀体端部对准，将离合器片上相邻的两个凸舌与壳体底部右侧角落的槽对准。

4	3 - 5 档倒档和 4 - 5 - 6 档离合器壳体总成和齿轮组 提示：将 2-6 档离合器片的大平面区域和壳体的阀体端部对准，将离合器片上相邻的两个凸舌与壳体底部右侧角落的槽对准。
---	---

17.1.6.30 低速档和倒档离合器总成与低速档和倒档离合器片的安装



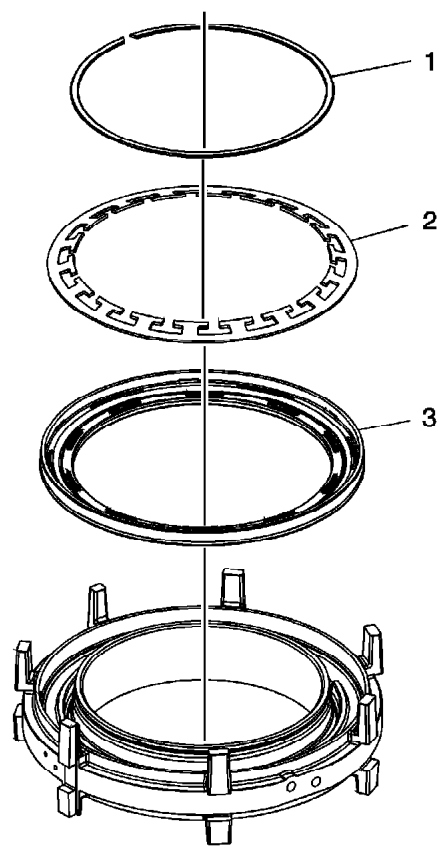
低速档和倒档离合器总成与低速档和倒档离合器片的安装

引出编号	部件名称
1	低速档和倒档离合器总成•(OWC) - 低速档和倒档离合器总成应在一个方向上自由旋转，在相反方向上锁止。 - 将低速档和倒档离合器总成的大平面区域和壳体的阀体端部对准。
2	低速档和倒档离合器底板
3	低速档和倒档离合器片总成（数量：3）

4	低速档和倒档离合器片（数量：3） 提示：将低速档和倒档离合器片的大平面区域和壳体的阀体端部对准。
5	低速档和倒档离合器压盘（波形） 提示：将低速档和倒档离合器压盘的大平面区域和壳体的阀体端部对准。

17.1.6.31 低速档、倒档和 **1-2-3-4** 档离合器壳体的拆解

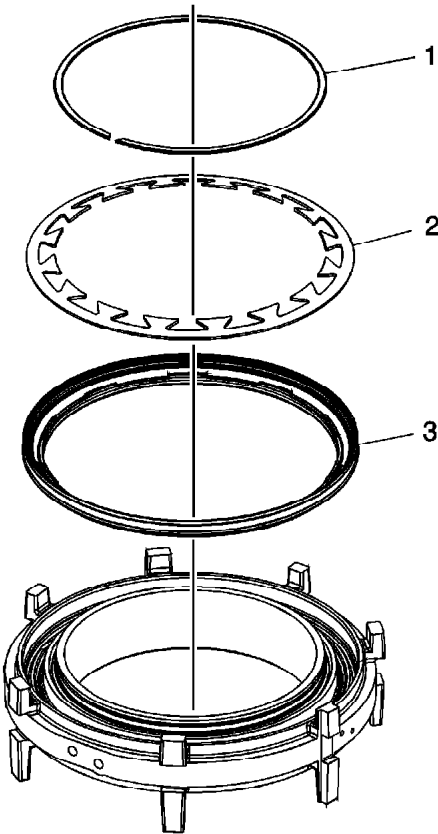
低速档和倒档离合器活塞的拆卸



低速档和倒档离合器活塞的拆卸

引出编号	部件名称
1	低速档和倒档离合器弹簧座圈 专用工具 DT-8059 卡环钳• – •平行爪 关于当地同等工具，参见 “专用工具” 。
2	低速档和倒档离合器弹簧
3	低速档和倒档离合器活塞

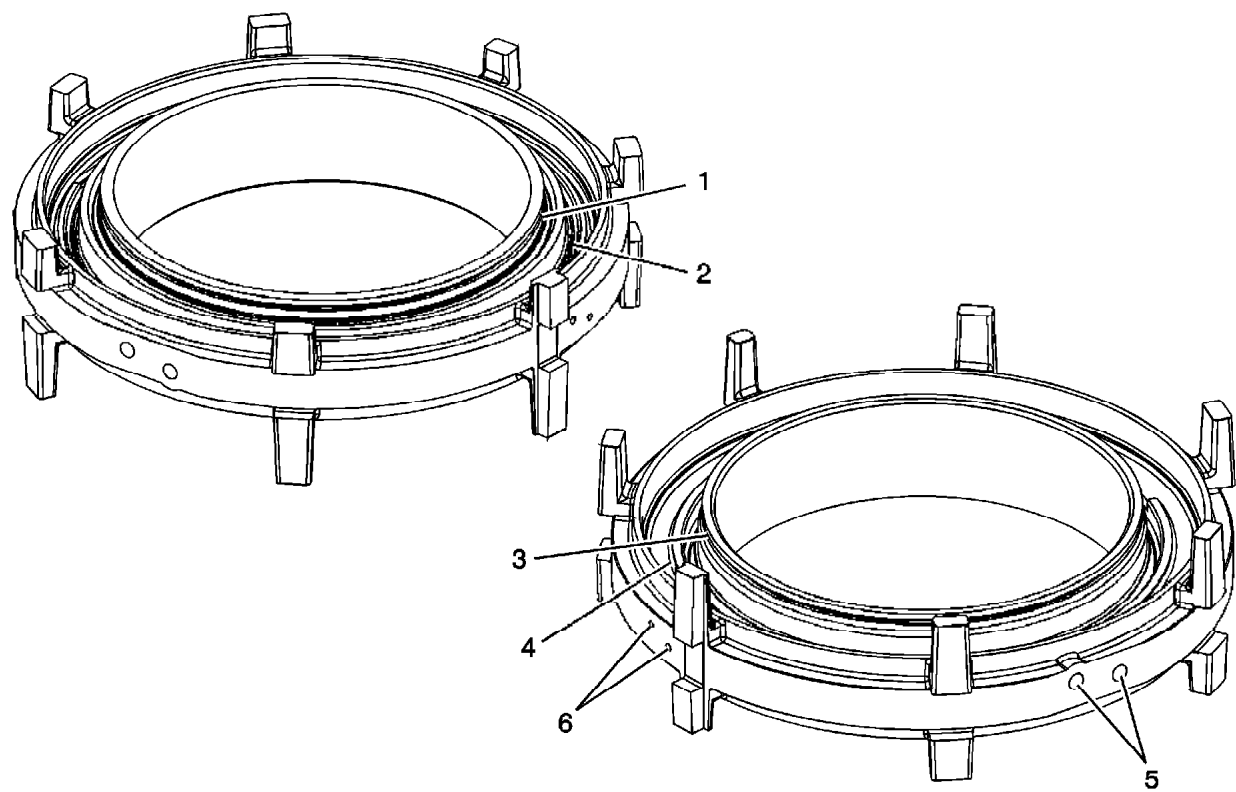
1-2-3-4 档离合器活塞的拆卸



1-2-3-4 档离合器活塞的拆卸

引出编号	部件名称
1	1 - 2 - 3 - 4 档离合器弹簧座圈 专用工具 DT-8059 卡环钳• - •平行爪 关于当地同等工具，参见 “专用工具” 。
2	1 - 2 - 3 - 4 档离合器弹簧
3	1 - 2 - 3 - 4 档离合器活塞

17.1.6.32 低速档、倒档和 **1-2-3-4** 档离合器壳体的清洁和检查



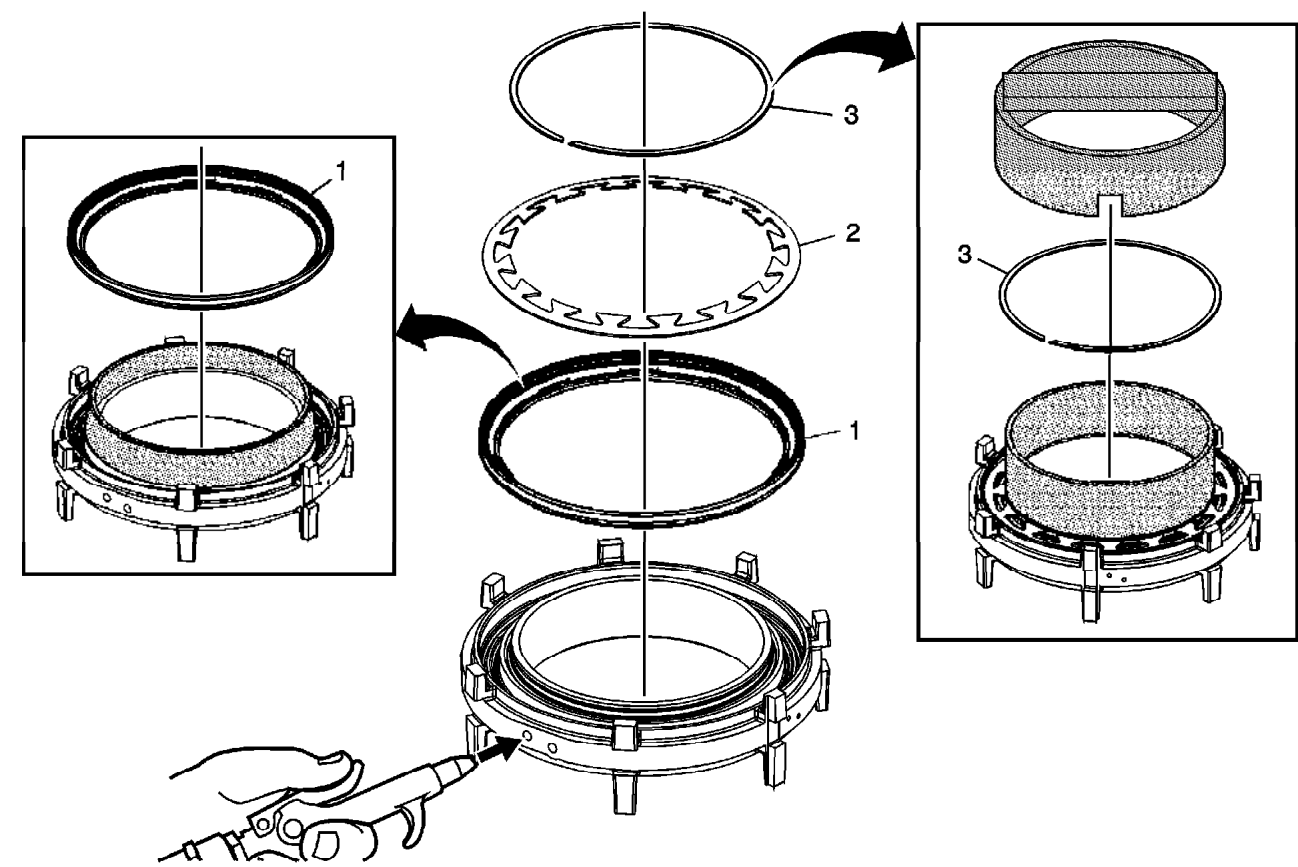
低速档、倒档和 **1-2-3-4** 档离合器壳体的清洁和检查

引出编号	部件名称
告诫：清洗变速器部件后，使其风干。不要使用抹布或纸巾擦干任何变速器部件。抹布上起毛会导致部件故障。 告诫：不要再次使用清洗溶剂。之前用过的清洗溶剂有粉末沉淀物，会损坏部件。 预备程序 1. 用溶剂彻底清洁壳体。 2. 检查活塞孔和卡环槽是否磨损、损坏或有孔隙。	
1	1 - 2 - 3 - 4 档离合器弹簧座圈凹槽

2	1 - 2 - 3 - 4 档离合器活塞孔
3	低速档和倒档离合器弹簧座圈凹槽
4	低速档和倒档离合器活塞孔
5	离合器机油油道
6	放气通道

17.1.6.33 低速档、倒档和 1-2-3-4 档离合器壳体的装配 (6T30)

1-2-3-4 档离合器活塞的安装

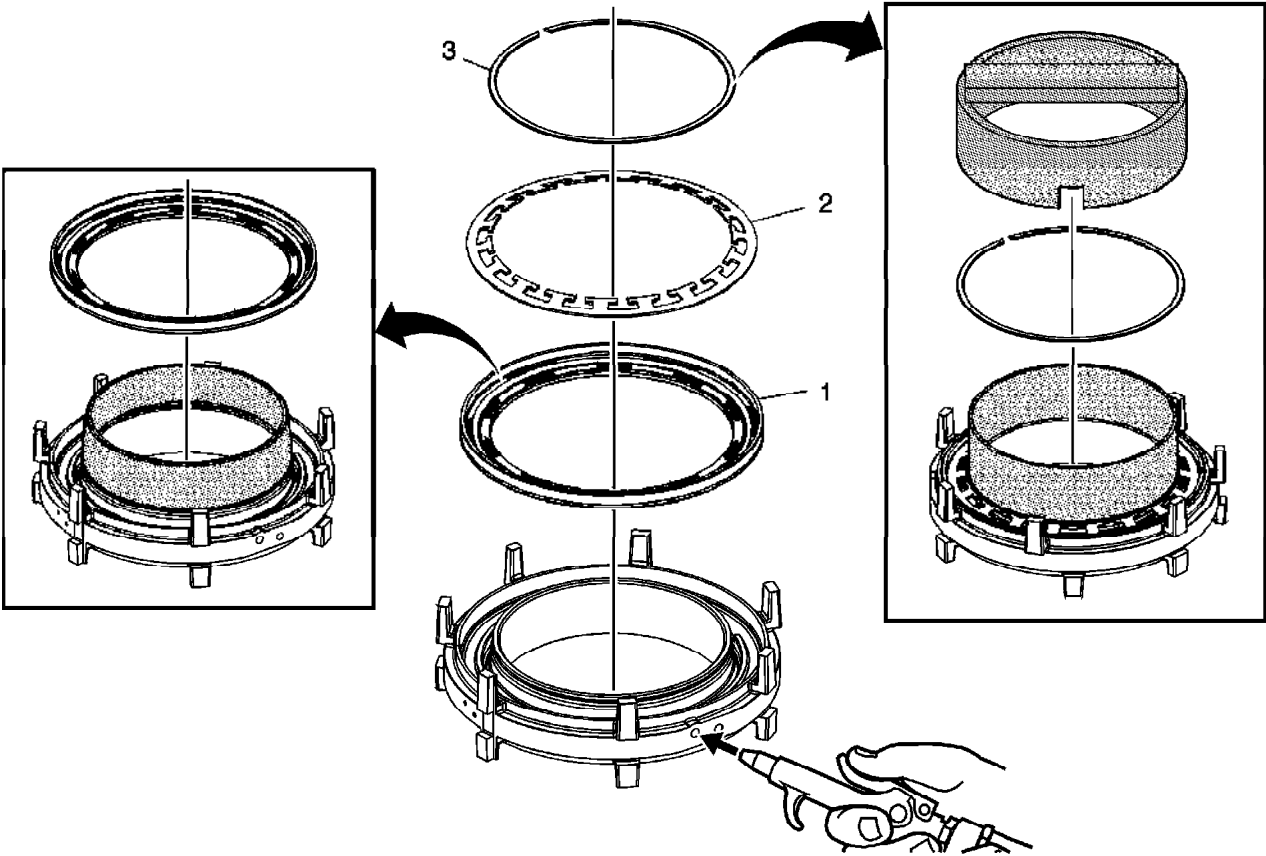


1-2-3-4 档离合器活塞的安装

引出编号	部件名称
1	1 - 2 - 3 - 4 档离合器活塞 提示：DT-48273 密封件保护装置可防止活塞密封件唇部在安装过程中损坏。在 DT-48273 密封件保护装置的内径上涂抹一薄层的自动变速器油，以便于活塞的安装。 专用工具 DT-48273 密封件保护工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

2	1 - 2 - 3 - 4 档离合器弹簧
3	1 - 2 - 3 - 4 档离合器弹簧座圈 告诫：调节气压最大至 40•磅力/平方英寸。压力过高可能使活塞超出行程，从而损坏活塞密封件。 1.将固定件置于 DT-48274 弹簧安装工具的一部分 DT-48274-1 上。用 DT-48274 弹簧安装工具的一部分 DT-48274-2 压缩弹簧，从而将固定件安装至固定槽内。 2.向离合器壳体內的离合器供油孔施加车间压缩空气，以确认活塞是否正常工作。 专用工具 DT-48274 离合器活塞弹簧安装工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

低速档和倒档离合器活塞的安装



低速档和倒档离合器活塞的安装

引出编号	部件名称
1	低速档和倒档离合器活塞 提示：DT-48273 密封件保护装置可防止活塞密封件唇部在安装过程中损坏。在 DT-48273 密封件保护装置的内径上涂抹一薄层的自动变速器油，以便于活塞的安装。 专用工具 DT-48273 离合器活塞密封件保护工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。
2	低速档和倒档离合器弹簧

低速档和倒档离合器弹簧座圈

告诫：调节气压最大至 **40•磅力/平方英寸**。压力过高可能使活塞超出行程，从而损坏活塞密封件。

- 1.将固定件置于 **DT-48274** 弹簧安装工具的一部分 **DT-48274-1** 上。用 **DT-48274** 弹簧安装工具的一部分 **DT-48274-2** 压缩弹簧，从而将固定件安装至固定槽内。
- 2.向离合器壳体內的离合器供油孔施加车间压缩空气，以确认活塞是否正常工作。

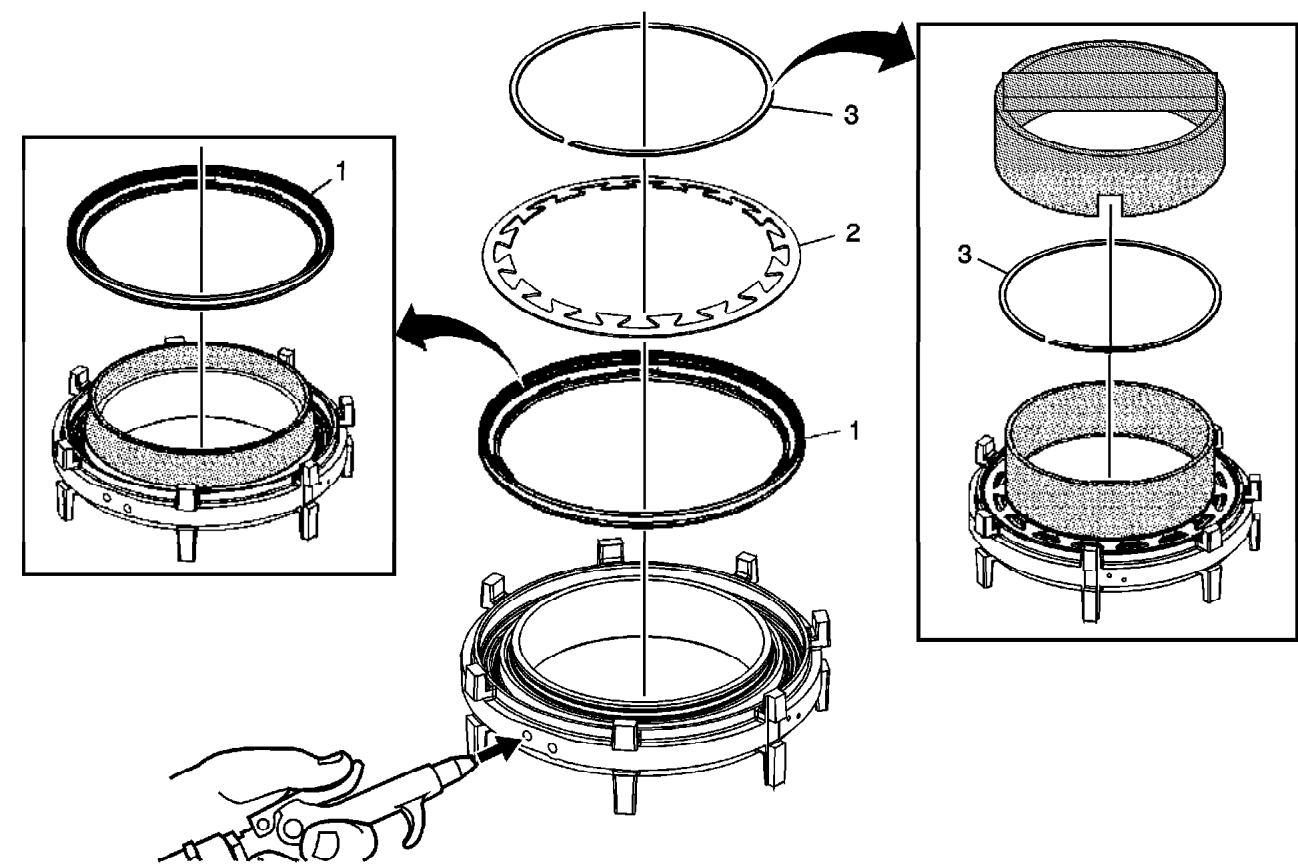
专用工具

DT-48274 弹簧安装工具

关于当地同等工具，参见 [“专用工具”](#)。

17.1.6.34 低速档、倒档和 **1-2-3-4** 档离合器壳体的装配 **(6T40/45)**

1-2-3-4 档离合器活塞的安装

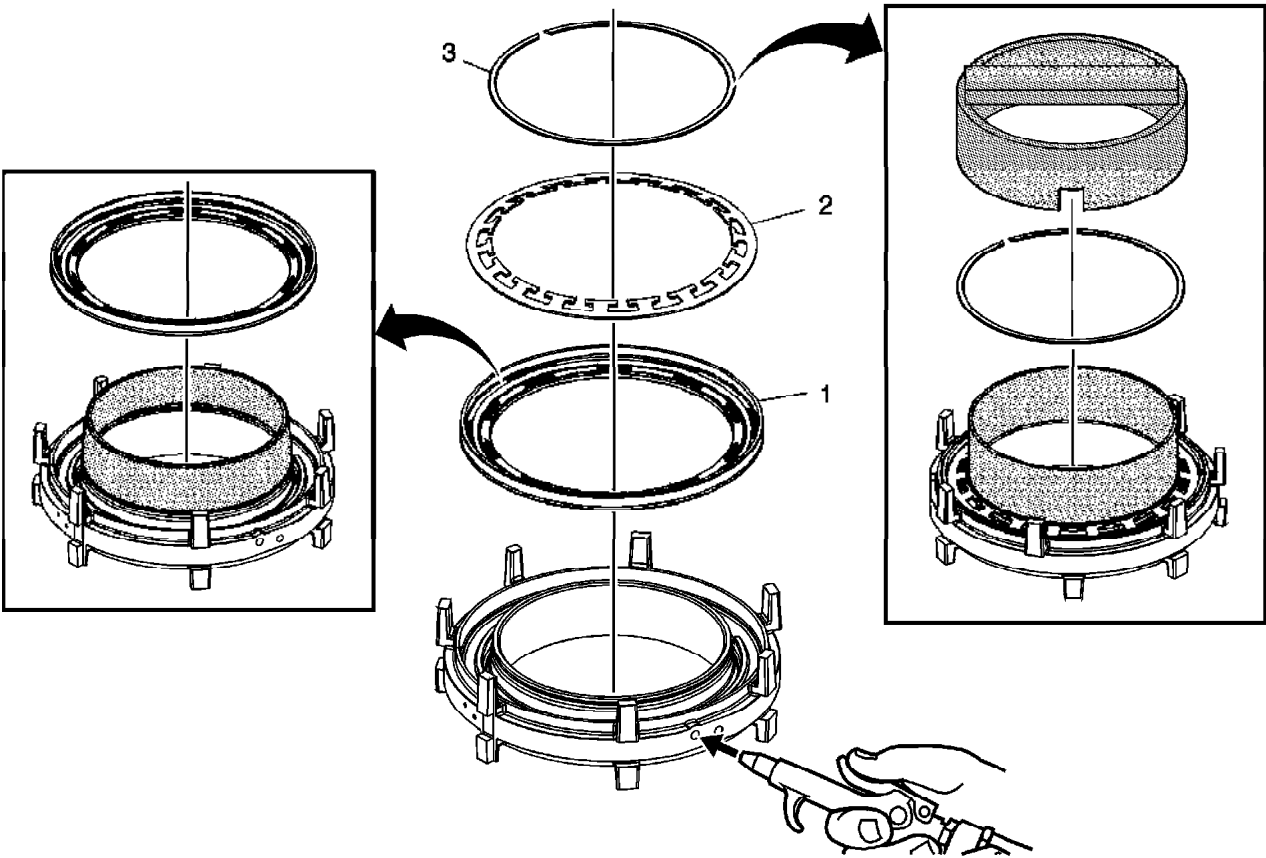


1-2-3-4 档离合器活塞的安装

引出编号	部件名称
1	1 - 2 - 3 - 4 档离合器活塞 提示：DT-47798 密封件保护装置可防止活塞密封件唇部在安装过程中损坏。在 DT-47798 密封件保护装置的内径上涂抹一薄层的自动变速器油，以便于活塞的安装。 专用工具 DT-47798 密封件保护工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

2	1 - 2 - 3 - 4 档离合器弹簧
3	1 - 2 - 3 - 4 档离合器弹簧座圈 告诫：调节气压最大至 40•磅力/平方英寸。压力过高可能使活塞超出行程，从而损坏活塞密封件。 1.将固定件置于 DT-47799 弹簧压缩工具的一部分 DT-47799-1 上。用 DT-47799 弹簧压缩工具的一部分 DT-47799-2 压缩弹簧，从而将固定件安装至固定槽内。 2.向离合器壳体內的离合器供油孔施加车间压缩空气，以确认活塞是否正常工作。 专用工具 DT-47799 离合器活塞弹簧压缩工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

低速档和倒档离合器活塞的安装



低速档和倒档离合器活塞的安装

引出编号	部件名称
1	低速档和倒档离合器活塞 提示：DT-47807 密封件保护装置可防止活塞密封件唇部在安装过程中损坏。在 DT-47807 密封件保护装置的内径上涂抹一薄层的自动变速器油，以便于活塞的安装。 专用工具 DT-47807 离合器活塞密封件保护工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。
2	低速档和倒档离合器弹簧

低速档和倒档离合器弹簧座圈

告诫：调节气压最大至 **40•磅力/平方英寸**。压力过高可能使活塞超出行程，从而损坏活塞密封件。

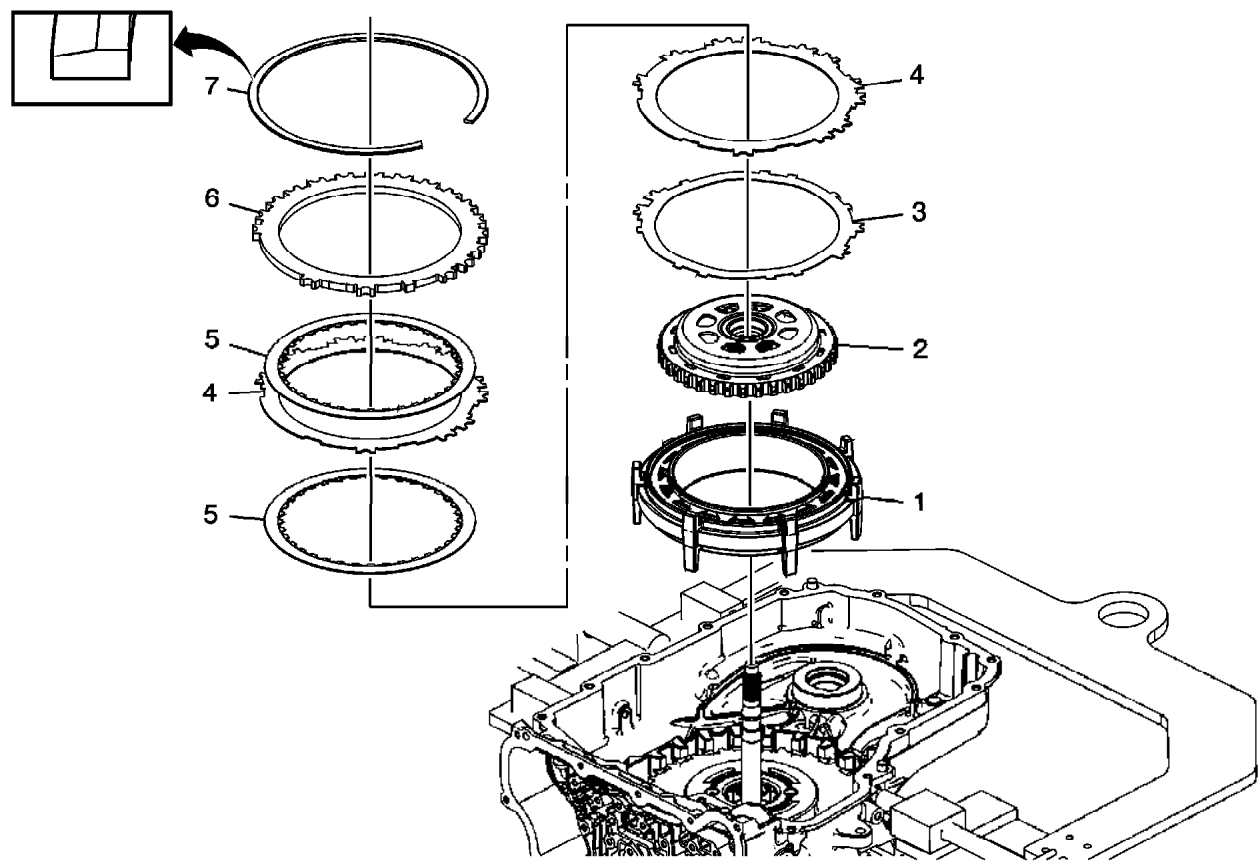
- 1.将固定件置于 **DT-47794** 弹簧压缩工具的一部分 **DT-47794-1** 上。用 **DT-47794** 弹簧压缩工具的一部分 **DT-47794-2** 压缩弹簧，从而将固定件安装至固定槽内。
- 2.向离合器壳体內的离合器供油孔施加车间压缩空气，以确认活塞是否正常工作。

专用工具

DT-47794 弹簧压缩工具

关于当地同等工具，参见 [“专用工具”](#)。

17.1.6.35 低速档和倒档与 **1-2-3-4** 档离合器壳体以及 **1-2-3-4** 档离合器片的安装 **(6T30)**

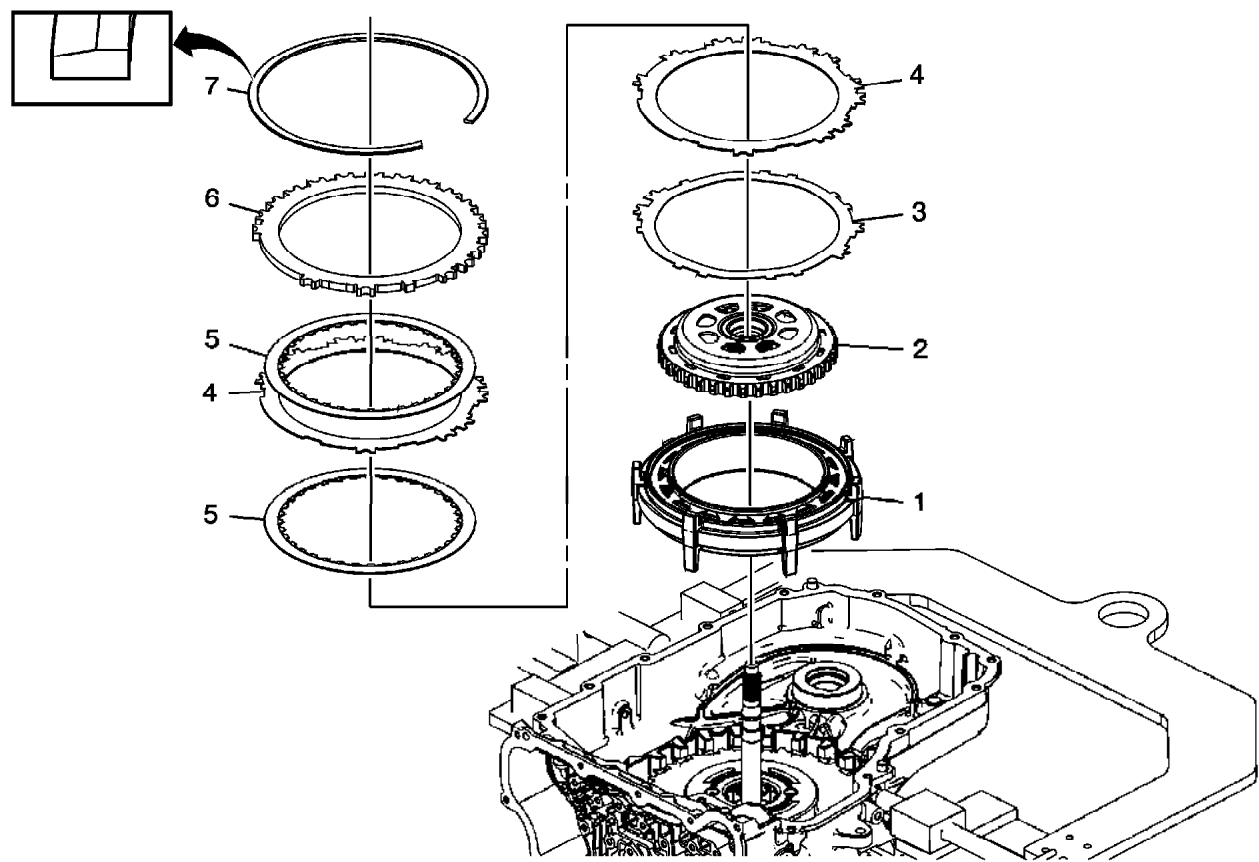


低速档和倒档与 **1-2-3-4** 档离合器壳体以及 **1-2-3-4** 档离合器片的安装 **(6T30)**

引出编号	部件名称
1	低速档和倒档与 1 - 2 - 3 - 4 档离合器壳体 提示：长边朝向壳体底部，机油油道朝向壳体的阀体端部。
2	输出太阳齿轮总成
3	1 - 2 - 3 - 4 档离合器波形片 提示：将单对凸舌与壳体的阀体端的底部对准。
4	1 - 2 - 3 - 4 档离合器片（数量：2）

5	1 - 2 - 3 - 4 档离合器片总成（数量：2）
6	1 - 2 - 3 - 4 档离合器底板 提示：将单个凸耳与面向壳体底部的壳体花键对准。
7	1 - 2 - 3 - 4 档离合器底板卡环 警告：固定件保持张紧状态。拆下或安装卡环时要小心。否则可能会导致人身伤害。 告诫：拆卸或安装卡环时要小心操作，以避免损坏驻车棘爪区域上的机加工表面。机加工表面上的毛刺或者突起的边缘可能使驻车棘爪卡滞且不能接合驻车齿轮。 • 安装卡环，并使锥面离开底板。 • 将卡环的开口与面向壳体底部的壳体花键上的最大的空隙对准。 • 将卡环一端安装至卡环槽内。用 DT-28585 卡环拆卸工具将卡环安装至壳体槽内。用 DT-28585 卡环拆卸工具向下推卡环的同时，用螺丝刀使卡环离开壳体。 专用工具 DT-28585 卡环拆卸工具或同等工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

17.1.6.36 低速档、倒档、**1-2-3-4** 档离合器壳体和 **1-2-3-4** 档离合器片的安装 **(6T40/45)**

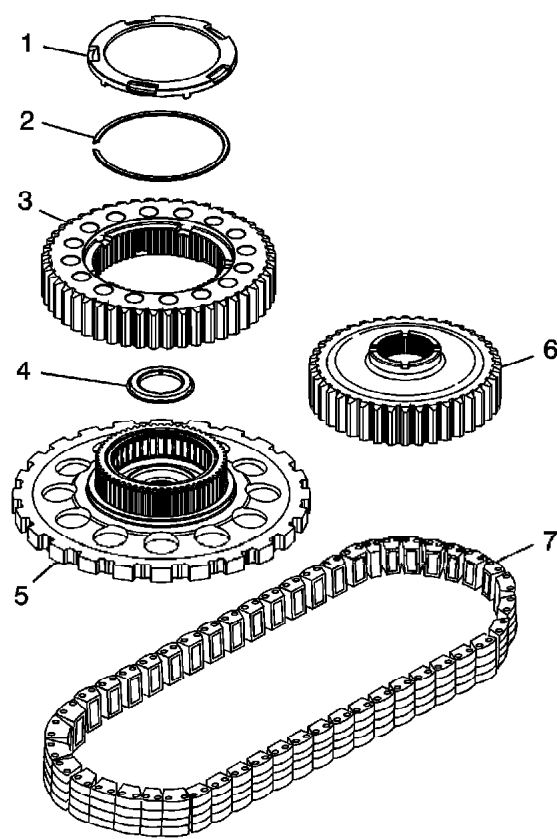


低速档、倒档、**1-2-3-4** 档离合器壳体和 **1-2-3-4** 档离合器片的安装 **(6T40/45)**

引出编号	部件名称
1	低速档和倒档与 1 - 2 - 3 - 4 档离合器壳体 提示：长边朝向壳体底部，机油油道朝向壳体的阀体端部。
2	输出太阳齿轮总成
3	1 - 2 - 3 - 4 档离合器波形片 提示：将单对凸舌与壳体的阀体端的底部对准。
4	1 - 2 - 3 - 4 档离合器片（数量：2）

5	1 - 2 - 3 - 4 档离合器片总成（数量：2）
6	1 - 2 - 3 - 4 档离合器底板 提示：将单个膜状凸舌与面向壳体顶部的壳体花键对准。
7	1 - 2 - 3 - 4 档离合器底板卡环 警告：固定件保持张紧状态。拆下或安装卡环时要小心。否则可能会导致人身伤害。 告诫：拆卸或安装卡环时要小心操作，以避免损坏驻车棘爪区域上的机加工表面。机加工表面上的毛刺或者突起的边缘可能使驻车棘爪卡滞且不能接合驻车齿轮。 • 安装卡环，并使锥面离开底板。 • 将卡环的开口与面向壳体底部的壳体花键上的最大的空隙对准。 • 将卡环一端安装至卡环槽内。用 DT-28585 卡环拆卸工具将卡环安装至壳体槽内。用 DT-28585 卡环拆卸工具向下推卡环的同时，用螺丝刀使卡环离开壳体。 专用工具 DT-28585 卡环拆卸工具或同等工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

17.1.6.37 主动链轮、从动链轮和传动机构的清洁和检查

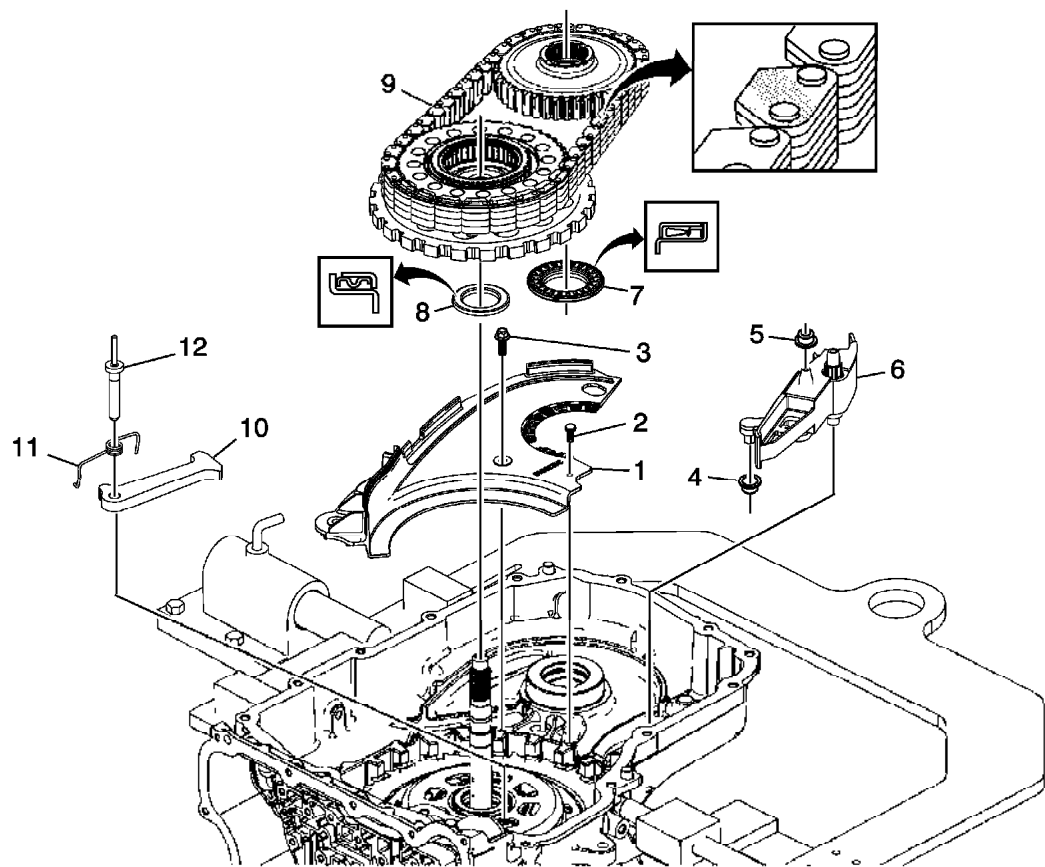


主动链轮、从动链轮和传动机构的清洁和检查

引出编号	部件名称
1	主动链轮止推垫圈
2	主动链轮卡环
3	主动链轮
4	主动链轮轴承总成
5	驻车齿轮

6	从动链轮
7	传动机构总成

17.1.6.38 主动和从动链轮、传动机构和驻车棘爪的安装 **(6T30)**

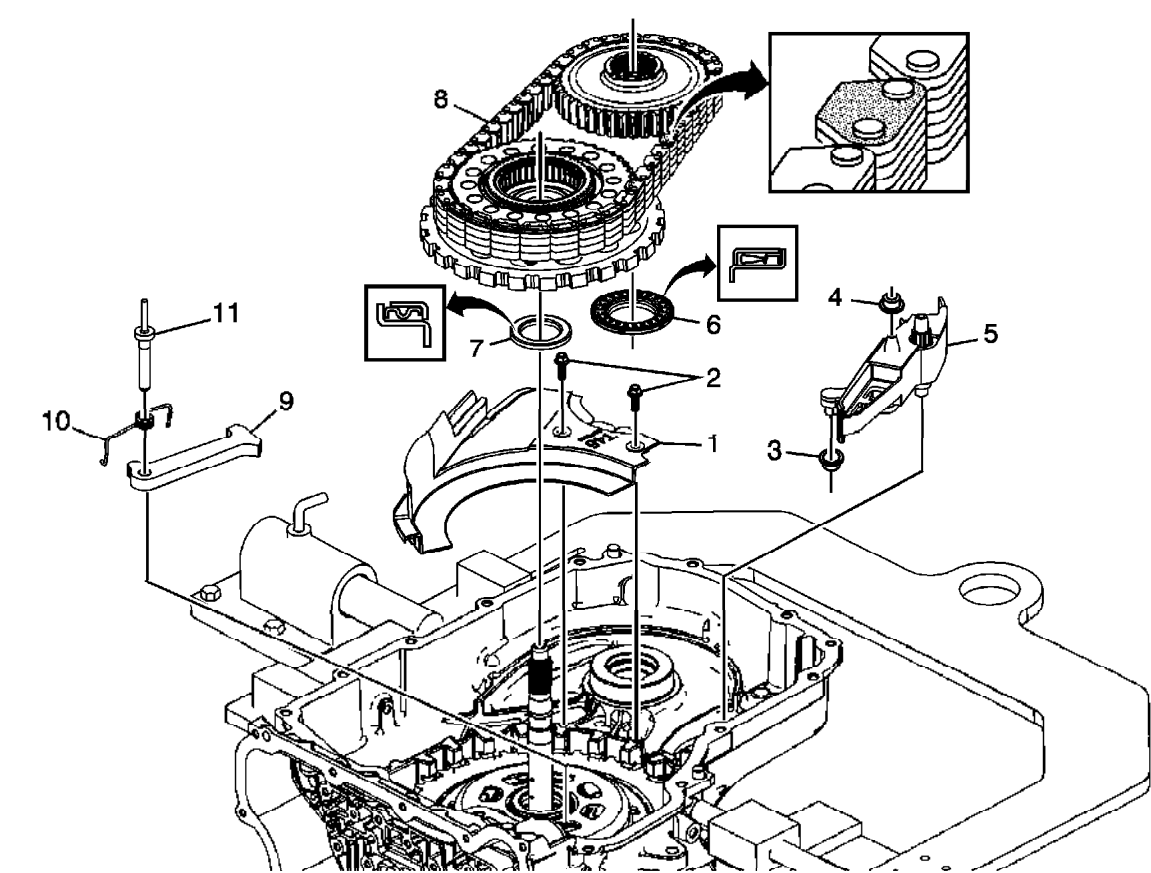


主动和从动链轮、传动机构和驻车棘爪的安装 **(6T30)**

引出编号	部件名称
1	变速器前支座挡板
2	挡板螺钉
3	变速器前支座挡板螺栓•M6•x•16（数量：2） 告诫：参见 “有关紧固件的告诫” 。 紧固 12•牛米（106•英寸磅力）
4	传动机构润滑口密封件

5	传动机构润滑液密封件
6	传动机构润滑口
7	从动链轮轴承总成
8	主动链轮轴承总成
9	从动链轮总成、主动链轮总成以及传动机构 • 安装传动机构，并使彩色链节和/或零件号朝上。 • 传动机构、主动从动链轮总成必须同时安装。 • 球轴应自由平稳地旋转。 • 从动链轮球轴承内球座与壳体为过盈配合。用手或者软面锤轻敲以便安装。
10	驻车棘爪
11	驻车棘爪弹簧
12	驻车棘爪轴 提示：检查以确保驻车棘爪可自由运转且无卡滞。

17.1.6.39 主动和从动链轮、传动机构和驻车棘爪的安装 **(6T40/45)**

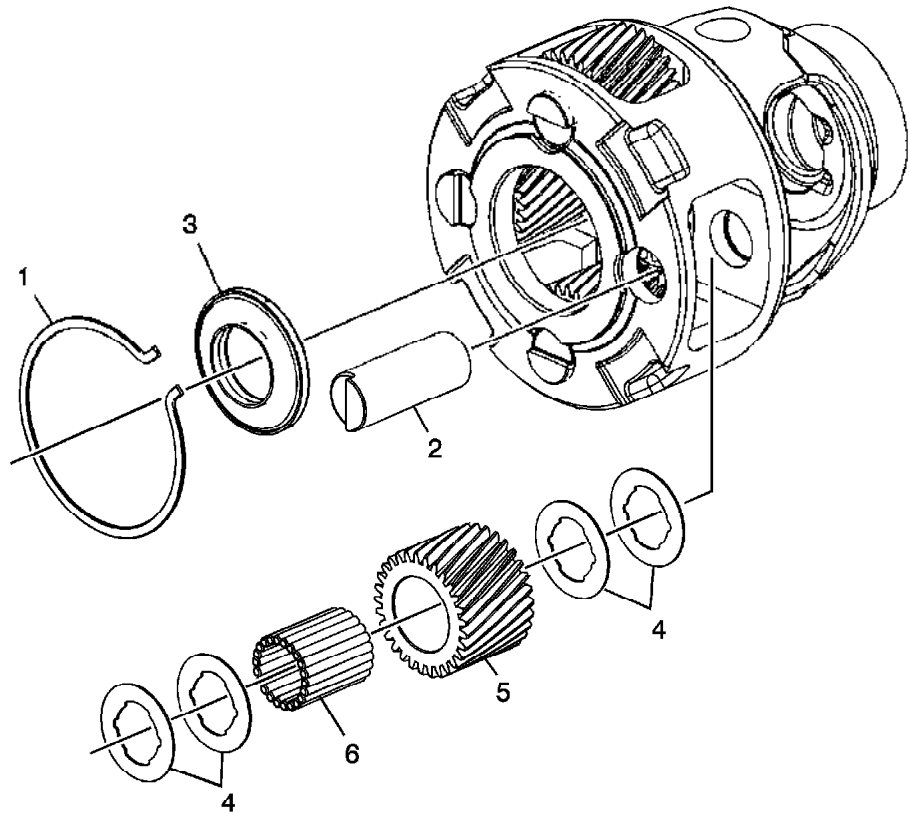


主动和从动链轮、传动机构和驻车棘爪的安装 **(6T40/45)**

引出编号	部件名称
1	差速器前支座挡板
2	差速器前支座挡板螺栓•M6•x•16（数量：2） 告诫：参见 “有关紧固件的告诫” 。 紧固 12•牛米（106•英寸磅力）
3	传动机构润滑口密封件
4	传动机构润滑液密封件

5	传动机构润滑口
6	从动链轮轴承总成
7	主动链轮轴承总成
8	从动链轮总成、主动链轮总成以及传动机构 • 安装传动机构，并使彩色链节和/或零件号朝上。 • 传动机构、主动从动链轮总成必须同时安装。 • 球轴应自由平稳地旋转。 • 从动链轮球轴承内球座与壳体为过盈配合。用手或者软面锤轻敲以便安装。
9	驻车棘爪
10	驻车棘爪弹簧
11	驻车棘爪轴 提示：检查以确保驻车棘爪可自由运转且无卡滞。

17.1.6.40 差速器前支座的清洁和检查

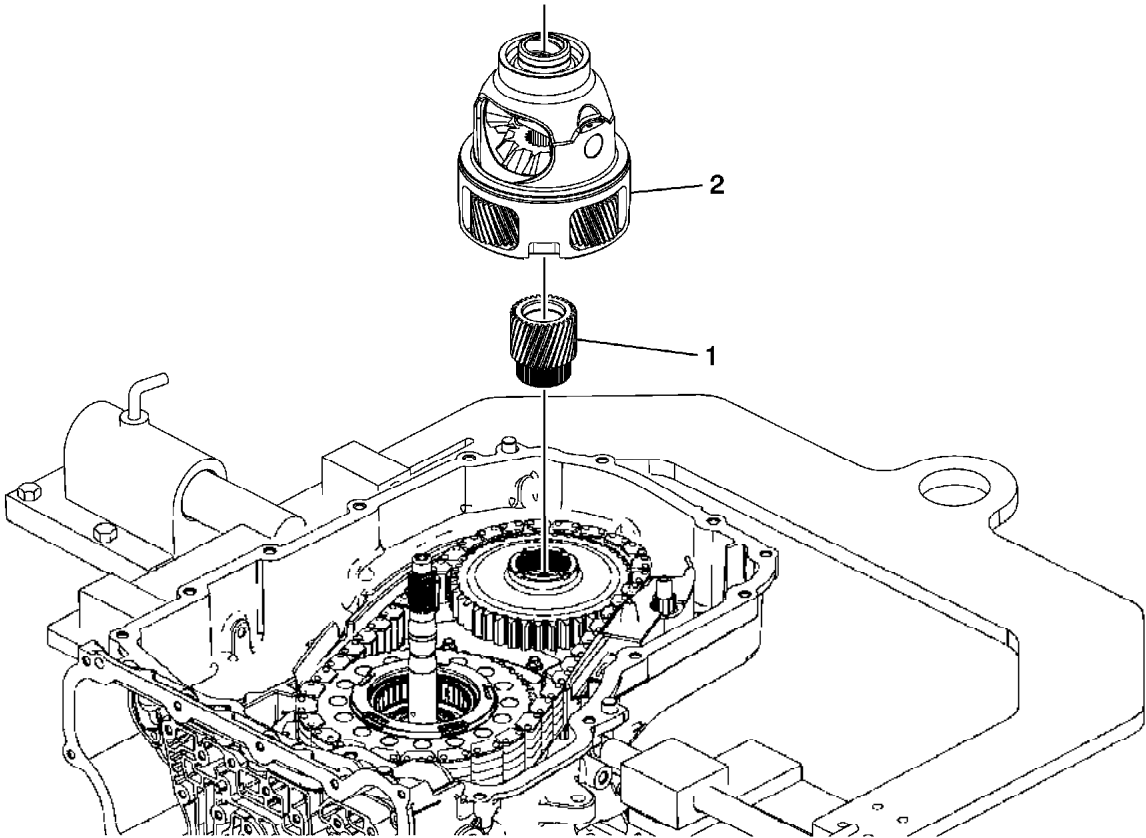


差速器前支座的清洁和检查

引出编号	部件名称
告诫：清洗变速器部件后，使其风干。不要使用抹布或纸巾擦干任何变速器部件。抹布上起毛会导致部件故障。 告诫：不要再次使用清洗溶剂。之前用过的清洗溶剂有粉末沉淀物，会损坏部件。 告诫：将止推垫圈和其匹配的齿轮放在一起。止推垫圈为选配尺寸，且很难识别出合适的垫圈厚度。装配不当可能导致差速器总成过早出现故障。 预备程序 • 清洁并检查差速器总成、小齿轮和止推垫圈是否有划痕、磨损或损坏。 • 差速器总成仅作为一个总成进行维修。	

1	前差速器小齿轮轴固定件
2	前差速器小齿轮销
3	太阳齿轮至差速器壳体轴承总成
4	前差速器小齿轮垫圈
5	前差速器小齿轮
6	前差速器行星小齿轮轴承滚柱

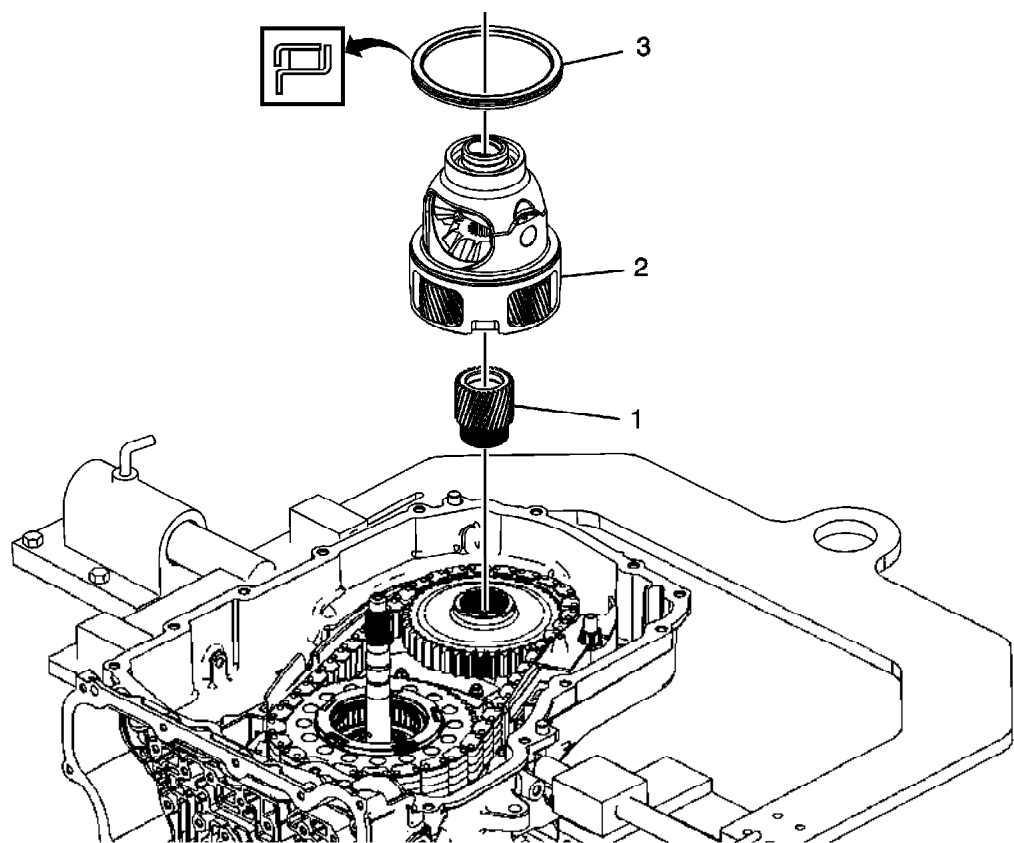
17.1.6.41 差速器前支座的安装 **(6T30)**



差速器前支座的安装 **(6T30)**

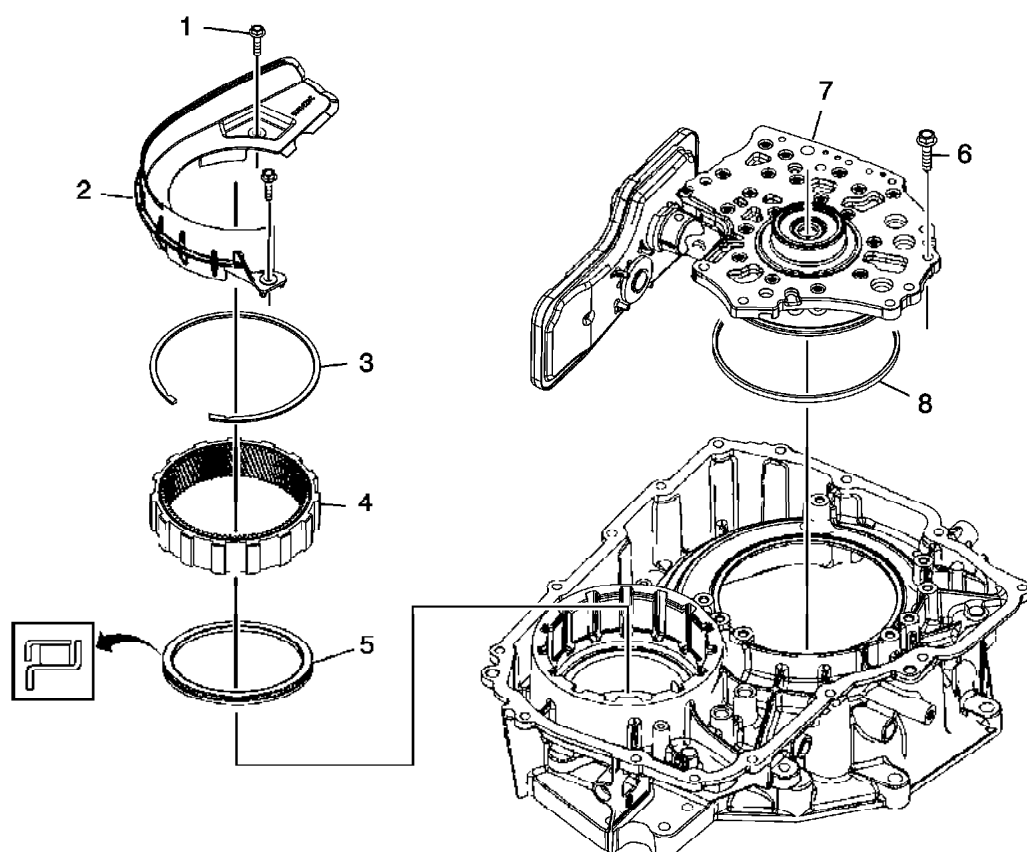
引出编号	部件名称
1	主减速器太阳齿轮
2	差速器支座总成

17.1.6.42 差速器前支座的安装 **(6T40/45)**



差速器前支座的安装 **(6T40/45)**

引出编号	部件名称
1	主减速器太阳齿轮
2	差速器支座总成
3	差速器前支座轴承总成

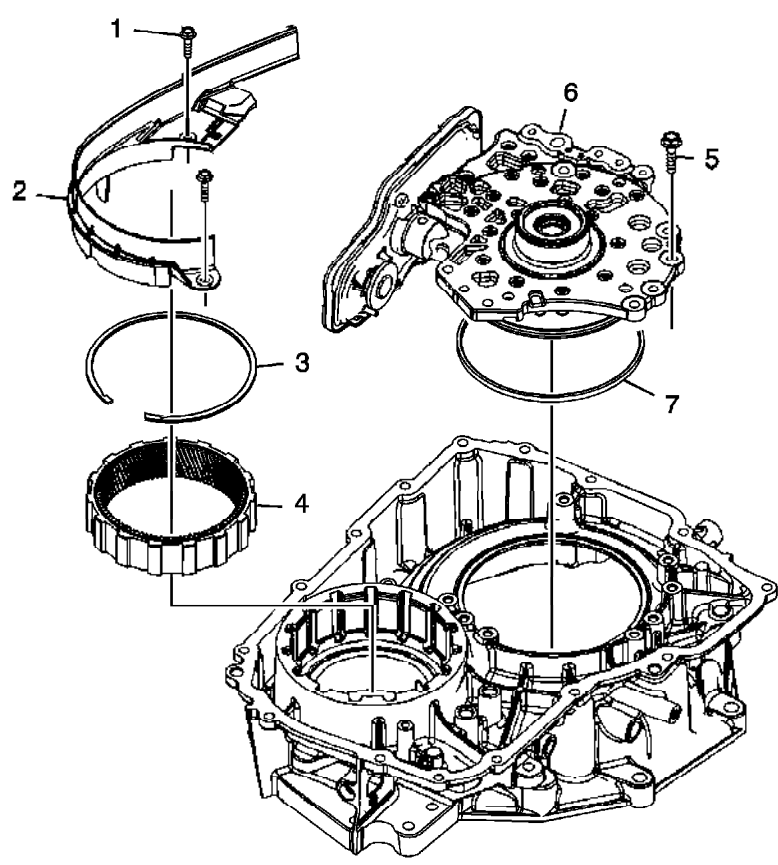


变速器油泵、差速器前支座挡板和前差速器齿圈的拆卸 (6T30)

引出编号	部件名称
1	差速器前支座挡板螺栓•M6•x•25（数量：2）
2	差速器前支座挡板
3	前差速器齿圈固定件 提示：标记锥面的方向以确保正确安装。
4	前差速器齿圈
5	差速器前支座轴承总成

6	油泵螺栓•M8•x•33 （数量： 7）
7	油泵总成
8	变矩器和差速器壳体密封件

17.1.6.44 变速器油泵、差速器前支座挡板和前差速器齿圈的拆卸 **(6T40/45)**

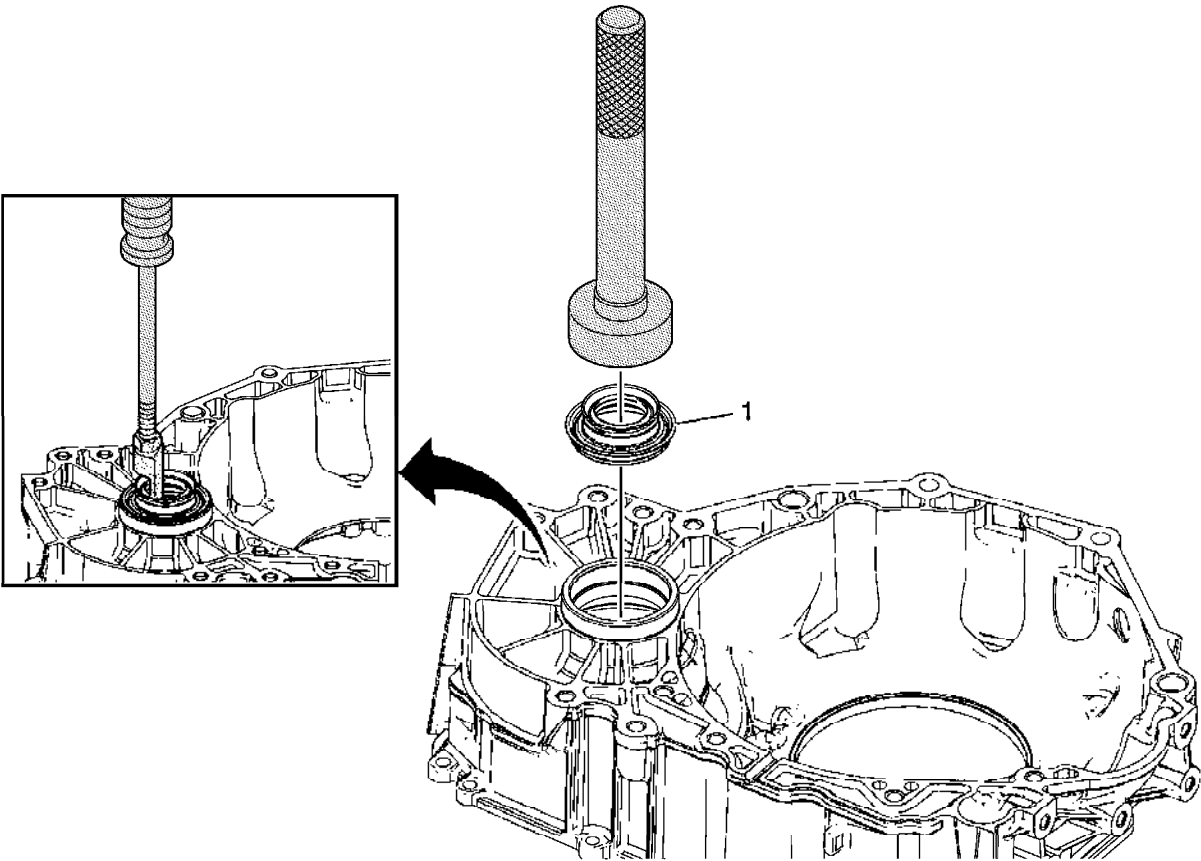


变速器油泵、差速器前支座挡板和前差速器齿圈的拆卸 **(6T40/45)**

引出编号	部件名称
1	差速器前支座挡板螺栓•M6•x•25（数量：2）
2	差速器前支座挡板
3	前差速器齿圈固定件 提示：标记锥面的方向以确保正确安装。
4	前差速器齿圈
5	油泵螺栓•M8•x•33（数量：8）

6	油泵总成
7	变矩器和差速器壳体密封件

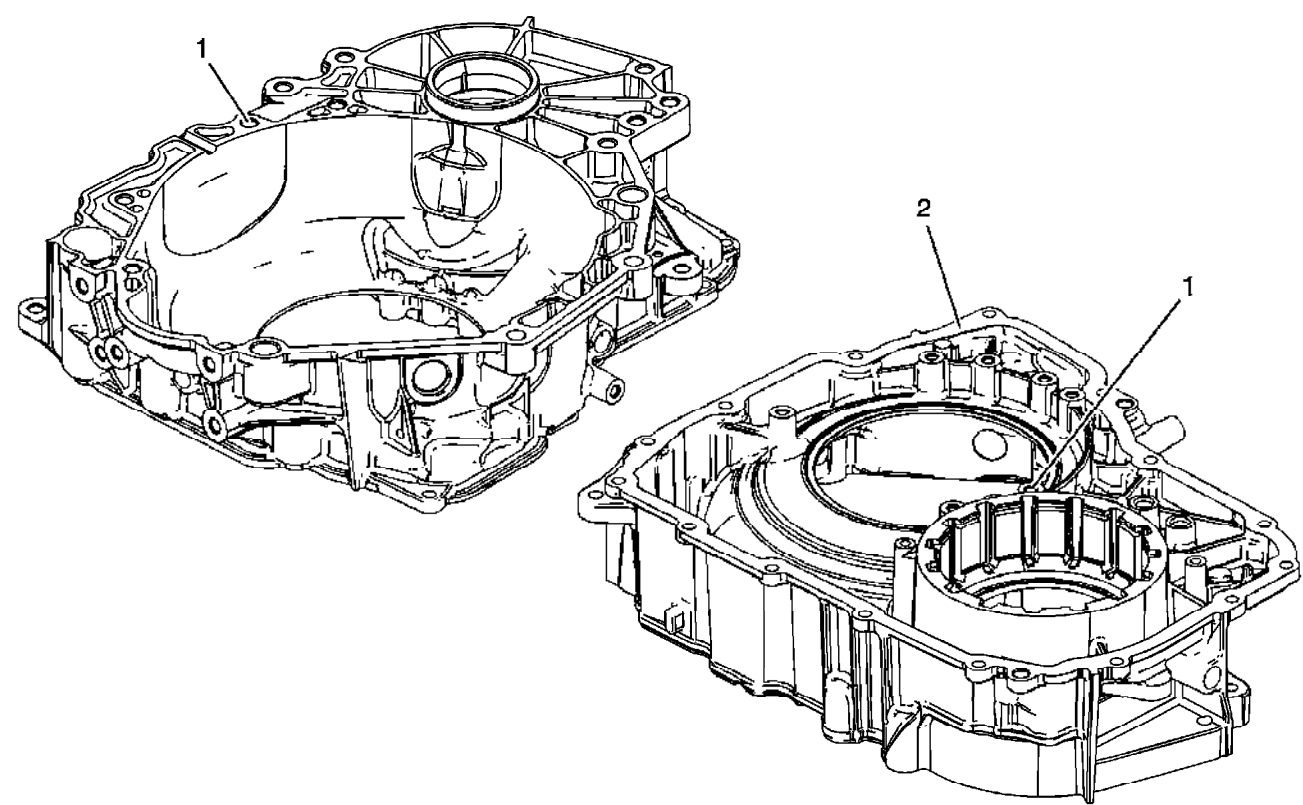
17.1.6.45 前轮驱动轴密封件的更换 - 变矩器壳体侧



前轮驱动轴密封件的更换 - 变矩器壳体侧

引出编号	部件名称
1	前轮驱动轴油封总成 专用工具 • DT-47790 密封件安装工具 • DT-6125-1B 惯性锤 • DT-8092 拆装工具手柄 • EN-23129 通用密封件拆卸工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

17.1.6.46 变矩器壳体的清洁和检查



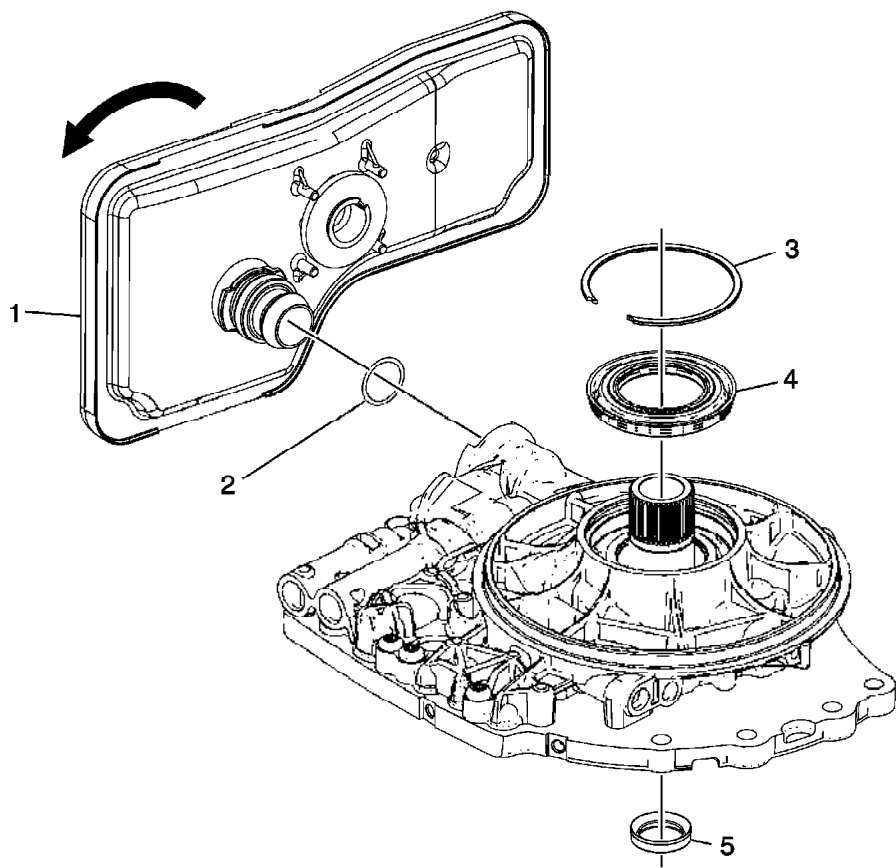
变矩器壳体的清洁和检查

引出编号	部件名称
告诫：清洗变速器部件后，使其风干。不要使用抹布或纸巾擦干任何变速器部件。抹布上起毛会导致部件故障。 告诫：不要再次使用清洗溶剂。之前用过的清洗溶剂有粉末沉淀物，会损坏部件。 告诫：不要使用砂垫、毛刷工具清洁密封面。砂垫还会产生影响变速器功能的细砂。砂垫同样能磨下足够金属以致变速器油泄漏。 预备程序 用清洗溶剂彻底清洗变矩器壳体，包括壳体螺纹。	
1	螺纹孔

2	衬垫密封面
---	-------

17.1.6.47 变速器油泵的拆解 **(6T30)**

油滤清器总成和变矩器油封的拆解

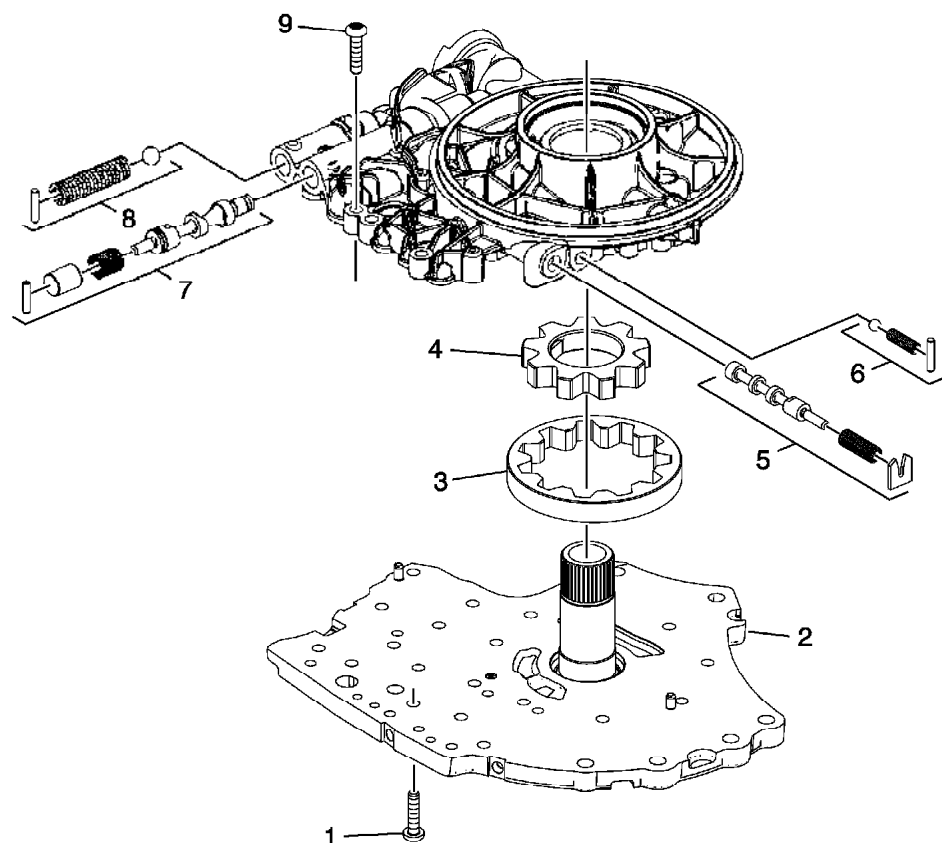


油滤清器总成和变矩器油封的拆解

引出编号	部件名称
1	油滤清器总成 提示：将滤清器旋转 90°度，以分离锁紧凸舌。
2	自动变速器油滤清器密封件
3	变矩器油封固定件
4	变矩器油封

5	变矩器油封总成
---	---------

油泵的拆解



油泵的拆解

[illegible]

警告：阀门弹簧会压缩得很紧。拆下固定件和螺塞时必须小心。否则可能会导致人身伤害。

告诫：清洗变速器部件后，使其风干。不要使用抹布或纸巾擦干任何变速器部件。抹布上起毛会导致部件故障。

告诫：不要再次使用清洗溶剂。之前用过的清洗溶剂有粉末沉淀物，会损坏部件。

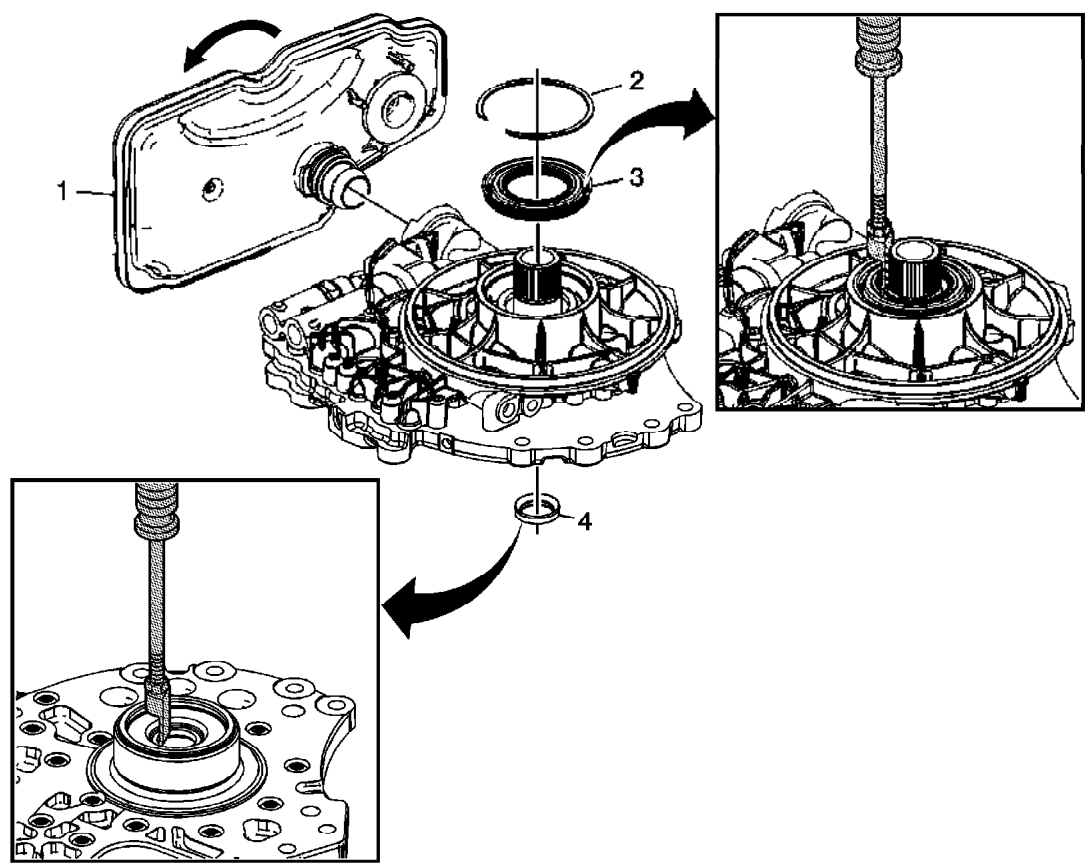
预备程序

清洁并检查所有阀部件和泵体是否磨损和/或损坏。

1	油泵盖螺栓•M6•x•21.5（数量：20） 提示：油泵盖侧有 3 个螺栓，油泵体侧有 20 个螺栓。
2	油泵盖
3	油泵从动齿轮
4	油泵主动齿轮
5	变矩器离合器控制阀组
6	油泵排气球阀组
7	压力调节阀组
8	变矩器离合器排气球阀组
9	油泵盖螺栓•M6•x•18.5（数量：3）

17.1.6.48 变速器油泵的拆解 **(6T40/45)**

油滤清器总成和变矩器油封的拆解

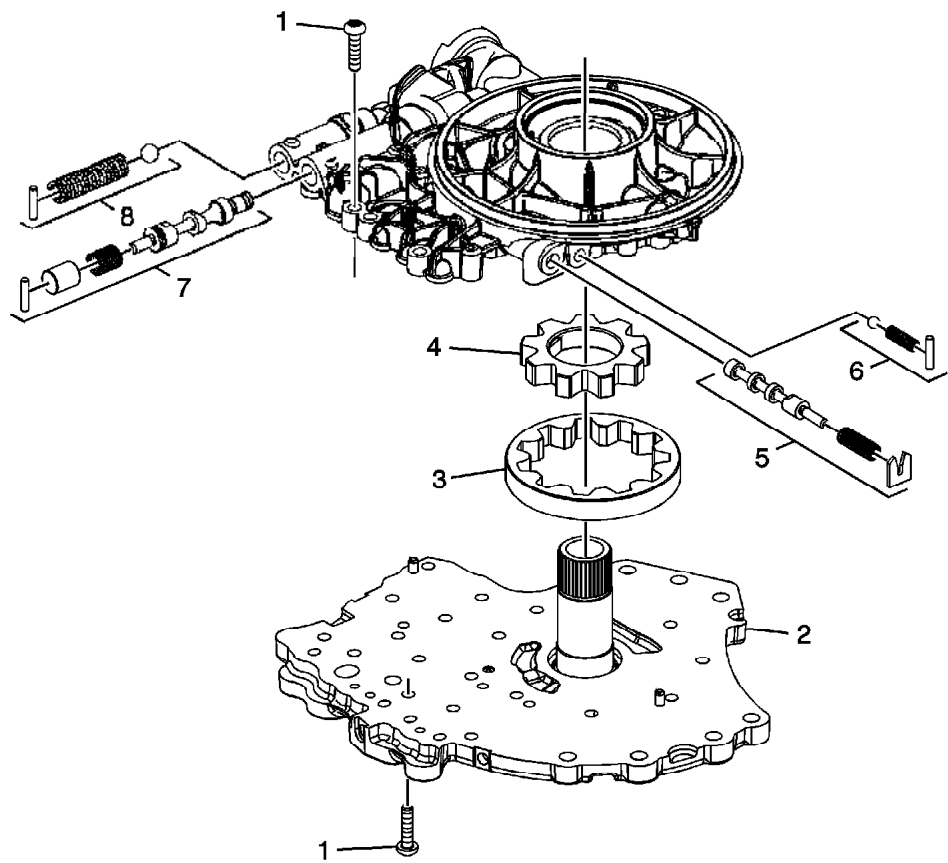


油滤清器总成和变矩器油封的拆解

引出编号	部件名称
1	油滤清器总成 提示：将滤清器旋转 90°度，以分离锁紧凸舌。
2	变矩器油封固定件

3	变矩器油封 专用工具 • DT-6125-1B 惯性锤 • EN-23129 通用密封件拆卸工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。
4	变矩器油封总成 专用工具 • DT-6125-1B 惯性锤 • EN-23129 通用密封件拆卸工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

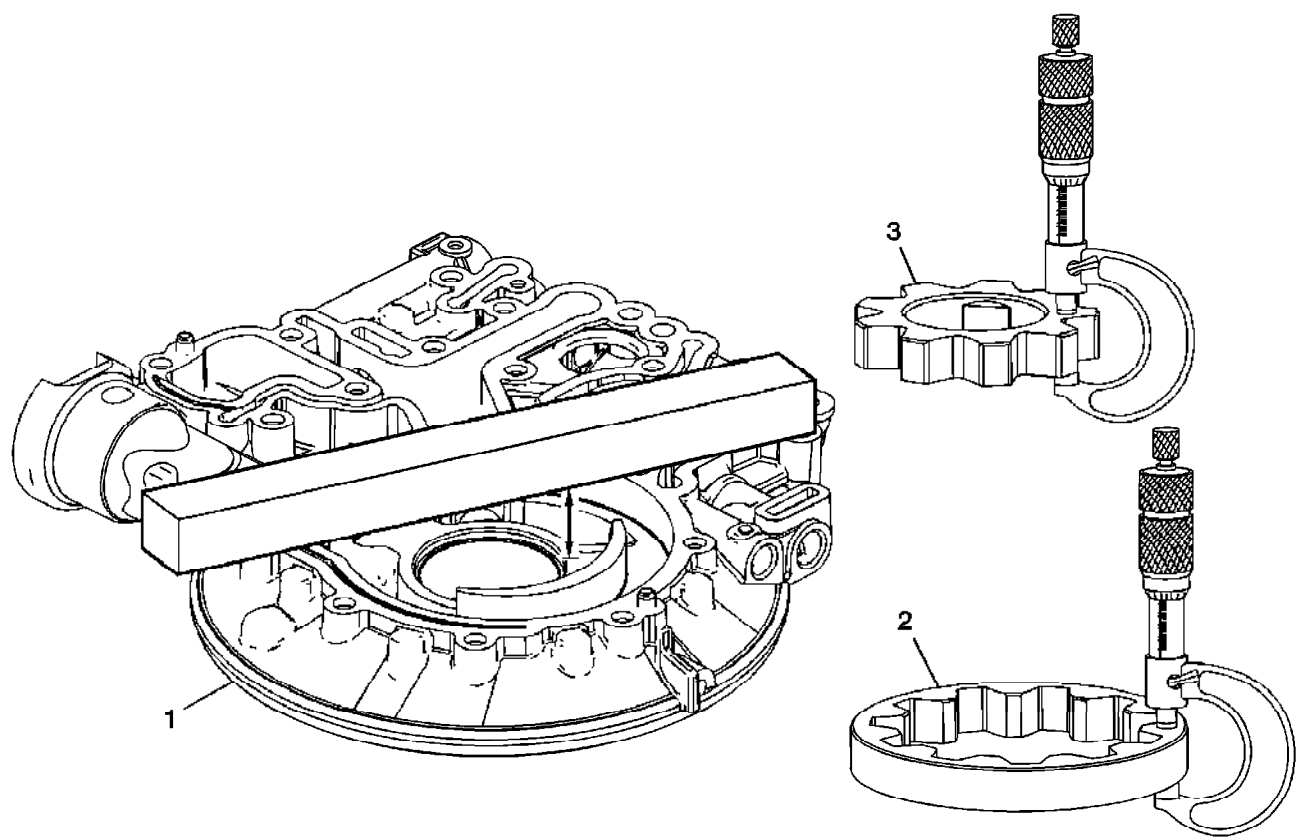
油泵的拆解



油泵的拆解

引出编号	部件名称
警告：阀门弹簧会压缩得很紧。拆下固定件和螺塞时必须小心。否则可能会导致人身伤害。 告诫：清洗变速器部件后，使其风干。不要使用抹布或纸巾擦干任何变速器部件。抹布上起毛会导致部件故障。 告诫：不要再次使用清洗溶剂。之前用过的清洗溶剂有粉末沉淀物，会损坏部件。 预备程序 清洁并检查所有阀部件和泵体是否磨损和/或损坏。	
1	油泵盖螺栓•M6•x•25（数量：23） 提示：油泵盖侧有 3 个螺栓，油泵体侧有 20 个螺栓。
2	油泵盖
3	油泵从动齿轮
4	油泵主动齿轮
5	变矩器离合器控制阀组
6	油泵排气球阀组
7	压力调节阀组
8	变矩器离合器排气球阀组

17.1.6.49 油泵选配测量



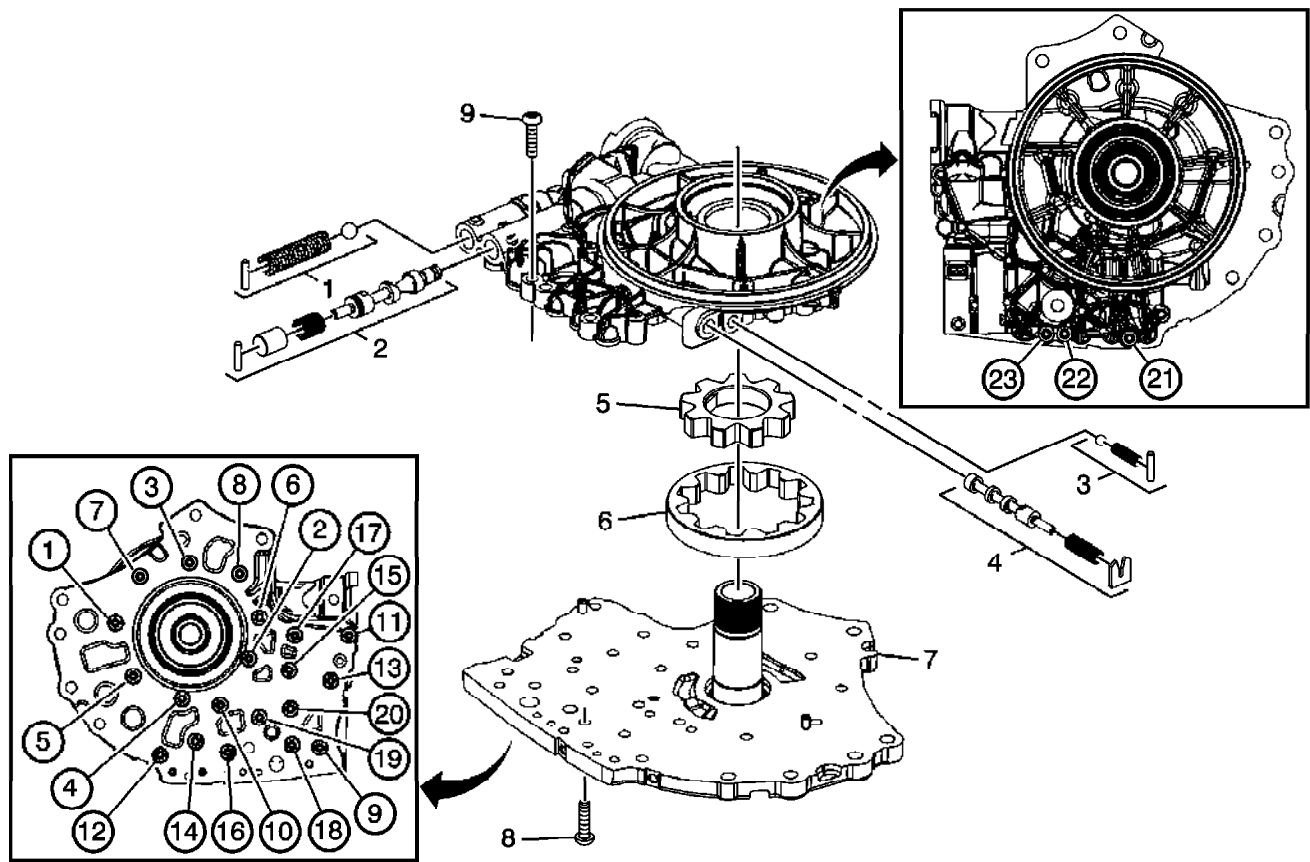
油泵选配测量

引出编号	部件名称
1	自动变速器油泵体 提示：测量仪表杆底部到油泵转子孔穴底部之间的距离。参见“油泵选配规格”。 专用工具 J•34673 水平仪表杆或同等工具
2	自动变速器油泵从动齿轮 提示：参见“油泵选配规格”，选择正确的齿轮。

3	自动变速器油泵主动齿轮 提示：参见“油泵选配规格”，选择正确的齿轮。
---	--

17.1.6.50 变速器油泵的装配 (6T30)

带阀组的油泵的装配

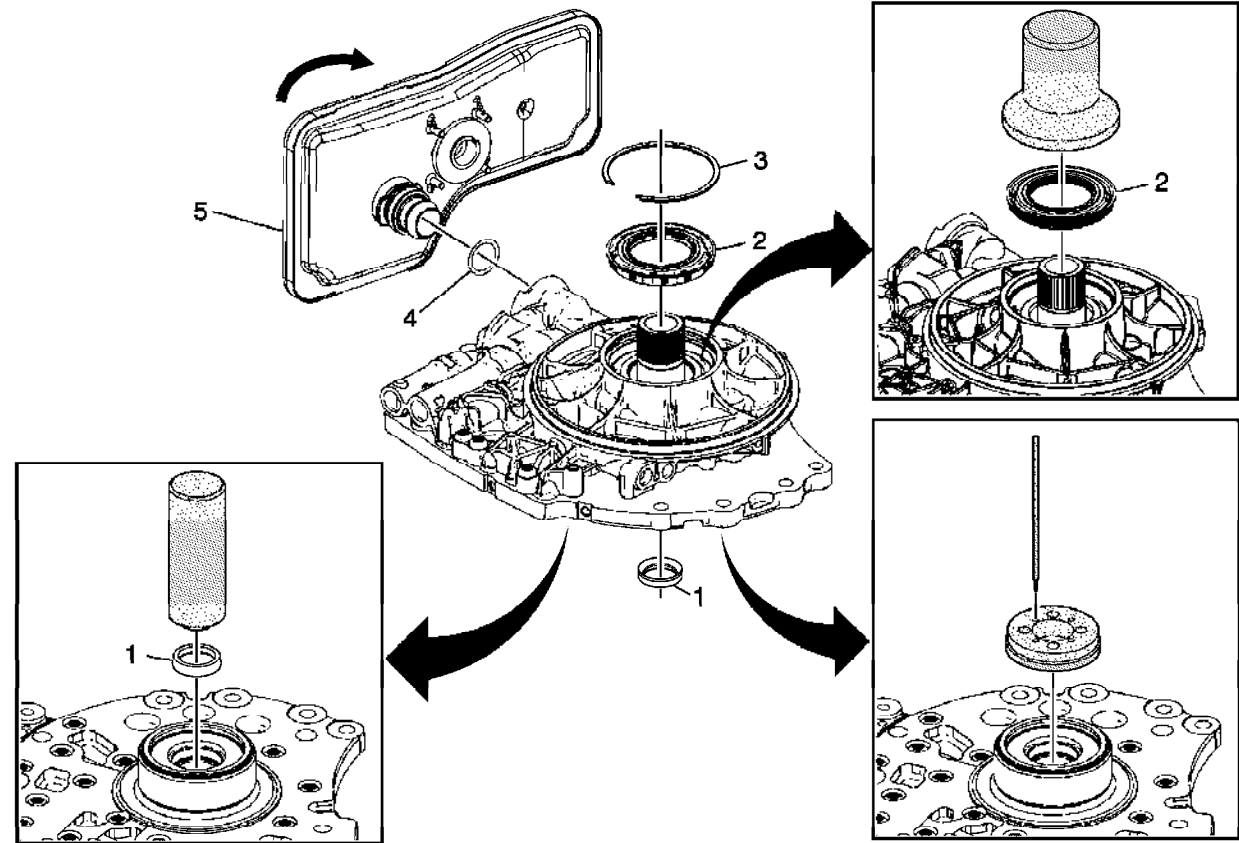


带阀组的油泵的装配

引出编号	部件名称
1	变矩器离合器排气球阀组
2	压力调节阀组
3	油泵排气球阀组
4	变矩器离合器控制阀组

5	油泵主动齿轮 提示：主动齿轮上的倒角朝向泵体。
6	油泵从动齿轮 提示：从动齿轮外径上的倒角朝向泵体。
7	油泵盖
8	油泵盖螺栓•M6•x•21.5（数量：20） 告诫：参见 “有关紧固件的告诫” 。 紧固 12•牛米（106•英寸磅力）
9	油泵盖螺栓•M6•x•18.5（数量：3） 紧固 12•牛米（106•英寸磅力）

变矩器油封和油滤清器总成的装配



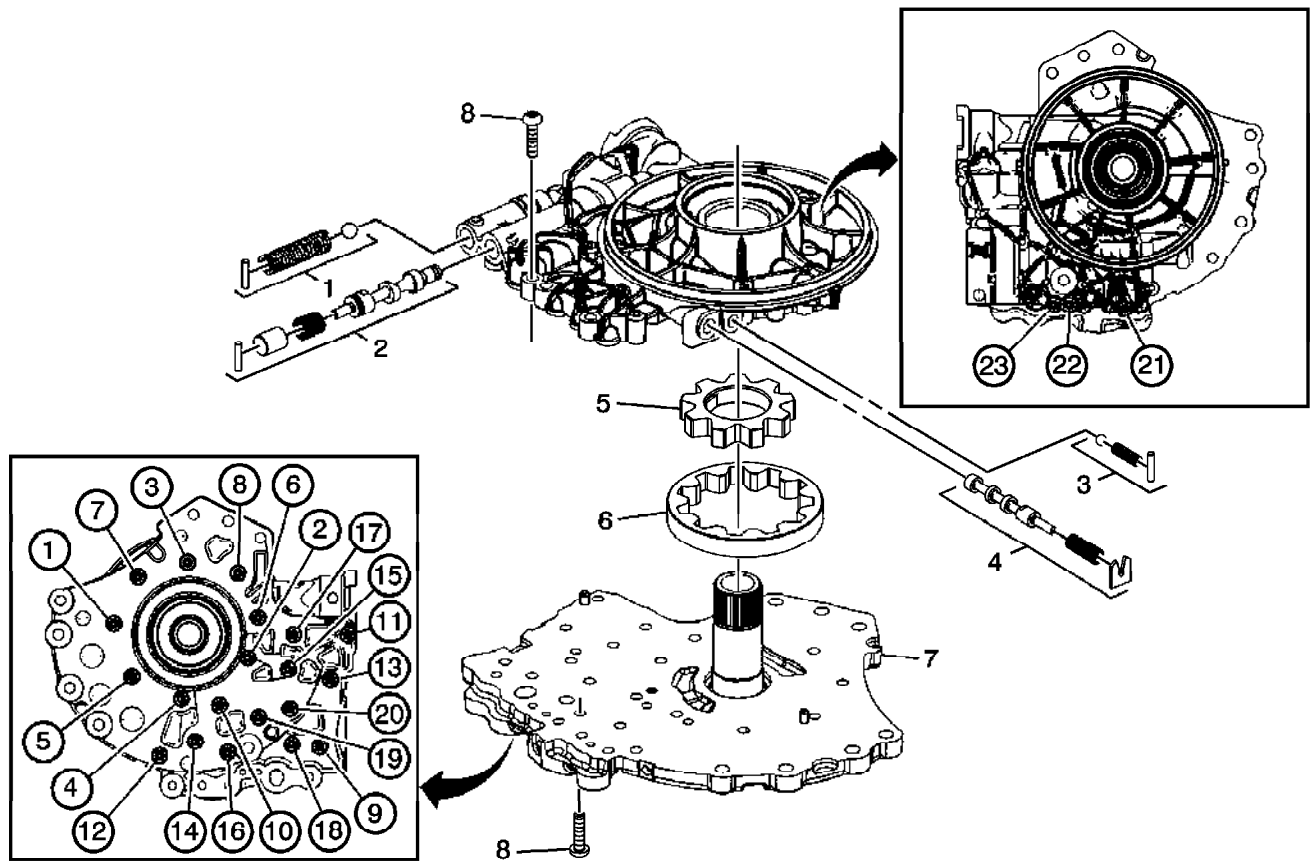
变矩器油封和油滤清器总成的装配

引出编号	部件名称
1	变矩器油封总成 提示：用 DT-49131 密封件固定工具将油封总成固定到位，以确保密封件正确紧固。 专用工具 • DT-48270 密封件安装工具 • DT-49131 密封件固定工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

2	变矩器油封 专用工具 DT-47791 密封件安装工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具” 。
3	变矩器油封固定件
4	自动变速器油滤清器密封件
5	油滤清器总成 提示：将滤清器旋转 90° 度，以接合锁紧凸舌。

17.1.6.51 变速器油泵的装配 (6T40/45)

带阀组的油泵的装配

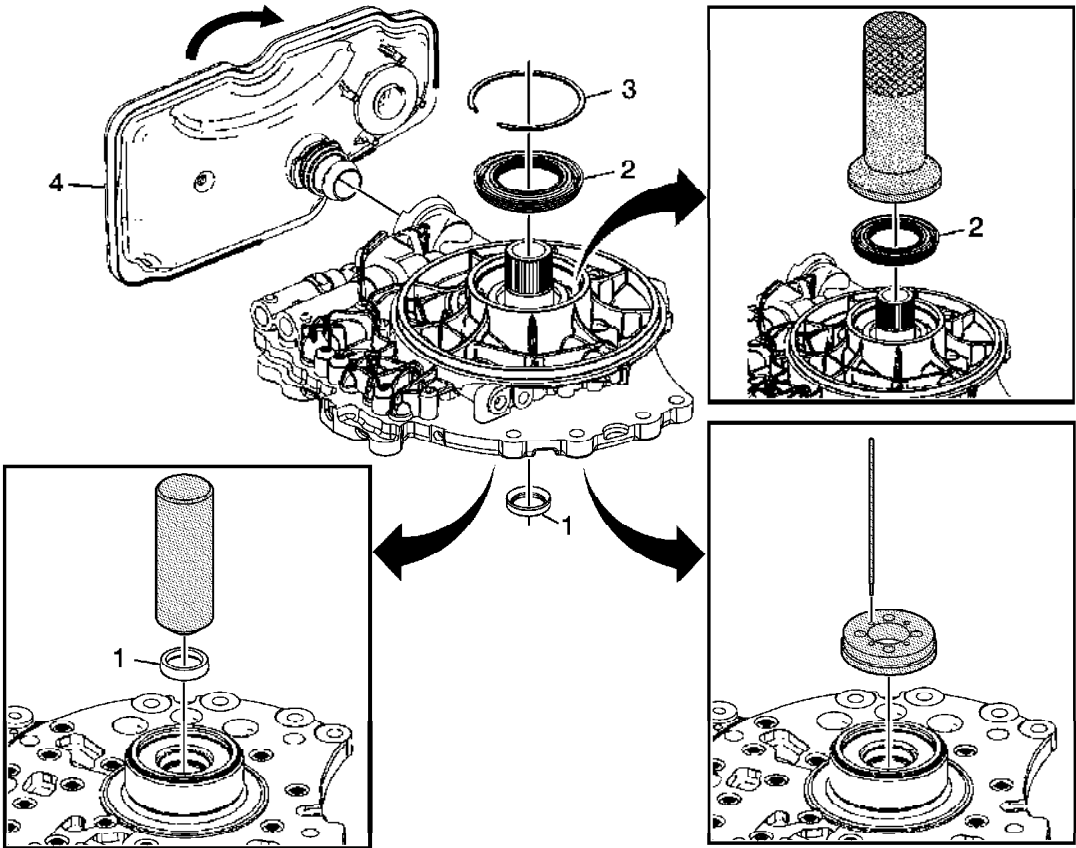


带阀组的油泵的装配

引出编号	部件名称
1	变矩器离合器排气球阀组
2	压力调节阀组
3	油泵排气球阀组
4	变矩器离合器控制阀组

5	油泵主动齿轮 提示：主动齿轮上的倒角朝向泵体。
6	油泵从动齿轮 提示：从动齿轮外径上的倒角朝向泵体。
7	油泵盖
8	油泵盖螺栓•M6•x•25（数量：23） 告诫：参见 “有关紧固件的告诫” 。 紧固 12•牛米（106•英寸磅力）

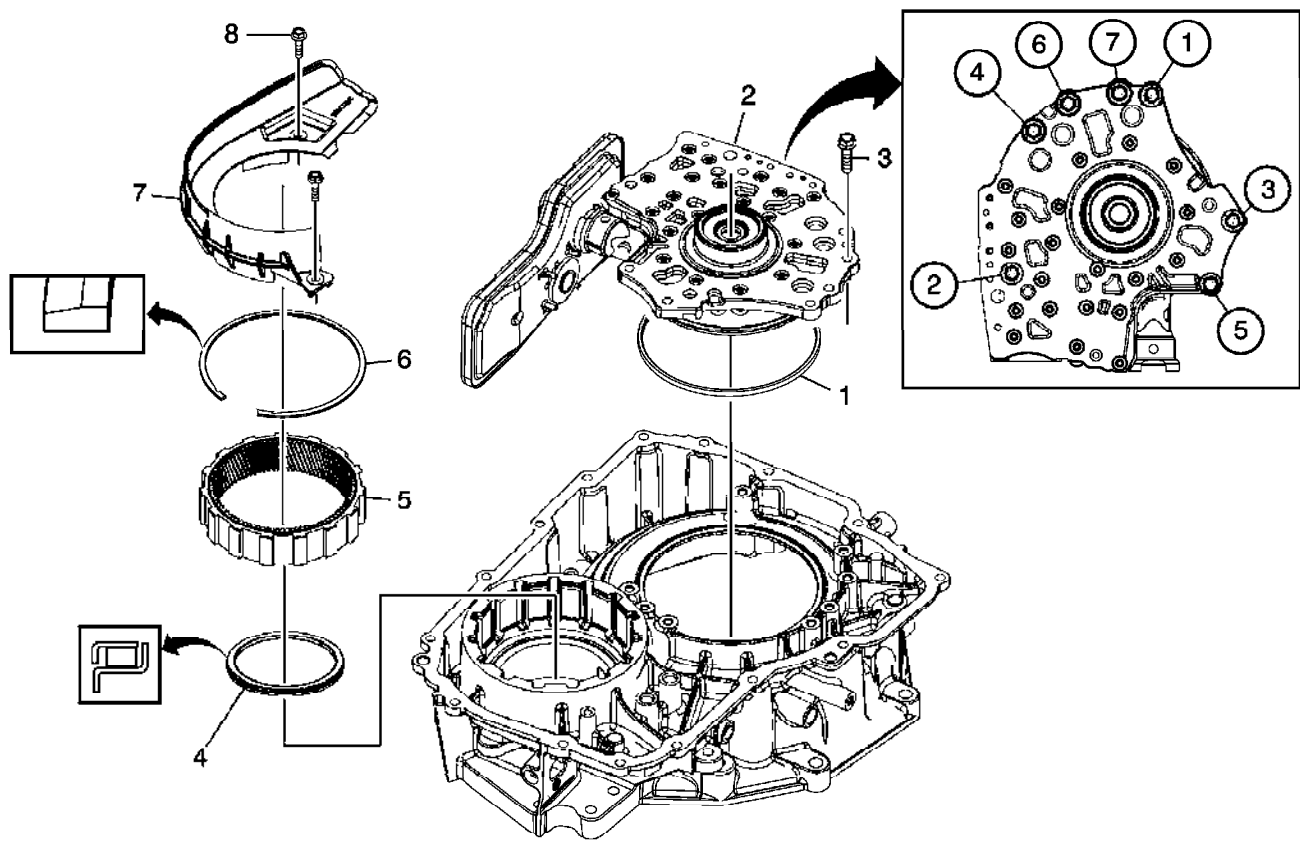
变矩器油封和油滤清器总成的装配



变矩器油封和油滤清器总成的装配

引出编号	部件名称
1	变矩器油封总成 提示：用 DT-49131 密封件固定工具将油封总成固定到位，以确保密封件正确紧固。 专用工具 • DT-47792 密封件安装工具 • DT-49131 密封件固定工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。
2	变矩器油封 专用工具 DT-47791-A 密封件安装工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。
3	变矩器油封固定件
4	油滤清器总成 提示：将滤清器旋转 90°度，以接合锁紧凸舌。

17.1.6.52 变速器油泵、差速器前支座挡板和前差速器齿圈的安装 **(6T30)**

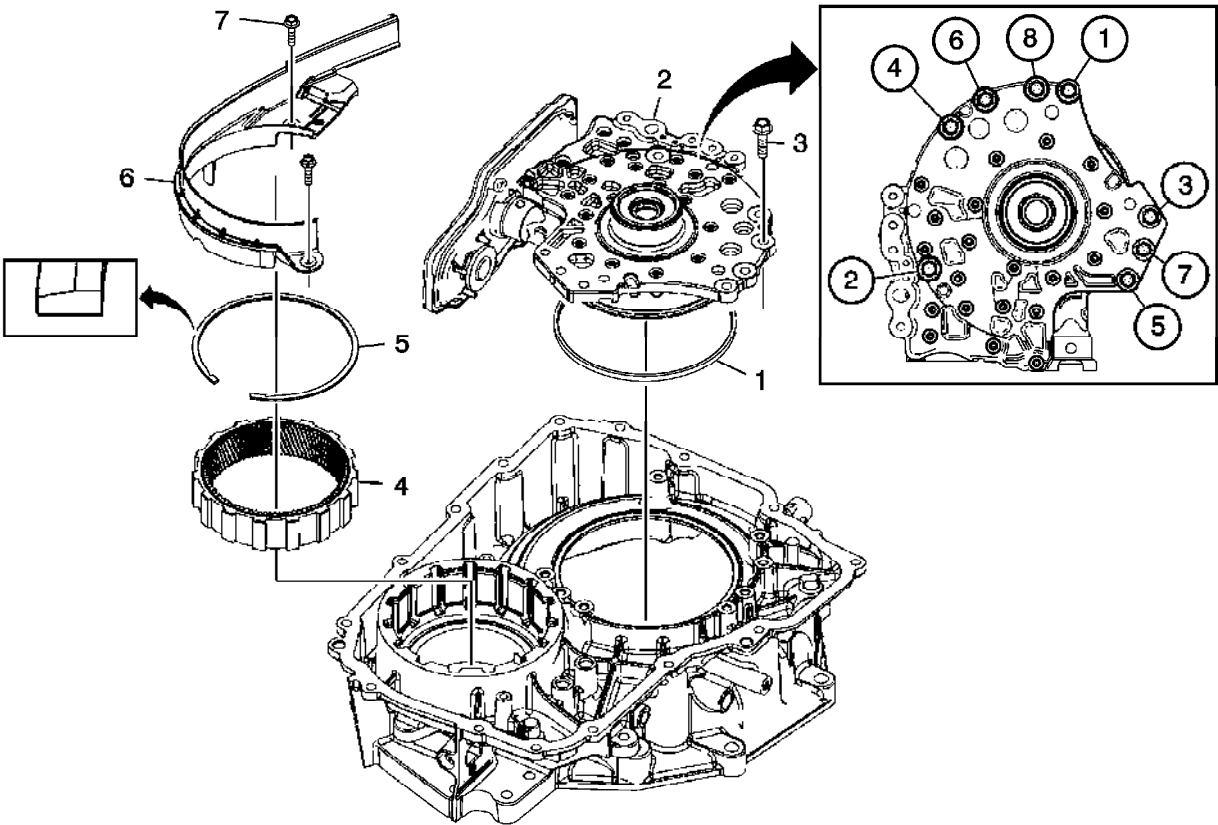


变速器油泵、差速器前支座挡板和前差速器齿圈的安装 **(6T30)**

引出编号	部件名称
1	变矩器和差速器壳体密封件
2	油泵总成

3	油泵螺栓•M8•x•33（数量：7） 告诫：参见“有关紧固件的告诫”。 紧固 10 牛米（89•英寸磅力），然后将螺栓再旋转 45•度 专用工具 EN-45059 角度测量仪或同等工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。
4	差速器前支座轴承总成
5	前差速器齿圈
6	前差速器齿圈固定件 提示：安装固定件，并使锥面离开齿圈。
7	差速器前支座挡板
8	差速器前支座挡板螺栓•M6•x•25（数量：2） 紧固 12•牛米（106.21•英寸磅力）

17.1.6.53 变速器油泵、差速器前支座挡板和前差速器齿圈的安装 **(6T40/45)**

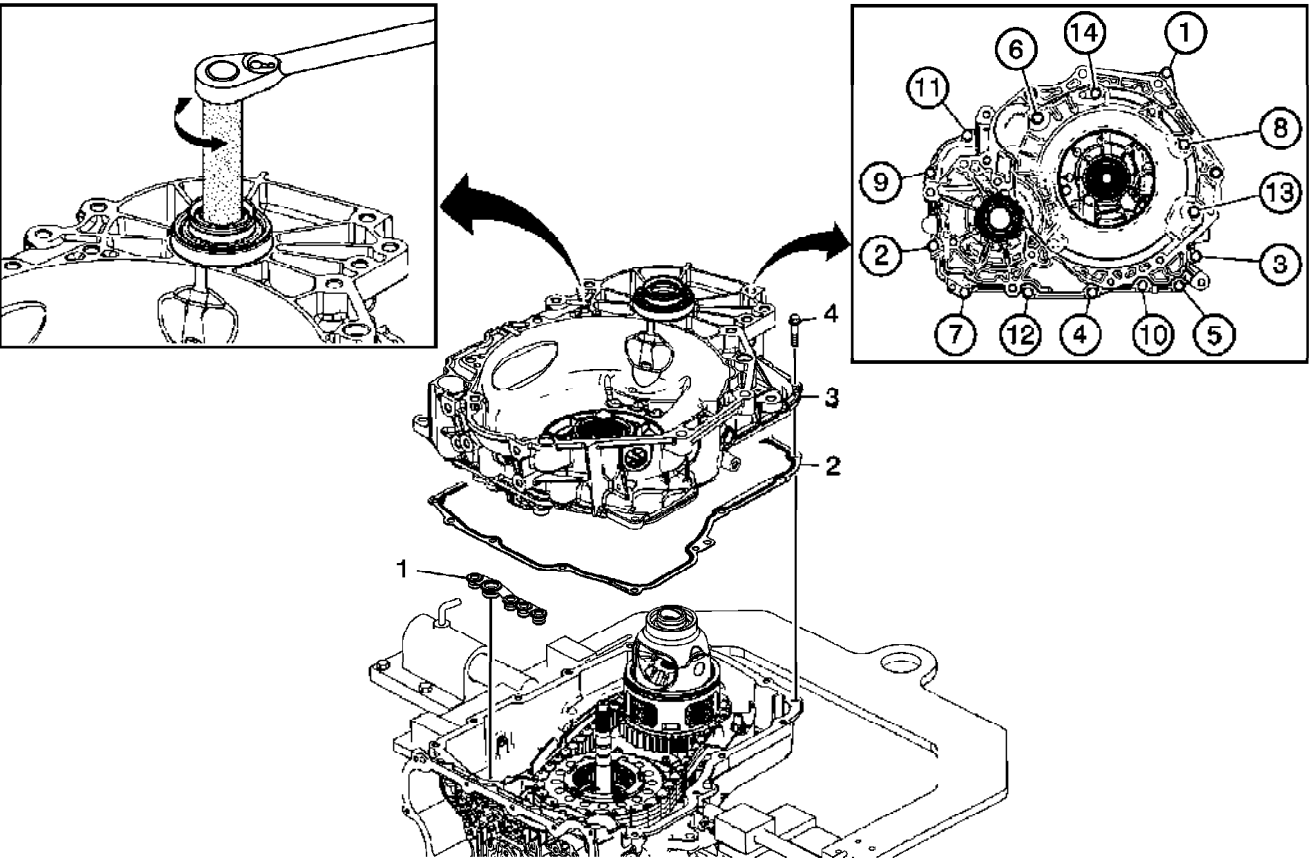


变速器油泵、差速器前支座挡板和前差速器齿圈的安装 **(6T40/45)**

引出编号	部件名称
1	变矩器和差速器壳体密封件
2	油泵总成

3	油泵螺栓•M8•x•33（数量：8） 告诫：参见“有关紧固件的告诫”。 紧固 10 牛米（89•英寸磅力），然后将螺栓再旋转 45•度 专用工具 EN-45059 角度测量仪或同等工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。
4	前差速器齿圈
5	前差速器齿圈固定件 提示：安装固定件，并使锥面离开齿圈。
6	差速器前支座挡板
7	差速器前支座挡板螺栓•M6•x•25（数量：2） 紧固 12•牛米（106.21•英寸磅力）

17.1.6.54 带油泵的变矩器壳体总成的安装 (6T30)

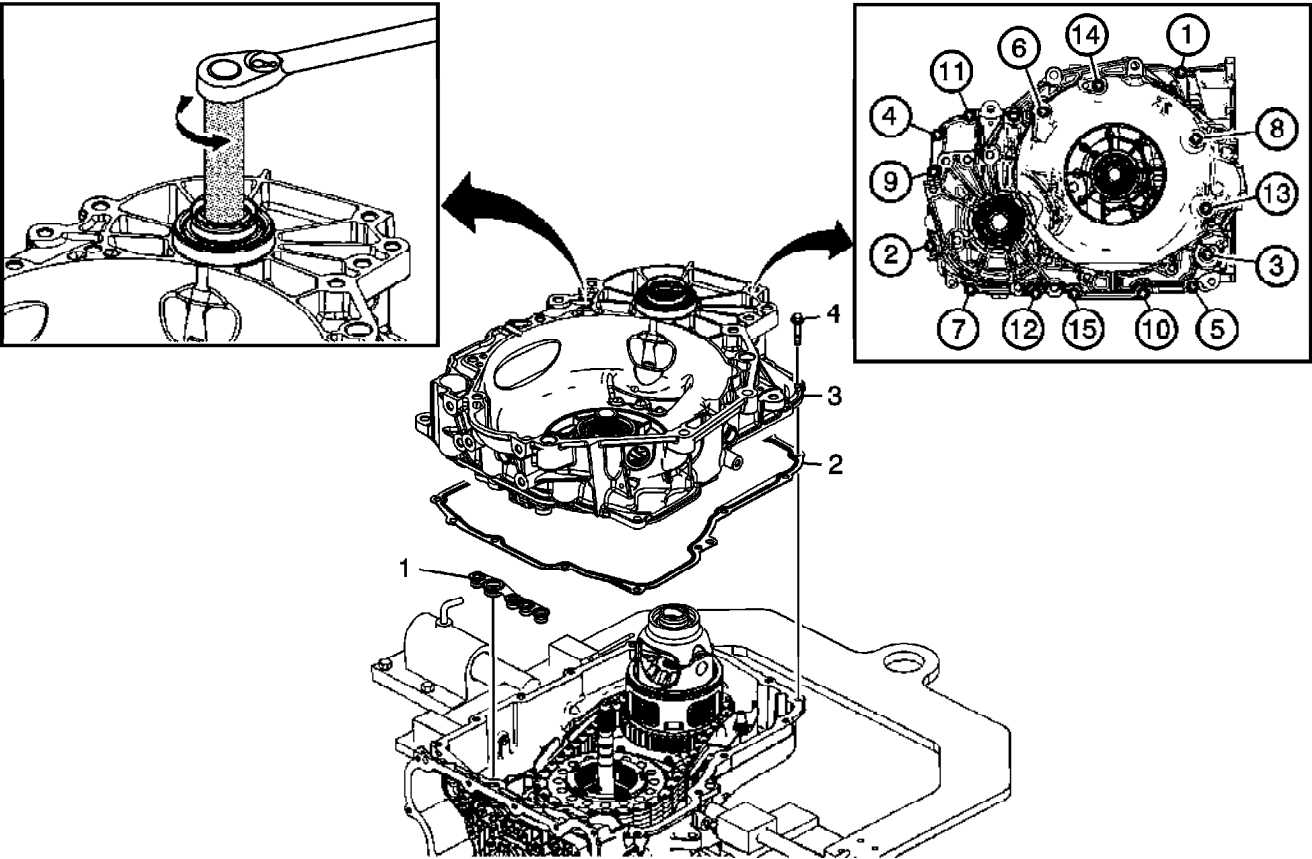


带油泵的变矩器壳体总成的安装 (6T30)

引出编号	部件名称
1	油泵密封件总成
2	变矩器壳体衬垫
3	变矩器（带油泵）壳体总成 提示：用 DT-48277 旋转工具向每个方向上轻轻地旋转差速器，从而将差速器小齿轮与变矩器壳体上的差速器齿圈对准。 专用工具 DT-48277 差速器旋转工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

4	变矩器和差速器壳体螺栓•M8•x•30（数量： 14） 告诫：参见“有关紧固件的告诫”。 程序 按照图示顺序紧固螺栓。 紧固 10 牛米（89•英寸磅力），然后将螺栓再旋转 50•度 专用工具 EN-45059 角度测量仪或同等工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。
---	---

17.1.6.55 带油泵的变矩器壳体总成的安装 (6T40/45)

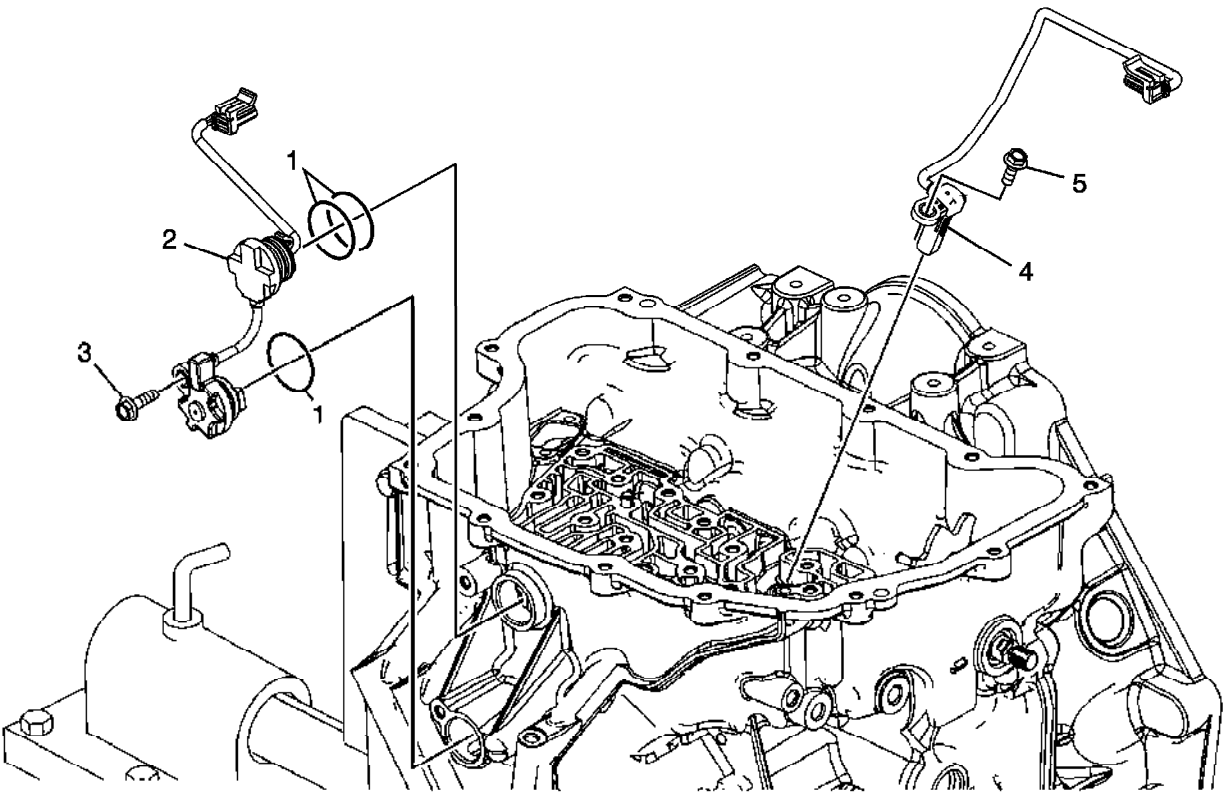


带油泵的变矩器壳体总成的安装 (6T40/45)

引出编号	部件名称
1	油泵密封件总成
2	变矩器壳体衬垫

3	变矩器（带油泵）壳体总成 提示：用 DT-47793 旋转工具向每个方向上轻轻地旋转差速器，从而将差速器小齿轮与变矩器壳体上的差速器齿圈对准。 专用工具 DT-47793 差速器旋转工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。
4	变矩器和差速器壳体螺栓•M8•x•30（数量：15） 告诫：参见“有关紧固件的告诫”。 程序 按照图示顺序紧固螺栓。 紧固 10 牛米（89•英寸磅力），然后将螺栓再旋转 50•度 专用工具 EN-45059 角度测量仪或同等工具 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

17.1.6.56 输入轴和输出轴转速传感器的安装

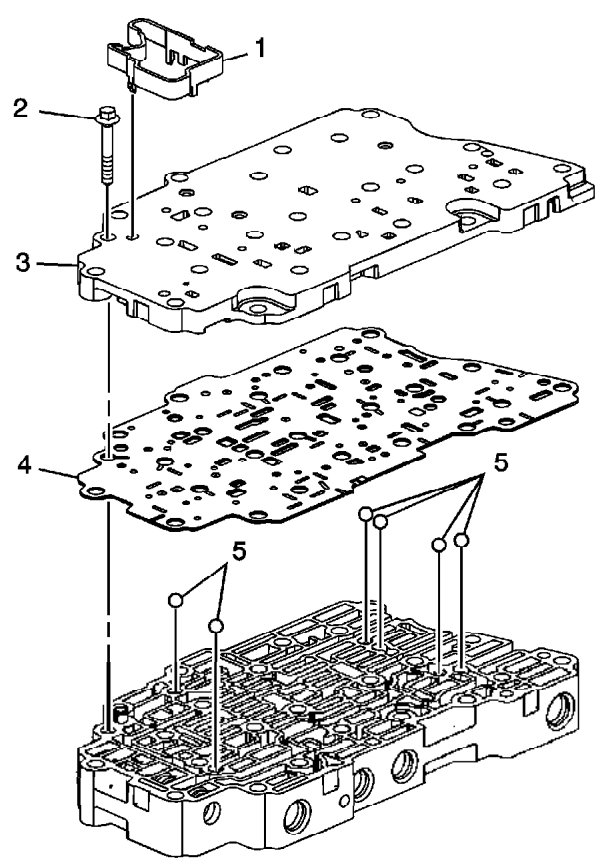


输入轴和输出轴转速传感器的安装

引出编号	部件名称
1	输入轴转速传感器总成密封件
2	输入轴转速传感器总成
3	输入轴转速传感器螺栓•M6•x•23（数量：1） 告诫：参见“ 有关紧固件的告诫 ”。 紧固 9•牛米（80•英寸磅力）
4	自动变速器输出轴转速传感器总成

5	自动变速器输出轴转速传感器螺栓•M6•x•18（数量： 1） 紧固 9•牛米（80•英寸磅力）
---	---

17.1.6.57 控制阀体总成的拆解

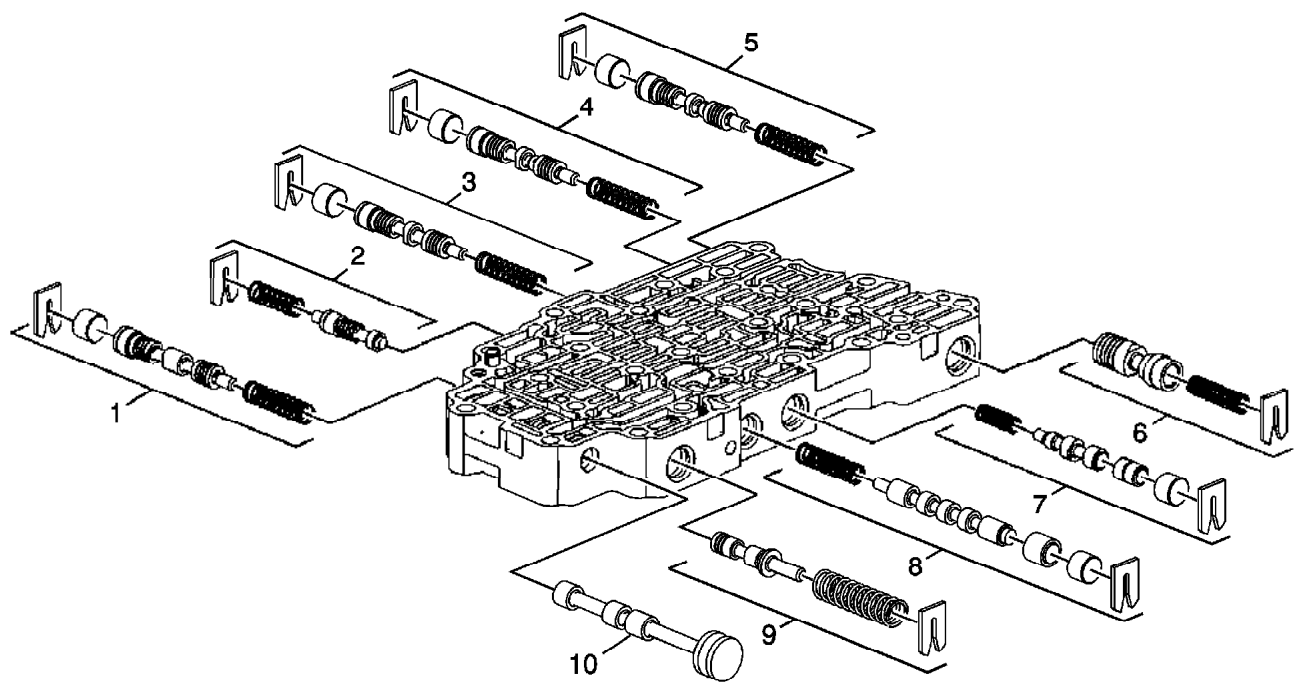


控制阀体总成的拆解

引出编号	部件名称
1	控制电磁阀支架
2	控制阀体螺栓•M5•x•40.5（数量：1）
3	阀筒状盖板 提示：检查筒状盖板螺栓的通孔是否损坏或凹陷。任何损坏会导致压力开关操作不正确。必要时进行更换。
4	控制阀筒状盖板隔板总成

5	控制阀体单向球阀（数量: 6）
---	-----------------

17.1.6.58 控制阀体的清洁和检查

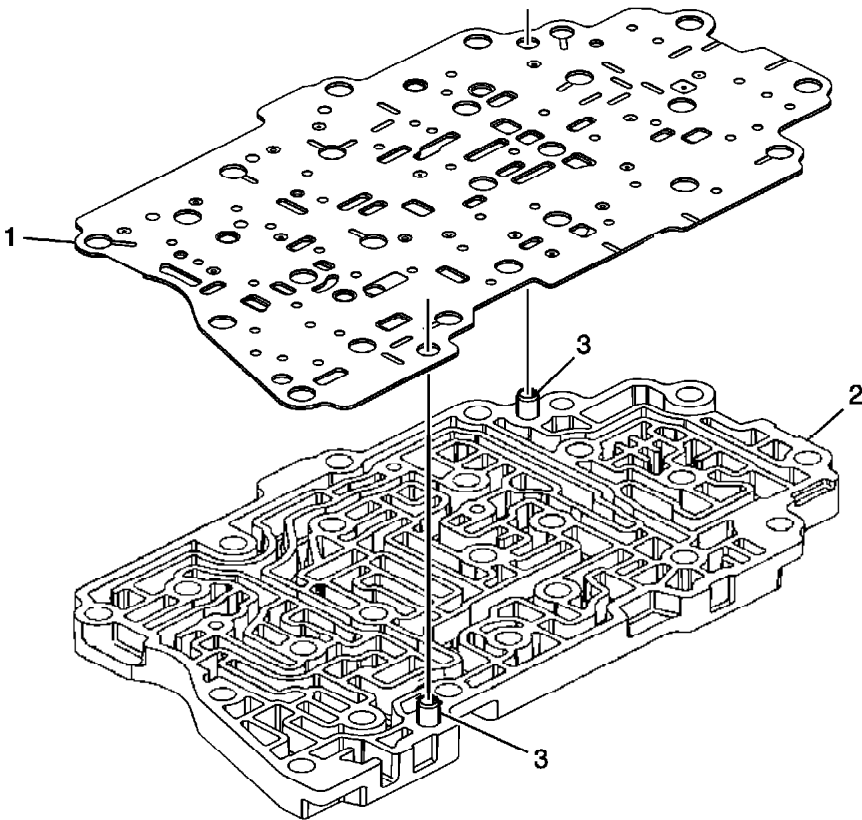


控制阀体的清洁和检查

引出编号	部件名称
警告：阀门弹簧会压缩得很紧。拆下固定件和螺塞时必须小心。否则可能会导致人身伤害。 告诫：清洗变速器部件后，使其风干。不要使用抹布或纸巾擦干任何变速器部件。抹布上起毛会导致部件故障。 告诫：不要再次使用清洗溶剂。之前用过的清洗溶剂有粉末沉淀物，会损坏部件。 预备程序 清洁和检查所有阀部件和阀体。控制阀体总成仅作为一个总成进行更换。	
1	一档倒档和 4 - 5 - 6 档离合器调节阀组

2	1－2－3－4 档离合器助力阀组
3	1－2－3－4 档离合器调节阀组
4	2－6 档离合器调节阀组
5	3－5 档倒档离合器调节阀组
6	离合器活塞挡板进油调节阀组
7	变矩器离合器调节器接合阀组
8	离合器选择阀组
9	执行器进油量限制阀组
10	手动阀

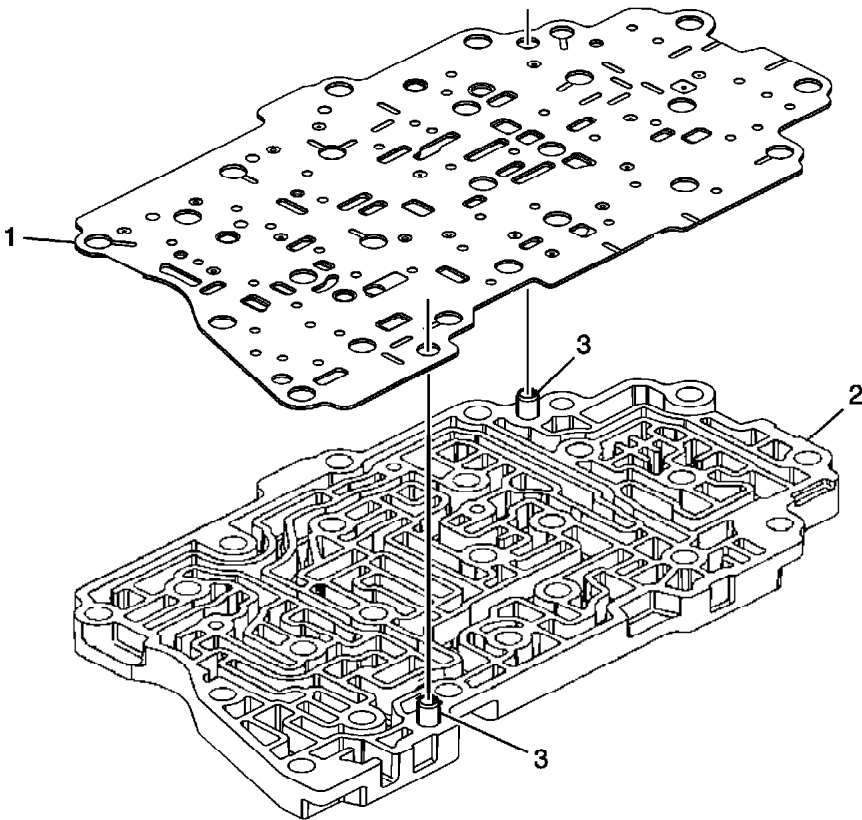
17.1.6.59 控制阀筒状盖板的清洁和检查 (6T30)



控制阀筒状盖板的清洁和检查 (6T30)

引出编号	部件名称
1	筒状盖板至阀体隔板总成
2	阀筒状盖板 提示：检查筒状盖板螺栓的通孔是否损坏。任何损坏都可能导致泄漏。必要时进行更换。
3	控制阀体导销

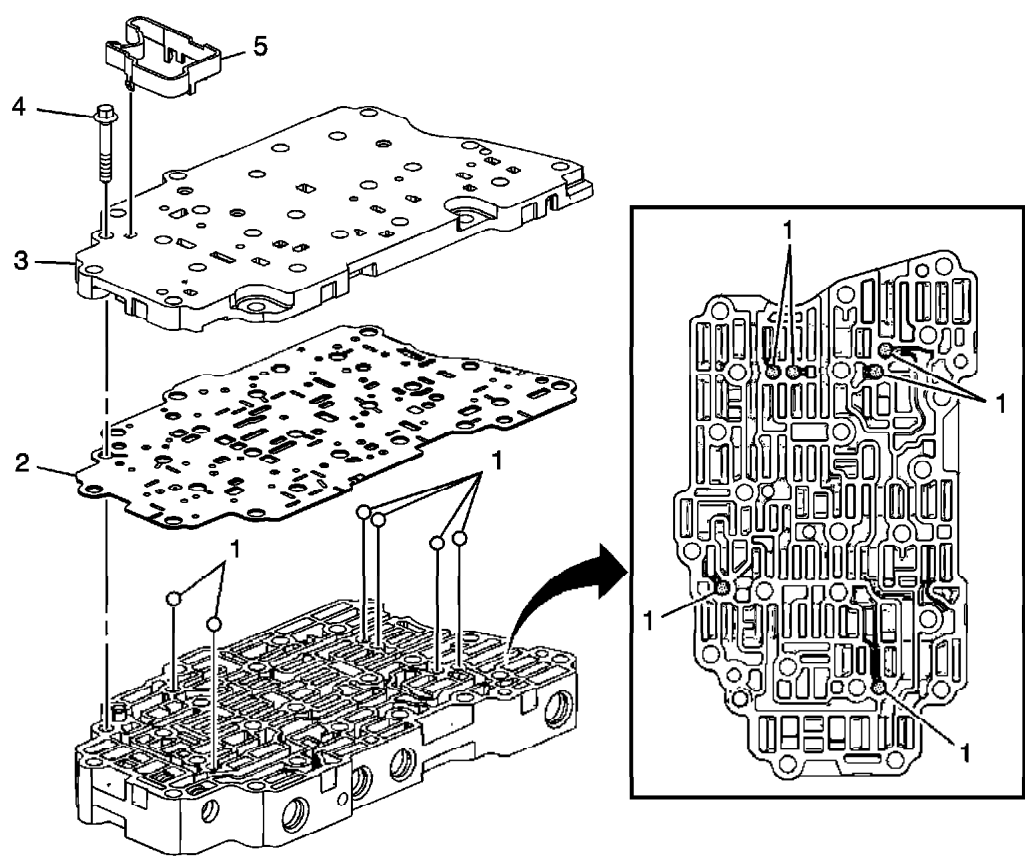
17.1.6.60 控制阀筒状盖板的清洁和检查 (6T40/45)



控制阀筒状盖板的清洁和检查 (6T40/45)

引出编号	部件名称
1	筒状盖板至阀体隔板总成
2	阀筒状盖板 提示：检查筒状盖板螺栓的通孔是否损坏或凹陷。任何损坏会导致压力开关操作不正确。必要时进行更换。
3	控制阀体导销

17.1.6.61 控制阀体总成的装配

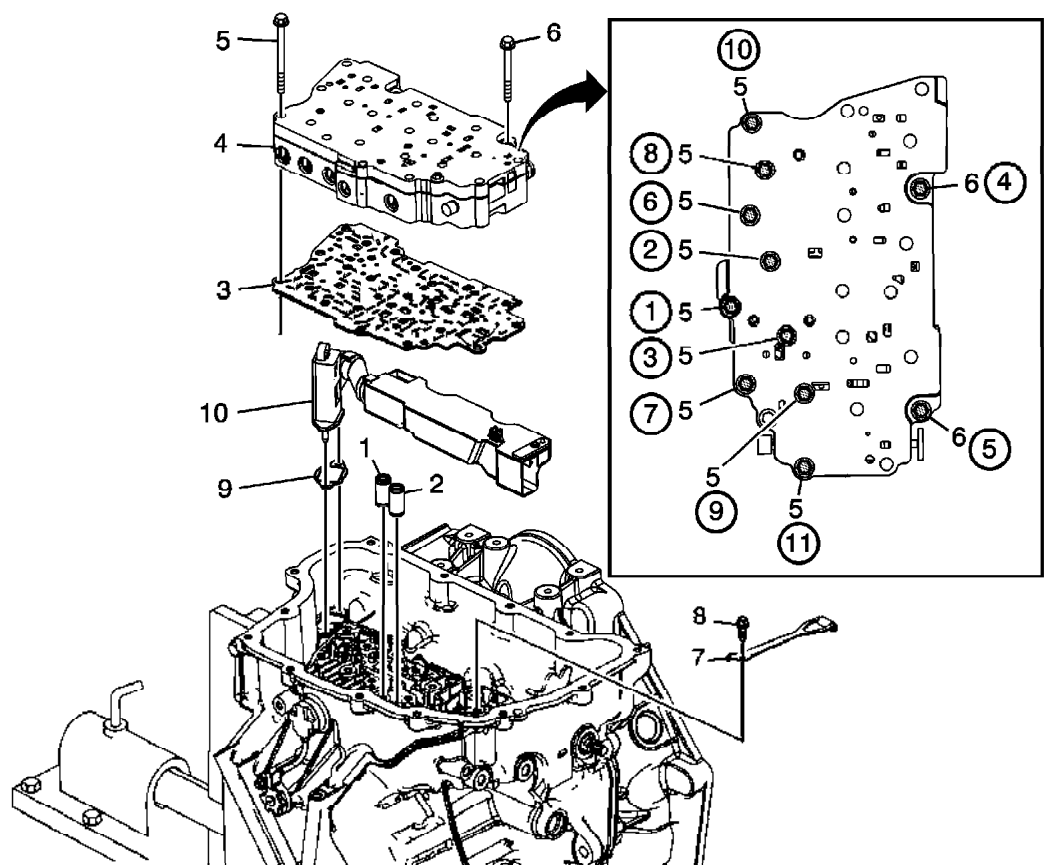


控制阀体总成的装配

引出编号	部件名称
1	控制阀体单向球阀（数量：6）
2	控制阀筒状盖板隔板总成
3	阀筒状盖板 提示：检查筒状盖板螺栓的通孔是否损坏或凹陷。任何损坏都可能导致泄漏。必要时进行更换。

4	控制阀体螺栓•M5•x•40.5（数量： 1） 告诫：参见 “有关紧固件的告诫” 。 紧固 7•牛米（62•英寸磅力）
5	控制电磁阀支架

17.1.6.62 控制阀体总成的安装

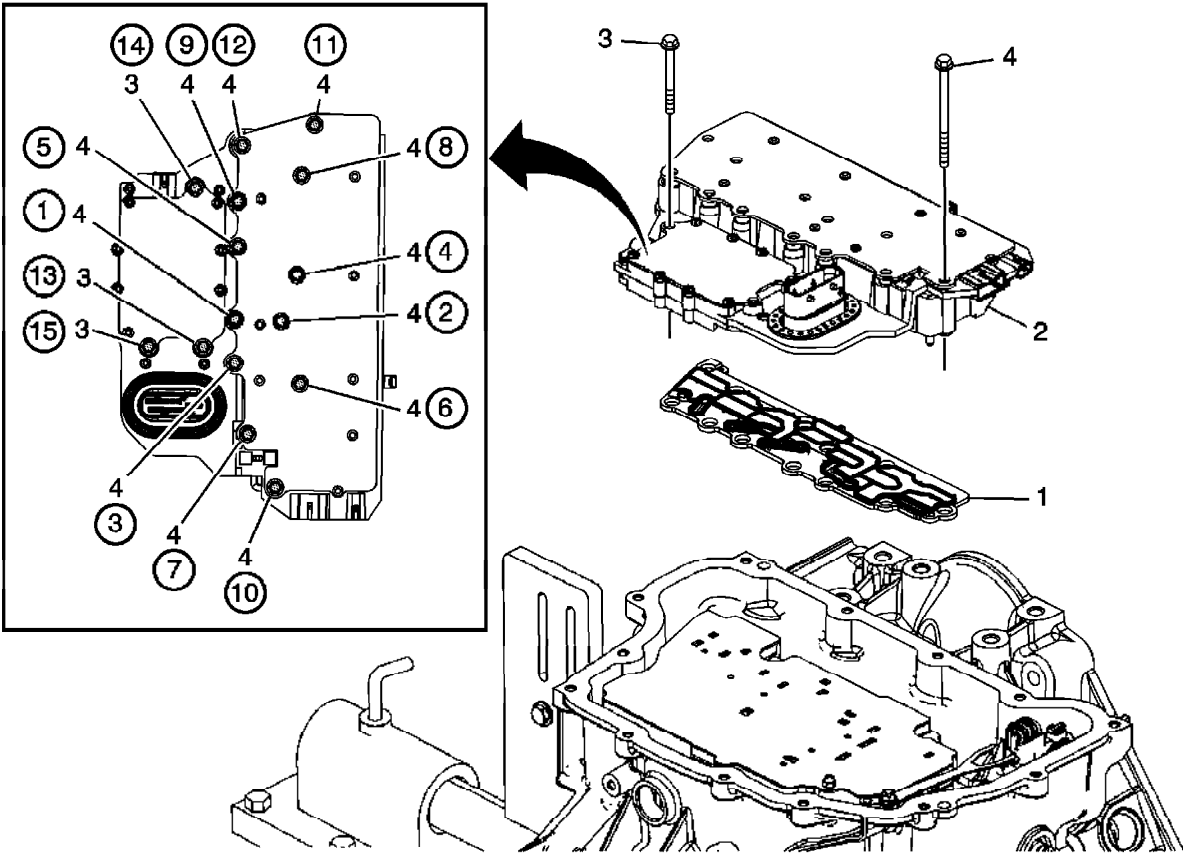


控制阀体总成的安装

引出编号	部件名称
1	低速档和倒档离合器油道密封件
2	1-2-3-4 档离合器油道密封件
3	控制阀体隔板总成
4	控制阀体总成 提示：将手动阀对准手动轴杆。

5	控制阀体螺栓•M6•x•60（数量：9） 告诫：参见 “有关紧固件的告诫” 。 紧固 11•牛米（97•英寸磅力）
6	控制阀体螺栓•M6•x•53（数量：2） 紧固 11•牛米（97•英寸磅力）
7	手动换档轴止动杆弹簧总成
8	手动换档轴止动弹簧螺栓•M6•x•16（数量：1） 紧固 12•牛米（106•英寸磅力）
9	油位控制阀衬垫
10	油位控制阀

17.1.6.63 控制电磁阀和变速器控制模块总成的安装

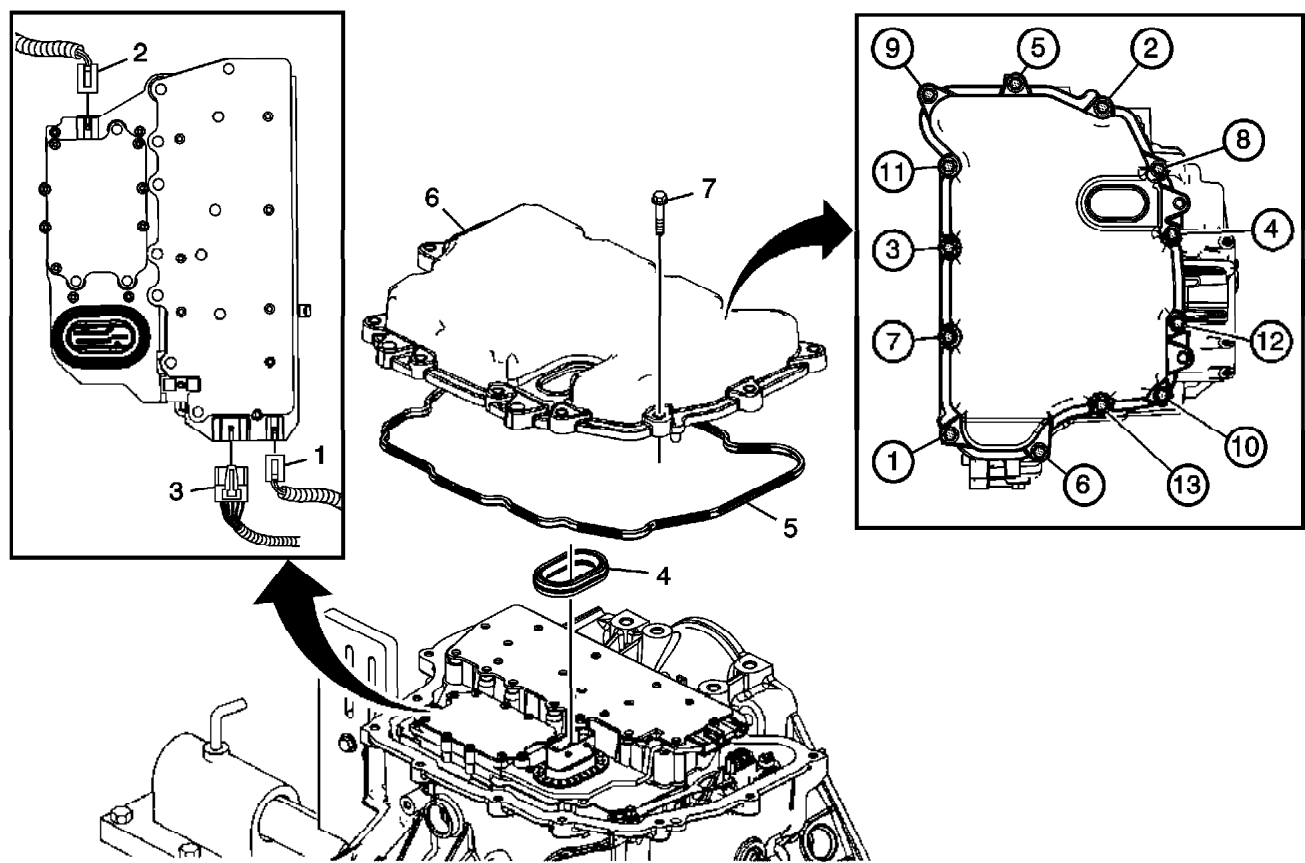


控制电磁阀和变速器控制模块总成的安装

引出编号	部件名称
1	控制电磁阀总成滤清器隔板 告诫：在拆卸或安装滤清器隔板总成时要小心。破裂或缺失的固定凸舌不能完全将滤清器隔板固定至控制电磁阀总成，会导致损坏或污染。 提示：安装新的滤清器隔板以防止油液从油封处泄漏。
2	控制电磁阀（带阀体和变速器控制模块）总成

3	控制阀体螺栓•M5•x•40.5（数量：3） 告诫：参见“有关紧固件的告诫”。 紧固 7•牛米（62•英寸磅力）
4	控制阀体螺栓•M6•x•97（数量：12） 紧固 10•牛米（89•英寸磅力）

17.1.6.64 控制阀体盖的安装

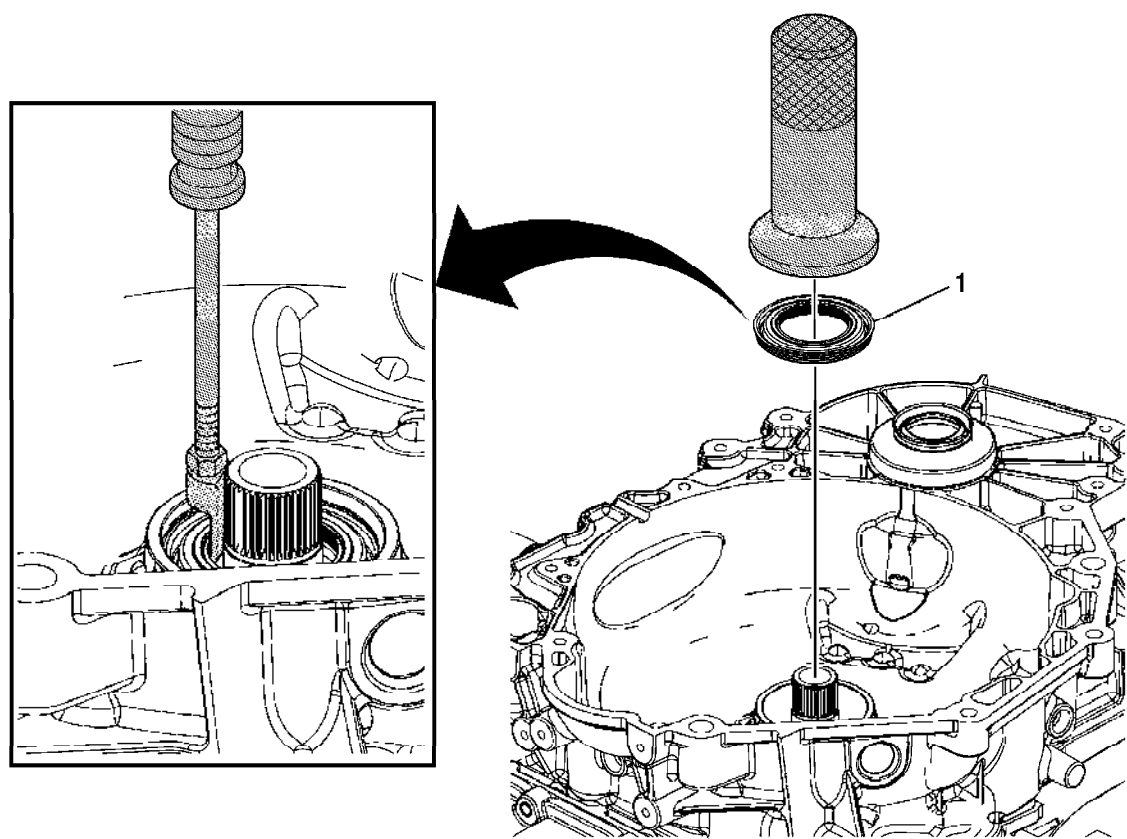


控制阀体盖的安装

引出编号	部件名称
1	输入轴转速传感器连接器
2	输出轴转速传感器连接器
3	换档位置开关连接器
4	控制阀体盖线束连接器孔密封件 提示：不要重复使用阀体盖线束连接器孔密封件。

5	控制阀体盖衬垫 提示：不要重复使用阀体盖衬垫。
6	控制阀体盖
7	控制阀体盖的螺栓•M6•x•30（数量：13） 告诫：参见 “有关紧固件的告诫” 。 紧固 12•牛米（106•英寸磅力）

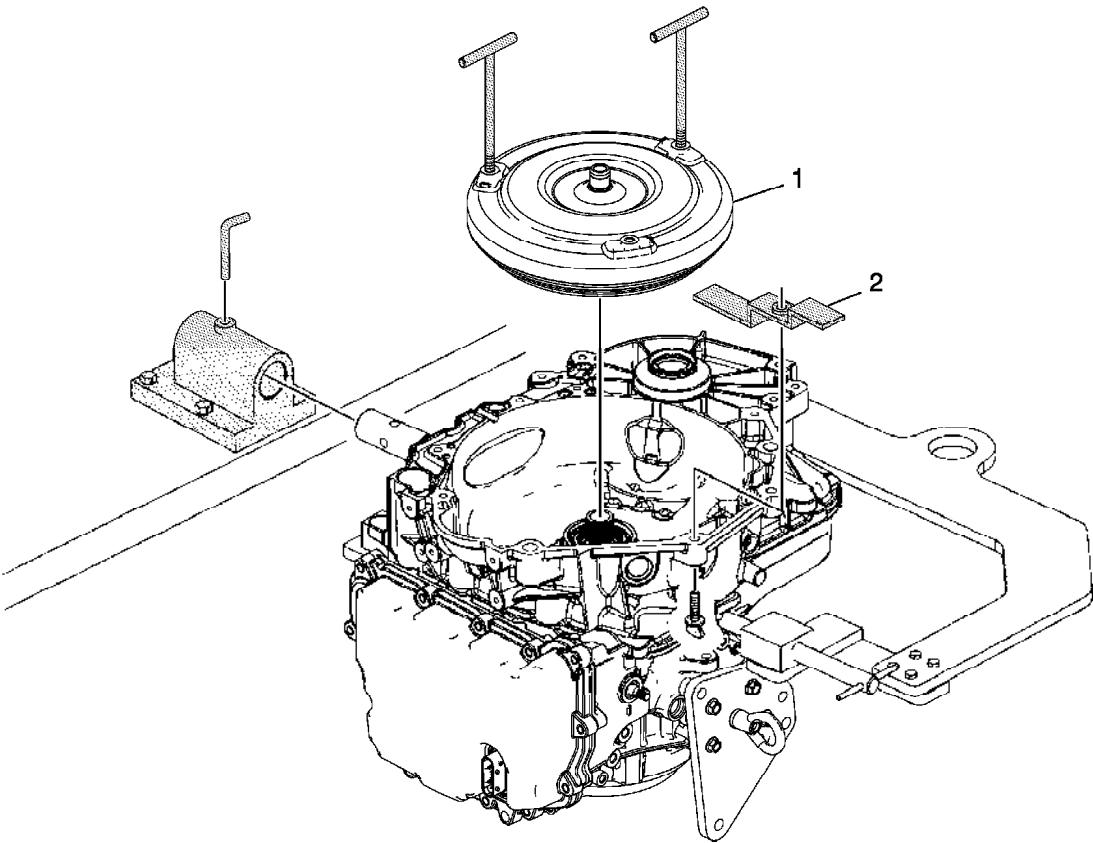
17.1.6.65 变矩器油封的更换



变矩器油封的更换

引出编号	部件名称
1	变矩器油封 专用工具 • DT-47791-A 密封件安装工具 • J-6125-B 惯性锤 • J-23129 通用密封件拆卸工具

17.1.6.66 变矩器的安装

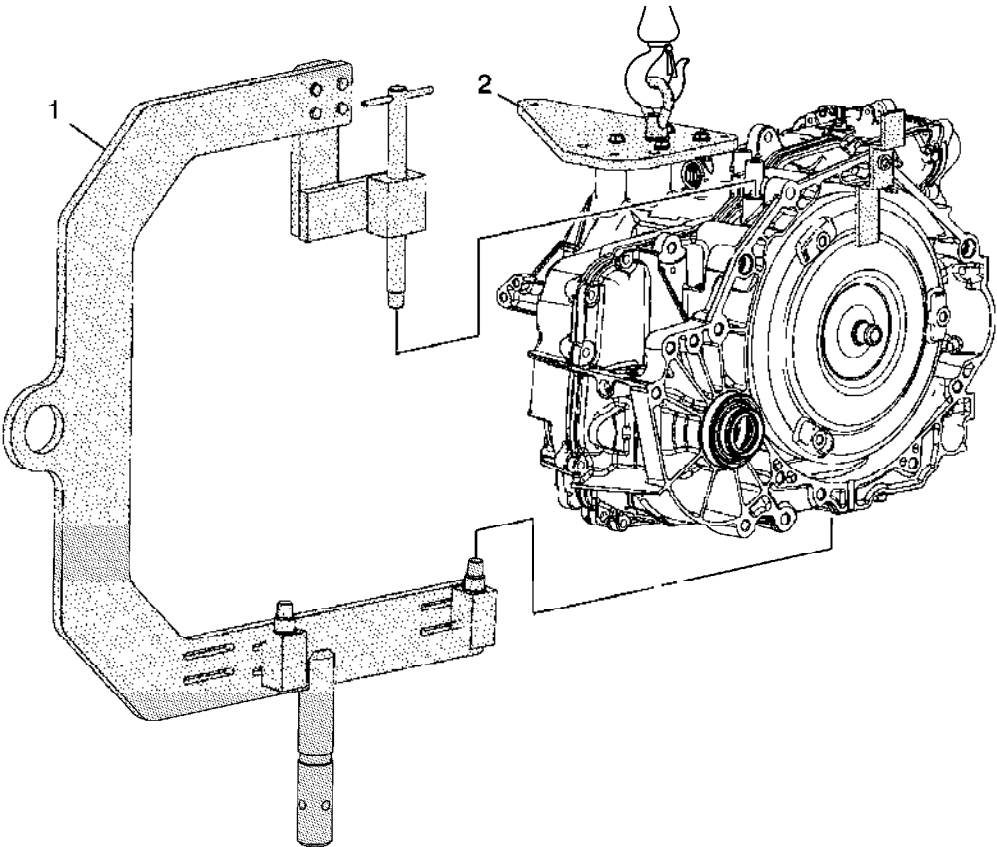


变矩器的安装

引出编号	部件名称
1	变矩器总成 提示：不垂直降下变矩器可能损坏变矩器离合器总成内部的变矩器离合器密封件的唇部。 专用工具 DT-46409 变矩器提升把手 关于当地同等工具，参见 “专用工具”。

2	DT-21366 变矩器固定带 警告：必须通过固定装置如装运托架，固定变矩器至变矩器壳体。不使用固定装置，变矩器可能向前滑动，与油泵脱离，或可能完全从变速器中滑出，而造成人身伤害和/或财产损失。
---	---

17.1.6.67 举升支撑板和夹具的拆卸



举升支撑板和夹具的拆卸

引出编号	部件名称
1	DT-46625 变速器夹具 关于当地同等工具，参见“ 专用工具 ”。 提示：举升变速器以便拆下夹具。
2	DT-47811-S1 变速器提升板 关于当地同等工具，参见“ 专用工具 ”。 提示：将变速器总成下降至变速器千斤顶上，以便拆下提升板。